

Data / Date	2025-03-04	Rev:	0		
Cechas / Shop	GP-2	Užsakymo darbas Nr. / Order No.			
Inžinierius, sekcija / Area, unit	KT-1/1, S-400	Projekto Nr. / Project No.	-		
Aparatas (vamzdynas) / Shop / Area / unit	TK-608 (v.72/11,14)	Pozicija / Tag. Number	LV-4254		
Užsakovas / Customer	AB "ORLEN LIETUVA"	Kiekis / Quantity	1		
Vožtuvo skaičiavimo priežastis / Cause of valve calculation :		pasikeitė sąlygos / Conditions changed			
<b>TECHNOLOGINĖ DALIS / Technology Part :</b>					
1	Matuojama terpė / Process fluid	Maitinimo vanduo / boiler feed water			
2	Fazinė būseną / Fluid status	Skystis/Liquid			
	Max slėgių skirtumas kai vožtuvas uždarys Max pressure drop when valve close (Shut-off pressure)	11,5	bar		
		Min	Norm	Max	Matav.vienetai / Mes.Unit
3	Debitas / Flow	0,5	2,5	5,0	m³/h
4	Slėgis prieš VM, P <sub>1</sub> / Inlet pressure P <sub>1</sub> (gauge)	11,5	11,0	10,0	barg
5	Slėgis po VM, P <sub>2</sub> (perteklinis) / Outlet pressure P <sub>2</sub> (gauge)	5,8	6,6	6,6	barg
6	Proceso temperatūra / Process temperature	96,0	100,0	104,0	°C
7	Tankis (dujoms prie norm. sąlygų) / Density	961,5	958,7	955,7	kg/m³
8	Klampis, (prie darbinio sąlygų) / Viscosity, cP (o.c.)	0,294	0,282	0,270	cP
9	Sočių garų slėgis / Vapor Pressure	minus 0,136	0	0,154	barg
10	Aplinkos temperatūra / Ambient temperature	-36	+5	+33	°C
11	Vožtuvo veikimo būdas / Valve type	reguliuojantis / control			
12	Vožtuvo pozicija dingus valdymo signalui, maitinimui / Power, command signal failure position	atidaras / open			
13	Srauto charakteristika / Flow characteristic				
14	Agresyvos priemonės / (medžiaga   koncentracija) Aggressive components / (material   concentration)	—			% tūr.vol
15	Abrazyvios priemonės? Koncentracija/Dydis Mechanical particals? Concentration / Size	—			% tūr./vol
16	Sprogosaugos zona/Dujų mišinio kateg./Temp. klasė Area classification   Gas grouping   Temp. clasific.	2 IIA T3			
<b>MECHANINĖ DALIS / Mechanical Part:</b>					
17	Vamzdino skersmuo, mm / Pipe diameter, mm	Dišor / Dout	3"	Sienelė / Wall, mm	5,49
18	Vamzdino projektinis slėgis / Pipe design pressure	15			barg
19	Vamzdino projektinė t-ra / Pipe design temperature	155			°C
20	Tiesaus vamzdžio ilgis / Length of stright pipe section	~1			m
21	Vamzdino medžiaga / Pipe material	A106 Gr.B			
22	Vamzdžio padėtis / Pipe orientation	Horizontali / Horizontal			
23	Vožtuvo montavimo į vamzdinę būdas / Pipe connection:	Flanšinis / Flange	Standart. / Standard	Forma / Form	Serijs / series
		ASME	RF	300	
24	Vožtuvo hermetiškumo klasė (ANSI/FCI 70.2) / Flange valve leakage class (ANSI/FCI 70.2)	IV			
25	Vožtuvo komplektacija / Valve complement				—
					—
					—
<b>KMP ir A CECHO ATSTOVŲ DALIS / Part to be filled by instrumentation engineers:</b>					
26	Padėties signalizacija, selenoidas / Oposition indication, selenoid				
27	Pozicionierius / Dvalve positioner	Elektropneumatinis / electropneumatic Smart			
28	Valdymo signalas / Control signal	Valdymo signalas 4-20mA HART			
29	KMP oro slėgis / Plant air supply	min 3,5 - norm 4 - max 4,2			barg
30	Seno vožtuvo parametrai (Kv, DN, PN) / Parametrs of old valve				
31	Seno vožtuvo tipas / Type of old valve				
32	Kabelinis įvadas / Electrical conection	1/2"NPT			
33	Apsauga nuo sprogo / Explosion protection	Ex ia/ib			
34	Papildomi reikalavimai / additional requirements	Aprašymas SS vamzdeliais. Gaminio sertifikate turi būti tipas, markė, nuoroda į pripažintą sertifikatą, brėžinys su specifikacija, gaminio elementų sertifikatai pagal EN 10204 3.1 (suvirinimo pridėtinės medžiagos 2.2), suvirinimo kokybę patvirtinantys dokumentai, neardančios kontrolės dokumentai, atitikties ir ATEX sertifikatai, hermetiškumo testo sertifikatas, funkcionalumo testas, konfigūravimo ir kalibravimo lapas.			
35	Technologinės dalies duomenys, užpildė : Technology data, filled in by :	Energetikos inžinierijos grupės inžinierius Eidintas Račkauskas			
36	Mechaninės dalies duomenys, užpildė : Mechanical data, filled in by:	Mechanikos inžinierius Mindaugas Žulpa			
37	KMP ir A dalies duomenys, užpildė : Instrumentation data, filled in by:	Inžinierius ekspertas Aidas Tamulis			