



SPECYFIKACJA TECHNICZNA DLA RFI

Dotyczy : Możliwości wdrożenia nowych rozwiązań pozwalających na modernizację reaktora syntezy amoniaku wraz z katalizatorem

1. Specyfikacja techniczna:

Celem zapytania jest pozyskanie informacji o dostępnych rozwiązaniach pozwalających na zmniejszenie energochłonności procesu syntezy amoniaku.

Katalizator będzie znajdował się w reaktorze. Do reaktora trafia gaz syntezowy o stężeniu wodoru i azotu 3:1, obecna wydajność instalacji syntezy to 825 Mg/ doba.

Parametry gazu syntezowego:

OBCIĄŻENIE [%]	70	100
Ciśnienie [MPa]	11	20
Temperatura [°C]	130	150

Skład gazu na wlocie do reaktora:

Składnik gazu	Wartość projektowa [%]	Dopuszczalny zakres [%]
Wodór H₂	62,89	61-67
Azot N₂	20,96	20-25
Metan CH₄	9,34	8-10
Argon Ar	3,66	3,5-5,1
Amoniak NH₃	3,15	2,1-4,0

Wymiary reaktora: 17875 mm x Ø 2650

Głównym celem jest unowocześnienie procesu syntezy, stąd poszukiwanie najnowszych i najbardziej wydajnych technik produkcji.

2. Zakres prac / dostawy:

- Dostawa katalizatora przeznaczonego do prowadzenia syntezy amoniaku
- Dostawa Karty Charakterystyki zgodnie z REACH oraz Świadectwa Jakości oferowanego katalizatora w języku polskim.

3. Warunki techniczne wykonania i odbioru usługi / dostawy:

- 3.1. Dostawa katalizatora do syntezy amoniaku
- 3.2. Dostawa aktualnej Karty Charakterystyki zg. z REACH oraz Świadectwa Jakości oferowanego katalizatora w języku polskim

- 3.3. Przesłanie specyfikacji technicznej z uwzględnieniem: charakterystyki fizyko-chemicznej, instrukcji załadunku-wyładunku i aktywacji katalizatora, gwarantowanych parametrów pracy katalizatora
- 3.4. Ilość katalizatora określona w jednostkach wagi oraz objętości
- 3.5. Kraj pochodzenia katalizatora
- 3.6. Opakowanie – beczki ułożone na paletach (masa pojedynczej beczki maks. 70kg)

4. Wymagania:

- Gwarancja minimum 4-letnia zachowania parametrów pracy katalizatora dla obciążenia 70% i 100%
- Określenie prognozy parametrów dla 6-letniej pracy katalizatora dla obciążenia 70% i 100% – maksymalna zawartość amoniaku w gazie wylotowym [%mol]
- Określenie terminu realizacji zadania
- Referencje z ostatnich 10 lat (min. 5) – referencje powinny zawierać nazwę firmy, lokalizację, rodzaj reaktora, rodzaj katalizatora i datę

5. Kontakt:

- Damian Kusz, Kierownik Wydziału Syntezy Amoniak A-12, tel. +48 603 191 394, e-mail: damian.kusz@anwil.pl
- Agata Skiba, Młodszy Inżynier Procesów Produkcyjnych tel. +48 607 152 394, e-mail: agata.skiba@anwil.pl