

Modyfikacja sterowania hydraulicznymi zaworami bezpieczeństwa kotła na instalacji CCGT Płock

Opis przedmiotu usługi

Przedmiotem usługi jest modernizacja układów sterowania zaworami zabezpieczającymi kocioł HRSG zabudowany na instalacji CCGT Płock.

Kocioł odzysknicowy zabudowany na CCGT Płock wyposażony jest w układy zabezpieczeń przed nadmiernym wzrostem ciśnienia między innymi zaworami bezpieczeństwa sterowanymi hydraulicznie (PRUSS):

- 31LBF10AA101 część wysokoprężna - hydraulicznie sterowana wysokociśnieniowa stacja obejściowa
- 31LBB40AA101 przegrzewacz międzystopniowy - hydraulicznie sterowany zawór bezpieczeństwa
- 31LBA50AA101 część średnioprężna - hydraulicznie sterowany zawór bezpieczeństwa

Obecnie wg. dokumentacji producenta systemy sterujące powyższymi zaworami zgodne są ze standardem dla kotłów parowych TRD421 oraz otrzymały zatwierdzenie typu wg. certyfikatu TUV-SV.15-1037

Systemy sterujące wyposażone są w sygnalizatory ciśnienia HYDAC EDS 1691 (zabudowane po 3 szt. w każdym układzie w architekturze 1oo3), które zostały wycofane z rynku. Producent (HYDAC) nie wskazuje bezpośrednich zamienników. Jakakolwiek usterka dotycząca sygnalizatorów eliminuje prawidłowe funkcjonowanie całego zabezpieczenia oraz wymusza zatrzymanie pracy kotła. Dostawca zaworów bezpieczeństwa i systemów sterujących będąc świadomy problemów związanych z wycofaniem sygnalizatorów HYDAC z rynku, opracował oraz certyfikował nowy system sterowania oparty o dostępne na rynku rozwiązania.

W załączeniu parametry niezawodnościowe obecnych oraz planowanych do zabudowy jednostek sterujących.

Zakres prac obejmuje:

- uzgodnienia z dostawcą technologii Waldemar PRUSS Armaturefabrik GmbH
- uzgodnienia z organami zakładowego oraz państwowego Dozoru Technicznego
- uczestnictwo w odbiorze urządzeń dostarczanych przez firmę PRUSS (zakup szaf sterowania po stronie Zamawiającego)
- prace obiektowe związane z odłączeniem elektrycznym/demontażem/transportem do magazynu Zamawiającego wymienianych szaf sterujących oraz sygnalizatorów ciśnienia
- prace obiektowe związane z transportem z magazynu Zamawiającego/montażem/podłączeniem elektrycznym nowych szaf sterowania oraz sygnalizatorów ciśnienia

- przeprowadzenie testów nowo zabudowanych systemów zabezpieczeń
- sporządzenie dokumentacji jakościowej wraz z protokołami odbiorowymi z testów
- aktualizacja dokumentacji AKPiA / mechanicznej (jeśli wymagane) w zakresie modyfikacji

Przybliżony termin realizacji usługi

Czas wykonania prac na obiekcie przewidziany jest na postój technologiczny planowany w dniach 09.01.2026-20.01.2026

Osoba kontaktowa ze strony PRUSS GmbH

Huu Giang Nguyen

Actuator Engineering – Design Department

Waldemar Pruss Armaturenfabrik GmbH | Schulenburger Landstrasse 261 | 30419 Hannover | Germany

Phone +49 511 27986 59 | Cell +49 162 2723437

Email: nguyen@pruss.de