

Darbų apimtis
LK-1 S-200 Šilumokaičių TK-201/1/2/3; TK-202/1/2/3 korpuso dangčių nukėlimo
projektavimas

Rev.	03
Date	2025.03.11

1. Darbų aprašymas.

Pagal projektą Nr. OLP01686 2025-ais metais planuojama sumontuoti naujas aptarnavimo aikštes naujais montuojamiems šilumokaičiams TK-201/4 ir TK-202/4 (2 vnt.) virš esamų šilumokaičių TK-201/1/2/3; TK-202/1/2/3 (6 vnt.). Po naujos įrangos sumontavimo nebeliks korpuso dangčių nukėlimo su kranais galimybės, todėl reikia suprojektuoti naujus sprendinius šilumokaičių aptarnavimui. Šiuo pagrindu reikia perkelti esamą įrangą, suprojektuoti ir sumontuoti naujus kėlimo mechanizmus šilumokaičių galinių dangčių aptarnavimui. Turi būti užtikrintas savaeigio pakrovėjo pravažiavimas nuo siurblynės pusės dangčių išvežimui.

2. Priedai.

1. Bendra informacija, šilumokaičių brėžiniai ir darbo vietos 3D vaizdas
2. Mechaninė-statybos dalis
3. Projektas Nr.OLP02768, Vamzdynų 508/3, Dr-1/2 ir G-5/16A modifikacija.
4. Automatikos dalis.
5. Vamzdynų izometrijos
6. ORLEN Lietuva Specifications:

	<u>Number</u>	<u>Name / Description</u>	
	<i>OL-TR-GR-000</i>	<i>General Requirements</i>	
	<i>OL-TR-CR-011</i>	<i>Civil. Corrosion protection and lining. Painting.</i>	
	<i>OL-TR-CR-000</i>	<i>Civil. General requirements.</i>	
	<i>OL-TR-CR-005</i>	<i>Civil. Structural steel.</i>	
	<i>OL-TR-MR-000</i>	<i>Mechanical. General requirements.</i>	
	<i>OL-TR-MR-001</i>	<i>Mechanical. Welding, Fabrication and Inspection.</i>	
	<i>OL-TR-MPR-001</i>	<i>Mechanical. Piping.</i>	
	<i>OL-TR-IR-000</i>	<i>Automation and Instrumentation. General requirements.</i>	
	<i>OL-TR-IR-001</i>	<i>Automation and Instrumentation. Flow instruments.</i>	
7.	ORLEN	Lietuva dokumentai	rangovams:

<https://www.orlenlietuva.lt/LT/OurOffer/Forcontractors/Puslapiai/default.aspx>

3. Darbų apimtis:

1. Suprojektuoti ir sumontuoti šilumokaičių TK-201/1/2/3; TK-202/1/2/3 galinių dangčių D950 (6 vnt.) nukėlimo 5-kių tonų mechanines talės (2vnt.) sertifikuotos darbui Ex zonose su CE ženkliniu. Įsivertinimui žiūrėti priedą Nr.1. Rangovas privalo suprojektuoti tvirtinimo mazgus prie esamų konstrukcijų bei suderinti su OL.

Pastabos:

- Talių projektavimui ir gamybai turi būti taikomi šie reglamentai: *Techninio reglamento Mašinų sauga (2006/42/EB)* ir *Įrangos ir apsaugos sistemų, naudojamų potencialiai sprogioje aplinkoje, techninis reglamentas*.
 - Montuojant metalines konstrukcijas kėlimo įrenginiams, turi būti pateikta dokumentacija, kurią sudaro: montavimo technologija; suvirinimo procedūros aprašai; kokybės kontrolės planas; suvirinimo darbų žurnalas; suvirintojų sąrašas; panaudotų medžiagų sertifikatai; montavimo kokybės pažymėjimas; po sumontavimo reikalinga niveliacija.
2. Demontuoti ir perkelti esamą įrangą pagal priedus Nr. 2 ir 4;
 3. Bortu modifikavimas-nuolydžio suformavimas savaeigio krautuvo pravažiuavimui. Rampos turi būti priankeruotos prie esamo pagrindo ir armuotos (2 vnt.) pagal priedą Nr.2 ir 3 (brėž. Nr. OLP02768-TDP-TV-14010-001).
 4. Pilnai demontuoti siurblio agregatus S-320, S-321 (modelis NPS-200/700) ir esamą įrangą pagal Priedą Nr.2. Siurblius išvežti į OL sandelį. Prieš išvežant siurblius į OL sandelį turi būti pilnai surinkti: siurblio agregaras ir el. variklis sumontuoti ant pado, sandariklio surinkinėti atgal nereikia. Siurblių flanšines jungtys turi būti apsaugotos nuo kritulių. Demontuotus aušinimo bakelius priduoti OL (siurblių vyr. inžinieriui). Rangovas privalo užaklinti aušinimo vandens ir fakelinės linijos pajungimus.
 5. Demontuotų siurblių el. variklių elektros kabelius pilnai demontuoti iki pat narvelio TPP-4 pirmo aukšto. Preliminariai nuo siurblių iki TPP-4 apie 200 metrų. Rangovo atsakomybė įsivertinti demontavimo apimtis.
 6. Modifikuoti technologinį vamzdyną v.Dr.1/2, v. G-5-16A, v.508/3 pagal Priedus Nr. 2, 3, 4. Rangovas apimtis paruošti ir užaklinti vamzdynus suvirinimo darbams.
 7. Modifikuoti vandens palydovą Nr. 54 pagal Priedą Nr.2. Rangovo apimtis paruošti ir užaklinti vamzdynus suvirinimo darbams. Pastaba: palydovų izometrijų nėra.
 8. Rangovas turi susiderinti atliekų tvarkymo planą su OL darbuotojų saugos ir sveikatos skyriumi.
 9. Demontuoti neeksploatuojamą vamzdyną v.118/3 (pagal projektą Ds25 apie 3000 mm ir Ds50 apie 7000 mm) pagal priedą Nr.3, brėž. Nr. OLP02768-TDP-TV-14010-001. Demontuotas vamzdyno atšakas užaklinti. Pastaba: vamzdyno v.118/3 izometrijos nėra.
 10. Perprojektuoti ir perkelti debito matavimo prietaisų dėžę FT-9 ant esamos aptarnavimo aikštelės, žiūrėti priedą nr. 4.
 11. Pagaminti prietaiso FT siaurinantį įtaisą, surinkti montavimui. Po „orifice“ flanšų privirinimo, pratekinti sujungimą. priduoti OL.

Pastabos:

- Naujos šilumokaičių TK-201/1/2/3; TK-202/1/2/3 konstrukcijos planuojamos atlikti iki 2025.07.31.
- Vamzdyno v.Dr.1/2 suvirinimo darbus atlikti šaltuoju būdu, suderinti suvirinimo technologiją ir atlikimo laiką.
- Garo vamzdyno v.G-5-16A ir palydovo nr.54 montavimo darbus galima atlikti veikiant įrenginiui susiderinus su OL.
- Siurblių demontavimo darbus galima atlikti veikiant įrenginiui susiderinus su OL.
- Pilna 3D brėžinių dokumentacija bus pateikta po sutarties pasirašymo.
- Automatikos prietaisų ir vamzdyno v.508/3 darbus galima vykdyti, kai oligomerizacijos įrenginys bus sustabdytas, preliminarai 2025 m.10 mėn.

4. Specifiniai reikalavimai (jei taikoma)

4.1 Pateikti fiksuotą kainą darbų atlikimui.

- 4.2 Darbų apimtį įvertinimui Rangovas turi atvykti į būsimą darbų vietą, kad įvertintų visas darbų apimtis.
- 4.3 Rangovas pasiūlyme turi pateikti detalų darbų atlikimo grafiką.
- 4.4 Rangovas pasiūlyme turi pateikti Rangovo tiekiamų medžiagų ir įrangos sąrašą.
- 4.5 Rangovas privalo pateikti subrangovų sąrašą.
- 4.6 Priduoti kėlimo talių pasus ir užregistruoti OL personalo kėlimo mechanizmų specialistui.

5. Reikalavimai dokumentacijai.

- 5.1 Paruošti ir pateikti projektinę/išpildomąją dokumentaciją suderintą su OL.
- 5.2 Pateikti kėlimo talių dokumentaciją.

6 Kvalifikacijos reikalavimai Rangovui.

- 6.1 Rangovas privalo vadovautis galiojančiais reglamentais, standartais ir OL techninėmis specifikacijomis (žiūrėti priedus Nr. 6, 7).
- 6.2 Reikalavimai rangovams atliekantiems technologinių įrenginių remonto, rekonstrukcijos ir montavimo darbus pateikiami pagal priedo nr. 7 nuorodą, ORLEN Lietuva dokumentai rangovams: <https://www.orlenlietuva.lt/LT/OurOffer/Forcontractors/Puslapiai/default.aspx>
- 6.3 Darbuotojų, apmokytų montuoti flanšines jungtis naudojant dinamometrinius raktus, sąrašą. Sąraše turi būti nurodyti darbuotojų asmeniniai įspaudai. Darbuotojai, kurie atliks slėginių įrenginių flanšinių jungčių montavimo darbus turi būti apmokyti ir sertifikuoti pagal EN 1591- 4, pateikti kvalifikaciją patvirtinančių sertifikatų kopijas.
- 6.4 Suvirintojų sąrašą ir jų kvalifikaciją patvirtinančių pažymėjimų kopijas (pagal EN ISO 9606-1, PED20 14/68EU)
- 6.5 Turimų suvirinimo procedūrų aprašų (WPS) pagal EN ISO 15609 bei jų patvirtinimų protokolų (WPQR) pagal EN ISO 156114-1 sąrašą. WPS ir WPQR taikymo sritis turi atitikti konkursinėje medžiagoje nurodytas sritis
- 6.6 Darbų vadovų (suvirinimo koordinatorių, kokybės kontrolės specialistų, potencialiai pavojingų įrenginių priežiūros meistrų) dalyvaujančių įrengimų remonte, rekonstrukcijoje, montavime sąrašą bei jų kvalifikaciją patvirtinančių sertifikatų ar pažymėjimų kopijas.
- 6.7 VERT atestatus energetikos įrenginių įrengimui ir eksploatacijai (pagal įrenginių rūšį, atestate nurodytas eksploataavimo darbų sąrašas turi atitikti konkursinėje medžiagoje nurodytus darbus:: elektros įrenginių įrengimo; elektros įrenginių eksploataavimo; naftos ir naftos produktų įrenginių eksploataavimo; elektros instaliacijos iki 10 kV eksploatacijos darbai; elektros tinklo iki 10kV įtampos remonto darbai; elektros tinklo iki 10kV įtampos relinės apsaugos, automatikos ir valdymo sistemų eksploataavimo darbai.

7 Rangovo tiekiamos medžiagos, įranga ir paslaugos.

- 7.1 Rangovas tiekia ir gamina visas medžiagas, mechanizmus ir įrangą.
- 7.2 Aklės, flanšinės surinkimo medžiagos (tarpinės, smeigės). Pastaba: visos išardytų flanšinių sujungimų medžiagos turi būti pakeistos naujomis.
- 7.3 Visų darbų reikalingi pastoliai ir izoliacijos atstatymas rangovo apimtis.
- 7.4 Rangovas pasiūlyme turi pateikti tiekiamų medžiagų ir įrangos sąrašą.
- 7.5 Mechaninės talės (2 vnt.) 5 tonų sertifikuotos darbui Ex zonose
- 7.6 Rangovas tiekia ir gamina visą reikalingą įrangą ir medžiagas prietaiso FT-9 perkėlimui pagal priedo Nr.4 apklausos lapus.

Pastabos:

- Prieš užsakant medžiagas Rangovas turi suderinti su Užsakovu.
- Užsakovas Orlen Lietuva neteikia medžiagų ar paslaugų.

8. Reikalavimai darbų užbaigimui.

8.1 Rangovas išveža metalo laužą ir atliekas pagal suderintą atliekų tvarkymo taisyklės.

8.2 Sutvarkoma darbo vieta, t.y. nustatyta tvarka pašalinamas metalo laužas bei atliekos, atstatoma darbų teritorija.

8.3 Išpildomosios ir projektinės dokumentacijos paruošimas ir perdavimas užsakovui.

8.4 Rangovas turi pateikti visoms pagamintoms detalėms gaminio pasus (jei taikoma).

8.5

9. Reikalavimai darbų grafikui.

9.1 Rangovas turi atlikti darbus iki 2025.11.01. Pasiūlyme rangovas turi pateikti detalizuotą darbų atlikimo grafiką.

9.2 Darbų pradžia po sutarties pasirašymo.

9.3 Darbus atlikti planuojant tokiu grafiku: 1 pamaina po 8 val., 5 darbo dienos per savaitę.

9.4 Prietaisų perkėlimas ir vamzdyno įpjova vamzdynui v.508/3 atlikti. Darbus galima vykdyti, kai oligomerizacijos įrenginys bus sustabdytas įpjovų atlikimui. Rangovas turi būti paruošęs pilnai ruošinius iki įpjovų atlikimo. Sustojimo metu darbus planuoti atlikti per dvi darbo dienas.

PASTABA:

Dėl didelės apimties priedas „3D projektinė dokumentacija“ gali būti persiųstas tik per failų apsikeitimo sistemą <https://nextfile.orlen.pl>

Prašome per Connect klausimų/atsakymų skiltį nurodyti kontaktinio asmens duomenis (kuriam persiųsti priedą „3D projektinė dokumentacija“):

- vardas, pavardė

- elektroninio pašto adresas

- mob. telefono numeris