



ПО СВАРЕНИ ЗНАТ  
ПОСЛЕ СВАРКИ ОТЖИГАТЬ  
СВАРЬ УМНІТН ПЛІСТЕ ЗАВРУСИТ ДО РОВНУ  
СВАРНЫЕ ШВЫ ИЗ НУТРИ ЗАЧИСТИТЬ  
СВАРЬ ВУДОУ ЗКОУШЕНУ НА ЗКУШЕНІЯХ DESKACH  
СВАРНЫЕ ШВЫ ИСПЫТАНИ НА КОНТРОЛЬНЫХ ПЛАСТИНКАХ  
DODAVANE S PROTIPRIVUKAMI A PRICNUTKAMI PRO ISOLACI  
АППАРАТ ПОСТАВЛЯЕТСЯ С КОНТРОФАНЦАТИ И ЗАЖИПАТИ ДА ИЗОЛЯЦИИ  
АРАТАТ ЗГОТОВЕН ДЛЕ ОСТ 26-291-74 С УУЗІКАМИ ДЛЕ РАЙЛОНУ Б.З  
АППАРАТ ИЗГОТОВЛЕН В СФЛ. С ОСТ 26-291-74 С ОТКЛОНЕНІЯМИ ПО ПРИЛОЖЕНІЮ №3  
АРАТАТ РОДОВИТ ДОДАТОКОВ ЗКОУСЕ С ТУЛОСКОРИ ДЛЕ 64-46656  
АППАРАТ ПОВЕРНУТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К КОНТРОЛЮ РЕТОРАТИ СТИХОКОПИРОВАНИИ АЛБ 64-46656  
АППАРАТЫ ДОЛЖНЫ ПРОЙТИ КОНТРОЛЬНУЮ СБОРКУ С ГИДРОИСПЫТАНІЕМ  
И ЗАМАКРИРОВАНЫ ДЛЯ ОПАНОВАНИЯ.  
ПУСК, ОСТАНОВКА И ИСПЫТАНИЕ В ЭНІННЕ ВРЕМЯ ПРОИЗВОДЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ  
ИННІНІНІАШЕМ И СОГЛАСОВАННЫМ С ГОСРЕОТХНАДЗОРОМ. ВООР.  
АППАРАТ ПО КОНТРАКТУ 50.91/60762

УЧЕТ ДЕПОЗИТАЛЬНЫХ СКИНН А ЧАСТИ				
ВСЕ ДЕПОЗИТОВАТЕЛЬНЫХ ГРУПП И ЧАСТЕЙ				
1	1003	НАЗЕТ СКИНН - ЧАСТИ	НАЗНАЧЕНА ГРУППИ - ЧАСТИ	ИЛИ КС-ВЕРС-Б
		ГРУПОВИЙ ЗАПЕКА	ГРУПОВИЙ ПУЧОК	3.850,-
		КРОШКА И ПИЧЕК	НАМЕТС - С КРАШОМ	0.85,-
2	100	УКО	КРАШКА	0.85,-
3	100	НАД ПОДРОЗУГ - ПЛАТУ	КРАШКА ПЛАД, ГРУПОВИЙ	0.85,-
3	100	УКОШКИ	ШАРОВАЯ БЕЛЕНА	2.51,-
5	100	ДЕЛЕКУ КРОШЕК - ЗАПЕКА	РАЗРЕЗ КАПОЛА - ЗАПЕКА	6.85,-
		ПОРУБИ	ГРУПОВИЙ	15.05,-

6	DOVEDENÍ - ODPOVĚDÍ	634	-	DOZAVKA - 86170K	
6	VSTUP - VÝSTUP	250	40	810 A - 8610 A	ČSN 131233
6	VSTUP - VÝSTUP	250	40	810 A - 8610 A	ČSN 131233
6	VSTUP - VÝSTUP	250	64	810 A - 8610 A	ČSN 131233
6	VSTUP - VÝSTUP	250	64	810 A - 8610 A	ČSN 131233
6	URČENÍ	26	26	HAZNANENHE	KOPHA NOPHA

ТАВУЛКА НРДЕЛ ТАБЛИЦА ШТУЦЕРОВ  
НЗ - штурчер ремонтуруемой в 1983г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		PLAST	TRUBKY
		TEPEPE	TEPEPE
1. PPAHOBH. ПЕТЛАС	HAHC. PAB. ДАВЛЕНИЕ	32 KPIH <sup>2</sup>	32 KPIH <sup>2</sup>
2. PPAHOBH. ПЕТЛОТА	TAЦE. PAB. TEMПЕPAТУPA	320 °C	320-480 °C
3. ПPOCTOT. ПЕТЛАС	PAЧEТHHE ДАВЛЕНИЕ	32 KPIH <sup>2</sup>	32 KPIH <sup>2</sup>
4. ПPOCTOT. ПЕТЛОТА	PAЧEТHHA TEMПЕPAТУPA	320 °C	480 °C
5. ПPЕДH. ПЕТЛАС	ПPЕД. ДАВЛЕНИЕ	60.5 KPIH <sup>2</sup>	60.5 KPIH <sup>2</sup>

[illegible]

PAR SOUCENITEL	КОЭФФИЦИЕНТ СВАР ШВА	0,3
STRUKTURNI KONTROLA	НЕДЕСТРУКТ. КОНТРОЛЬ	100 %
PROSTOR	ПРОСТРАНСТВО	2

PLD PROJ. VYKRESU	НА ПРОЕКТ ЧЕРТЕЖА	12616	1973
ИТ НАРЕЖИ. КОИТ. СПИД	НЕ РЕЗРУКТИВНЫЙ КОНТРОЛЬ	6.3-21030	2
И ПОД ВИ. А НОУТА	ТЕХ. УСЛОВ. ДЛ. ПРОИЗВ.	-	14/1

[illegible]

№ ЗАКАЗА	ЗАВОДСКОЕ КОМП. ПОД. ОБЪЕМ НАЧ. №2	КОЛИЧ. ПОД. ОБЪЕМ НАЧ. №2	ОБОЗНАЧ. №2	ЗАВОДСКОЕ КОМП. ПОД. ОБЪЕМ НАЧ. №2	КОЛИЧ. ПОД. ОБЪЕМ НАЧ. №2	ОБОЗНАЧ. №2
20-3299	20255-20255	4	1972	20255-20255	4	1972
20-3299	20255-20255	4	1972	20255-20255	4	1972
20-3299	20255-20255	4	1972	20255-20255	4	1972

ОБЪЕДИНЕННАЯ УСТАНОВКА ЛК-6У 2029А-2029Б  
СЕКЦИЯ 200 - КАТАЛИТИЧЕСКИЙ РЕФОРМИНК

KUSOVNIK LISTU : 14 СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ : 1

2-1 28. II. 1976  
УЧЕБНИК Т201/2,3  
ТЕПЛООБМЕННИК  
(ТАРМООБМЕННИК) (ТАРМООБМЕННИК)  
C-0-3474