**Załącznik 3 Specyfikacja**

**Wymagania:**

- wszelkie materiały muszą posiadać certyfikat 3.2, Atex.

- wymagany okres gwarancji: 24 miesiące od daty dostawy.

- oczekiwany czas na dostawę materiałów: max 8 tygodni od daty zamówienia.

- dokumentacja dla części – dostarczona wraz z dostawą (dokumentacja na wzór jak dla TDT)

- wymagana wizja lokalna na TK w Płocku wraz z dokumentacją techniczną złożoną na Platformie Connect

**Wymagania techniczne dla materiałów:**

- odporność dla medium ESTRY.

- wymagania dla węży:

* Data produkcji min. 2024 węży, zbrojone - druty wewnętrze i wewnętrzne (stal węglowa galwanizowana)certyfikat jakościowy, ciśnienie nominalne 10 bar, zakres temp. pracy wewnętrzna i zewnętrznej - 30 do +60 st. C, wydajność max. ok. 60 m3/h, pracy   
  w warunkowej strefie Ex, produkcja w UE, materiał PP/PVC, zgodnie z rys. 1;

- Wymagania dla suchozłączy:

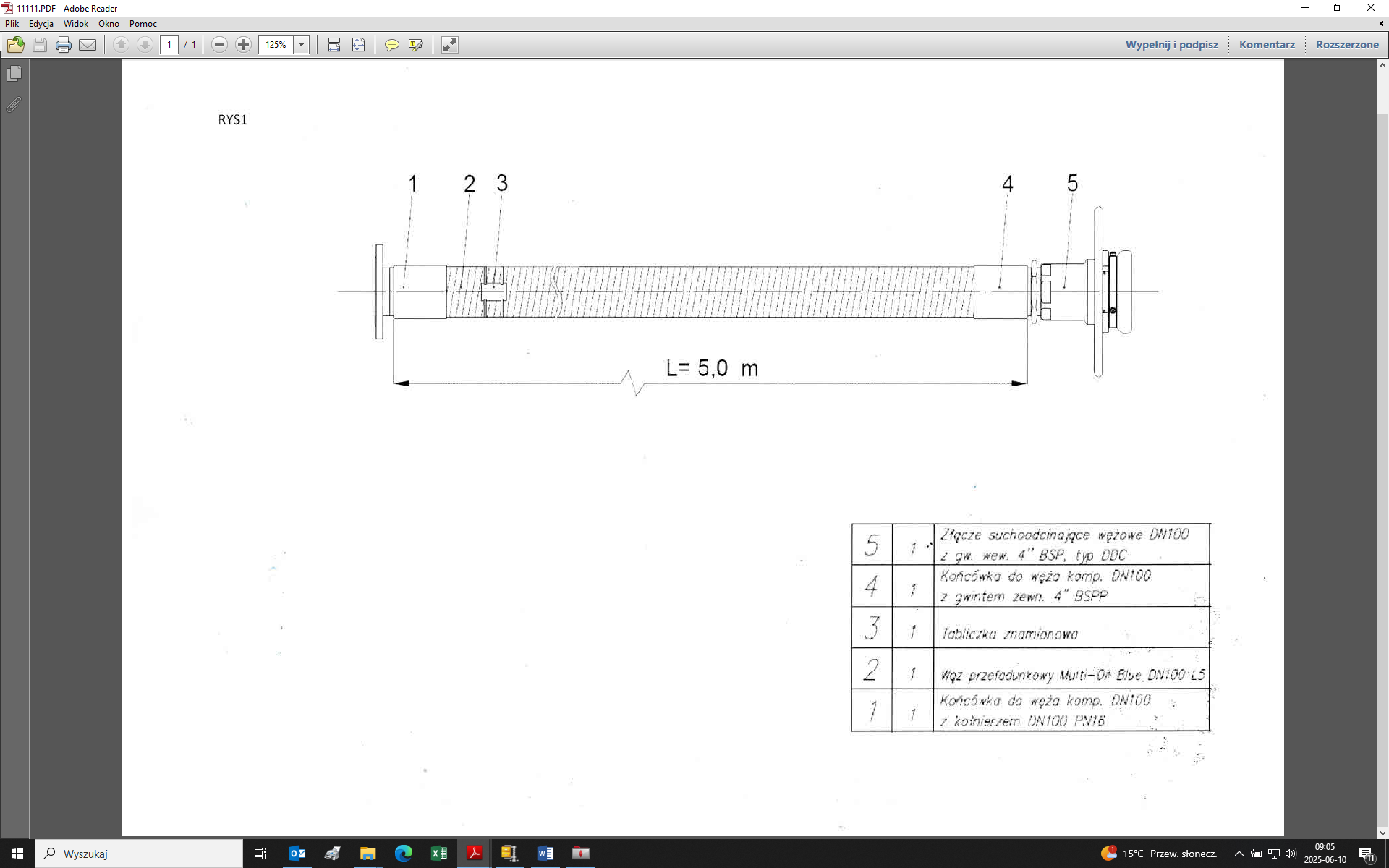
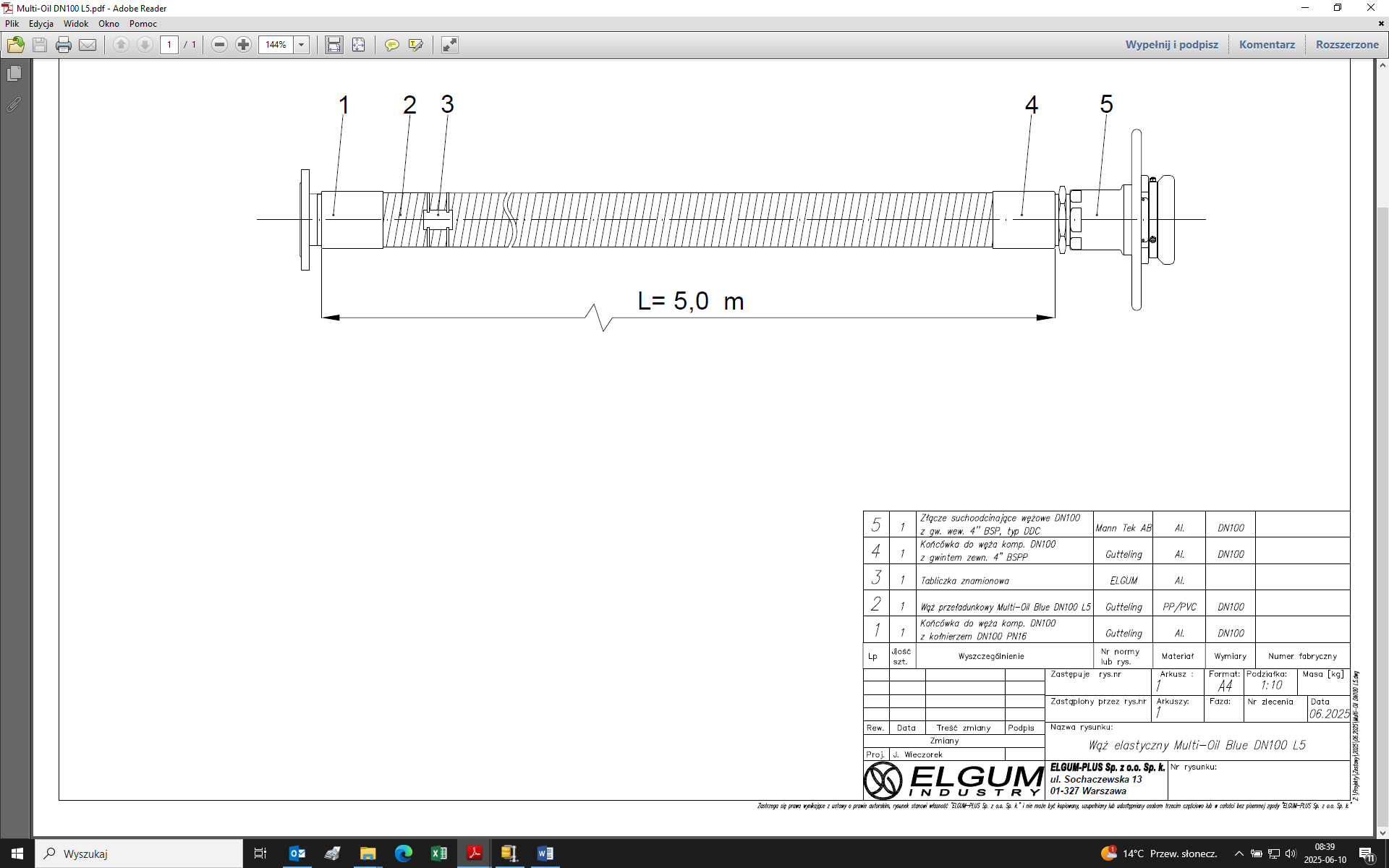
* wykonanie z aluminiowe atesty ATEX i PED. Budowa zgodnie z rys.1;

- Wykonanie tabliczek znamionowych wraz z mocowaniami na wąż, zgodnie z wytycznymi OCS (ew. dopytania: Piotr Jaworski; tel. 607 397 833)

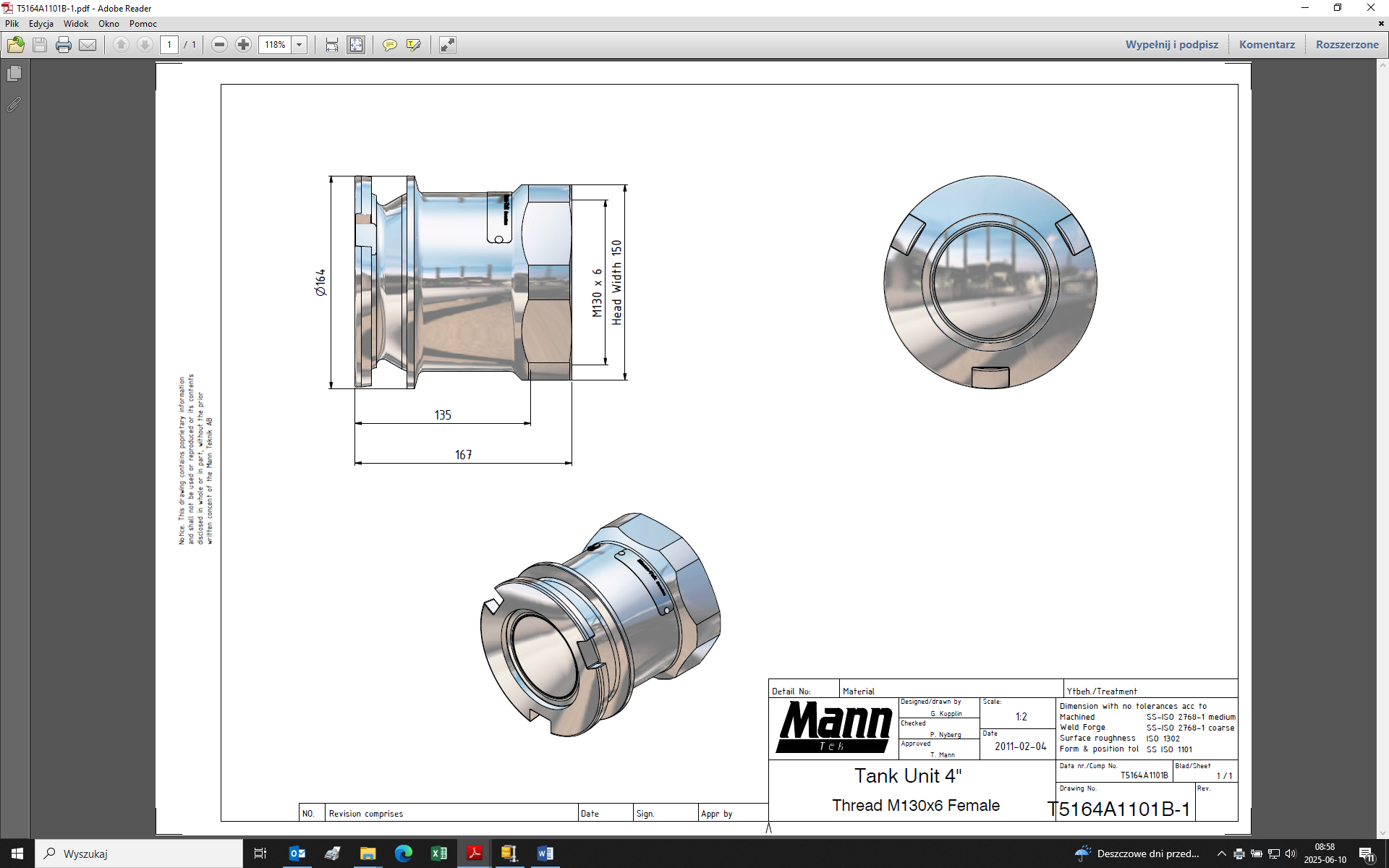
- Wymagania dla redukcji M130x6: producent Manntek, certyfikat jakościowy, wykonanie - aluminium, zgodnie z rys. 2;

- Wymagania dla redukcji 5,5’’: producent Manntek, certyfikat jakościowy, wykonanie - aluminium, zgodnie z rys. 3;

Rys.1



Rys.2



Rys.3

