

Płock, dnia 26.06.2025

ZAPYTANIE NR LAB/2/000240/25

Szanowni Państwo,

ORLEN Laboratorium zaprasza do składania ofert na realizację niżej wyspecyfikowanej usługi.

I. Zakres realizacji usług obejmuje:

1. Wymagania techniczne

Sprzedaż i dostarczenie 1 sztuki aparatu do oznaczania korodującego działania na miedź produktów naftowych wg ASTM D 130 i PN-EN ISO 2160.

Specyfikacja łaźni:

- min. 6 miejscowa z pokrywkami
- cieczowa
- zakres temperatury pracy łaźni: od temperatury otoczenia do 250 °C, z dokładnością do 0,01°C
- wyposażona w regulator temperatury umożliwiający utrzymywanie temperatury badania z dokładnością $\pm 1^{\circ}\text{C}$ (2°F) wymaganej temperatury badania
- wystarczająco głęboka, aby podczas badania można było zanurzyć w niej całkowicie wszystkie naczynia ciśnieniowe i/lub uchwyty z próbkami badawczymi
- wyposażona w odpowiednie uchwyty do mocowania każdego naczynia ciśnieniowego w pozycji pionowej, kiedy są one zanurzone
- umożliwiające stosowanie próbek badawczych –wyposażona w odpowiednie uchwyty do mocowania każdej próbki badawczej w pozycji pionowej na głębokości około 100 mm (4 cale), mierząc od dna próbki badawczej do powierzchni łaźni.

Materiały dodatkowe wymagane z dostawą łaźni:

- **Materiały:**
 - naczynia ciśnieniowe **w ilości 2 kompletów** (w przypadku łaźni 6- miejscowej wymagany komplet 12 zestawów naczyń ciśnieniowych wraz z uszczelkami) - naczynia do badania korozji na płycie miedzianej, zbudowane ze stali nierdzewnej według wymiarów podanych na Rys. 1 wg ASTM D 130. Naczynie powinno wytrzymywać stosowane podczas badania mierzone nadciśnienie 700 kPa (100 psi). Wewnętrzne wymiary naczynia ciśnieniowego powinny być takie, aby wewnątrz naczynia można było umieścić próbkę badawczą o nominalnych wymiarach 25 mm na 150 mm.
 - próbki badawcze, ze szkła borokrzemowego o nominalnych wymiarach 25 mm na 150 mm - **w ilości 20 szt.**

- uchwyty do próbówki testowej **w ilości 2 kompletów** (w przypadku łaźni 6- miejscowej wymagany komplet 12 zestawów uchwytów do próbówek testowych)
- próbówki badawcze do obserwacji, płaskie, szklane próbówki badawcze, odpowiednie do ochrony skorodowanych płytek przy obserwacji z bliska lub ich magazynowania. Próbówki badawcze do obserwacji powinny posiadać takie wymiary, aby możliwe było wprowadzenie do nich płytek miedzianych i powinny być wykonane ze szkła bez barwnych smug lub podobnych wad – **w ilości 5 szt.**
- pinceta z końcówkami stali nierdzewnej lub z politetrafluoroetylen (PTFE) – **w ilości 1 szt.**
- imadło do polerowania, umożliwiające mocne uchwycenie płytki miedzianej, bez uszkodzenia jej krawędzi podczas polerowania
- uszczelki do naczyń ciśnieniowych - zapas w ilości 50 szt.
- Wzorcowany w akredytowanym laboratorium w temperaturach 50°C i 100°C:
 - czujnik temperatury (Temperature Sensing Device – TSD), umożliwiający kontrolowanie żądanej temperatury badania w łaźni z dokładnością do $\pm 1^{\circ}\text{C}$ lub większą oraz
 - termometr ASTM 12C (12F) lub IP 64C (64F) wzorcowany na pełne zanurzenie wraz z uchwytem mocującym

Uwaga w zakresie wzorcowania

Wyposażenie pomiarowe powinno być wzorcowane zgodnie z wymaganiami PCA zgodnie z dokumentem DA-06 wyd. 8. Punkty pomiarowe wzorcowania powinny zawierać się w Zakresie Akredytacji Usługodawcy. Świadectwa wzorcowania powinny zawierać: symbol akredytacji-wzorcowanie, zastosowaną spójność pomiarową, wzorcową wartość odniesienia, zmierzoną wartość odniesienia wzorcowanego obiektu, błąd pomiaru i niepewność rozszerzoną pomiaru.

▪ Odczynniki:

- Wata stalowa klasy 00 lub cieńsza albo papier lub płótno z nasypem z węgla krzemowego o zróżnicowanej wielkości ziarna włączając wielkość ziarna 65 μm (materiał ścierny 220, klasy CAMI lub P220, klasy FEPA)
- Certyfikowany węgiel krzemowy o wielkości 105 μm (materiał ścierny 120 do 150, klasy CAMI lub P120 do 150, klasy FEPA) Odpowiednią bawełnę absorbującą stanowi wata o czystości technicznej, ale wata o czystości farmaceutycznej jest powszechniej dostępna, a jej stosowanie jest dopuszczalne

▪ Wzorce:

- certyfikowane płytki miedziane o wymiarach: szerokość około 12,5 mm ± 2 mm (1/2 cala), grubość 1,5 mm do 3,2 mm (1/16 cala do 1/8 cala) i długość 75 mm ± 5 mm (3 cale), wycięte z miedzi: o gładkiej powierzchni, utwardzanej przez sztuczne starzenie i poddawanej obróbce wykończającej na zimno, o czystości 99,9+%; ogólnie za odpowiedni materiał uznaje się surowiec stosowany do otrzymywania elektrycznych szyn zbiorczych (zgodnie z Załącznikiem A1 ASTM D 130).
- certyfikowane Wzorce ASTM do badania korozji na płytce miedzianej, składające się z barwnych reprodukcji typowych płytek badawczych, które wykazują stopniowy wzrost zmatowienia i korozji; reprodukcje, oprawione w tworzywo sztuczne w celu ich zabezpieczenia i wykonane w postaci tablicy - **w ilości 2 szt.**

2. Dostawa, wniesienie, montaż, instalacja i uruchomienie aparatu w Pracowni Użytkownika (Płock/teren zakładu chronionego ORLEN S.A.), w tym:

- dwukrotne sprawdzenie rozkładu temperatur w łaźni (miejsca: góra, środek, dół) w odstępie czasowym 30-60min dla dwóch temperatur 50°C i 100°C wzorcowanym termometrem dostarczonym wraz z urządzeniem. Kryterium poprawności: wynik odczytu mieszczący się dla 50°C $\pm 1^{\circ}\text{C}$ i 100°C $\pm 1^{\circ}\text{C}$.

3. Przeszkolenie personelu:

- Pracowni (min. 2-3 osoby; min. 1-dniowe) w zakresie:
 - obsługi i bieżącej konserwacji aparatu,
 - wykonywania sprawdzeń, wykonywania badań próbek rzeczywistych
- Działu Utrzymania Ruchu w zakresie:

- przeglądów / konserwacji zgodnie z Instrukcją obsługi
- regulacji i ustawiania parametrów
- diagnozy, analizy i naprawy najczęstszych usterek (podstawowych usterek)/awarii.

Zakończenie szkolenia nadaniem uprawnień w formie certyfikatu

4. Dostawę wymaganej dokumentacji:

- Dokument potwierdzający dopuszczenie do stosowania aparatu na terenie Unii Europejskiej (wymagany certyfikat CE / deklaracja UE - **w języku polskim**)
- Certyfikat/Dokument potwierdzający zgodność z normą ASTM D 130 i ASTM D 2160
- Karta gwarancyjna wraz z warunkami gwarancji (wymagana gwarancja min. 12 miesięcy od podpisania Protokołu Odbioru Końcowego).

Wymagany jest, aby w karcie gwarancyjnej zawarte zostały:

- wymagane przez Dostawcę okresowe przeglądy techniczne i konserwacje konieczne do utrzymania gwarancji (jeśli wymagane),
 - czas naprawy od momentu zgłoszenia awarii (z uwzględnieniem dostawy niezbędnych części).
- Kompletną instrukcją obsługi oryginalną wraz z tłumaczeniem na język polski w wersji papierowej oraz elektronicznej, zgodną z przepisami prawa oraz dyrektywami wskazanymi w deklaracji zgodności. Instrukcja obsługi powinna zawierać min.:
 - rysunki, schematy, opisy i objaśnienia niezbędne do użytkowania, konserwacji i naprawy oraz sprawdzenia prawidłowości jego działania
 - opisy i objaśnienia niezbędne do ustawienia i regulacji aparatu
 - opisy i objaśnienia niezbędne do obsługi urządzenia,
 - opis sytuacji awaryjnych i sposób postępowania w takich wypadkach
 - opis czynności regulacyjnych i konserwacyjnych wraz z instrukcjami
 - specyfikacja części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
 - Pozostałą niezbędną dokumentację, w tym:
 - Certyfikaty dla:
 - wzorców korozji,
 - certyfikowany węgiel krzemu o wielkości 105 µm,
 - naczyń ciśnieniowych na zgodność z normami ASTM 130 i PN-EN ISO 2160 oraz potwierdzenie spełnienia wymagania wytrzymywania nadciśnienia powyżej 700 kPa (100 psi).
 - płytek miedzianych potwierdzających jakość miedzi zgodnie z Załącznikiem A1 normy ASTM D 130
 - materiału ściernego 120 do 150, klasy CAMI lub P120 do 150, klasy FEPA
 - świadectwa wzorcowania czujnika temperatury i termometru cieczowego wystawione przez akredytowane laboratorium
 - protokół z przeprowadzonych sprawdzeń.
- 5. Podpisanie Protokołu Odbioru Końcowego przez Użytkownika oraz Dostawcę nie wcześniej niż po potwierdzeniu spełnienia powyższych wymagań.**

II. SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY

Oferta winna być sporządzona w języku polskim.

Oferta musi być kompletna i przygotowana z uwzględnieniem informacji podanych w niniejszym RFP.

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem Platformy Zakupowej CONNECT do wskazanego w postępowaniu dnia, w odpowiednio przygotowanych do tego celu blokach; inne informacje prosimy dołączać w formie załączników - Wymagana forma załączanych dokumentów w formacie ".doc", ".xls", ".pdf".

Przewiduje się równoległy proces składania poszczególnych części oferty; część formalna, techniczna

i handlowa składane są równolegle; otwarcie części handlowej następuje po akceptacji części formalnej

i technicznej.

UWAGA

- Załączniki należy dodawać w odpowiednich pozycjach w systemie Connect
- W pozycjach technicznych NIE wolno dodawać załącznika z kalkulacją cenową – w przypadku załączenia oferty handlowej w pozycjach technicznych zastrzegamy możliwość odrzucenia oferty bez rozpatrywania

Oferta powinna zawierać wyczerpujące i konkretne odpowiedzi na wszystkie podane w Zapytaniu ofertowym zagadnienia. Odpowiedzi tych należy udzielić w formie zwięzłych opisów, a tam gdzie to jest wymagane w formie tabelarycznej.

1. CZĘŚĆ – Formalna / Ogólna

- 1.1. Kopia aktualnego KRS, wyciąg/wypis z jawnych danych i informacji udostępnianych przez CEIDG lub równoważnego dokumentu rejestrowego Oferenta.
- 1.2. Oświadczenie, że prowadzi się działalność w zakresie będącym przedmiotem Zapytania Ofertowego, oraz działalność ta została ujawniona w rejestrze podmiotów gospodarczych.
- 1.3. Oświadczenie, że osoba składająca niniejszą ofertę jest uprawniona do reprezentacji i działania w imieniu firmy. Zobowiązuję się do przedstawienia dokumentów potwierdzających ten fakt na życzenie Zamawiającego.
- 1.4. Oświadczenie, że Oferent posiada wymagane koncesje i zezwolenia dotyczące towarów i usług będących przedmiotem planowanych transakcji (w przypadku koncesji wymagane ich przedstawienie).
- 1.5. Oświadczenie, że Oferent zapoznał się i akceptuje zasady prezentowane w dokumentach "Kodeks postępowania dla Dostawców Grupy Kapitałowej ORLEN", Polityki ochrony praw człowieka w GK ORLEN, Polityki przeciwdziałania korupcji i nadużyciom w GK ORLEN, Polityki przyjmowania i wręczania upominków w GK ORLEN, Polityki zarządzania konfliktem interesów w GK ORLEN, które są dołączone do postępowania zakupowego.
- 1.6. Oświadczenie, że Oferent jest zarejestrowany jako czynny podatnik VAT i nie został wykreślony z rejestru jako podatnik VAT.
- 1.7. Akceptacja warunków realizacji dostaw do Polski na teren obiektu chronionego ORLEN S.A.
- 1.8. Oświadczenie, że dane zawarte w Centralnym Rejestrze Beneficjentów Rzeczywistych są aktualne (dotyczy jedynie podmiotów zobowiązanych na podstawie obowiązujących przepisów prawa do wpisu do CRBR). Nie dotyczy kontrahentów będących osobą fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą.
- 1.9. Oświadczenie, że Oferent jest osobą fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą.

2. CZĘŚĆ – Techniczna

- 2.1. Oferta techniczna – należy przedstawić specyfikację techniczną oferowanego urządzenia oraz informacje potwierdzające spełnienie wymagań zawartych w pkt. I niniejszego Zapytania. W części tej winna być zawarta specyfikacja oferowanego zestawu z przedstawieniem wszystkich elementów wchodzących w skład zestawu wraz z wyczerpującymi i konkretnymi odpowiedziami na wszystkie podane w Zapytaniu ofertowym zagadnienia, w formie zwięzłych opisów; **wymagane przedstawienie m.in.:**

➤ **wypełnionego Załącznika 1 – Techniczny zestaw do korozji** (w wersji edytowalnej)

➤ **wypełnionego, podpisanego i zeskanowanego Załącznika 2 - Oświadczenie Oferenta**

*Jeżeli którekolwiek z wymagań wyszczególnionych w Zapytaniu nie jest spełnione w części lub całości, prosimy o wyraźne zaznaczenie tego faktu. W części technicznej **NIE WOLNO** dodawać załącznika z kalkulacją cenową – w przypadku załączenia oferty handlowej w pozycjach technicznych zastrzegamy możliwość odrzucenia oferty bez rozpatrywania*

- 2.2. Termin realizacji kompletnej usługi od daty otrzymania zamówienia do podpisania Protokołu Odbioru Końcowego.
- 2.3. Gwarancja w miesiącach liczona od dnia podpisania Protokołu Odbioru Końcowego (wymagane min. 12 miesięcy). Wymagane przedstawienie w załączniku informacji czy w celu utrzymania zaoferowanej gwarancji wymagane są przeglądy gwarancyjne.

3. CZĘŚĆ - Handlowa

- 3.1 Cena netto za usługę z uwzględnieniem kosztów związanych z utrzymaniem zaoferowanej gwarancji - prosimy o załączenie szczegółowej specyfikacji handlowej oferty, zawierającej koszty wymaganych przeglądów gwarancyjnych - jeśli wymagane.
- 3.2 Termin płatności od daty otrzymania faktury po realizacji usługi (preferowane 30 dni)

3.3 Zapoznanie się i akceptacja Kar umownych zaproponowanych w **Załączniku nr 3**.

III. INFORMACJE DODATKOWE DLA OFERENTÓW

Oferent ma prawo zgłaszać dodatkowe pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego wyłącznie poprzez Platformę Zakupową Connect w zakładce „Pytania/ Odpowiedzi” – ważne, aby w treści zadawanych pytań nie było informacji pozwalających zidentyfikować firmę, która zgłosiła pytania (system wyświetla dane firmy, jak i dane osoby zadającej pytanie). Odpowiedzi będą udzielane tą samą drogą z zastrzeżeniem prawa do odmowy udzielenia odpowiedzi na zgłoszone pytania bez podania przyczyny.

W przypadku przedłożenia oferty niekompletnej Oferent może być zobligowany do jej uzupełnienia w wyznaczonym terminie. Brak uzupełnienia oferty przez Oferenta w wyznaczonym terminie spowoduje jej automatyczne odrzucenie.

Ponadto Oferent może być zobligowany do uzupełnienia oferty o dodatkowe dokumenty/informacje w wyznaczonym terminie. Niedostarczenie przez Oferenta w wyznaczonym terminie wymaganych dokumentów/informacji spowoduje automatyczne odrzucenie oferty.

Firmy, które przedstawią oferty nie podlegające odrzuceniu zostaną zaproszone do dalszych negocjacji.

IV. POUFNOŚĆ

Oferent zobowiązuje się do traktowania wszelkich informacji wynikających z niniejszego Zapytania jako poufne. Informacje dotyczące faktu zaproszenia Oferenta do udziału w niniejszym procesie, faktu złożenia oferty, prowadzenia negocjacji handlowych oraz zawartych umów, mogą być udzielane przez oferenta jedynie po uzyskaniu pisemnej zgody Spółki na przekazywanie osobom trzecim lub publikację takich informacji.

V. ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO

ORLEN Laboratorium S.A. nie jest związana postanowieniami ustawy o zamówieniach publicznych i jako Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- swobodnego wyboru Dostawcy według przyjętych kryteriów oceny, a tym samym do odrzucenia oferty bez podania przyczyny (w części lub w całości), **Zakup zostanie dokonany od Dostawcy, który uzyska najwyższą punktację wg przyjętych kryteriów,**
- odrzucenia oferty niekompletnej lub gdy na etapie oceny ofert stwierdzi po weryfikacji danych, iż podane przez Oferenta dane są nieprawdziwe i może się to przełożyć na wynik postępowania przetargowego,
- odstąpienia od ustalonych kryteriów wyłącznie w przypadku pojawienia się istotnych okoliczności, mających wpływ na interes i dobro Zamawiającego
- zakończenia Postępowania zakupowego bez dokonania wyboru oraz bez podania przyczyny,
- prowadzenia dodatkowych wielostopniowych negocjacji technicznych i cenowych (w tym aukcji elektronicznej),
- odrzucenia wydania referencji bez podania przyczyny.

ORLEN Laboratorium S.A. zastrzega, iż w przypadku akceptacji złożonej oferty, Oferent zostanie poinformowany w formie pisemnej (zamówienie/umowa jednorazowa).

Potwierdzenia uzgodnionych warunków zamówienia/umowy jednorazowej ze strony ORLEN Laboratorium S.A. mogą dokonać jedynie osoby posiadające stosowne pełnomocnictwo.

Zamówienie/umowa jednorazowa zostanie zawarta z chwilą podpisania jej przez ORLEN Laboratorium

i Dostawcę lub potwierdzenia przyjęcia jej do realizacji przez Dostawcę.

Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty i nie przysługuje mu prawo zwrotu poniesionych kosztów. Oferentowi nie przysługują żadne roszczenia z tytułu odrzucenia jego oferty lub nie wybrania oferty. Nie przewiduje się trybu odwoławczego od dokonania wyboru Dostawcy.

VI. WYBÓR OFERENTA

1. Wybór Oferenta zostanie dokonany na podstawie oceny złożonych ofert, w oparciu o ustalone wcześniej kryteria oraz po przeprowadzeniu negocjacji finansowych.

2. Oceny ofert dokona Zespół Zakupowy ze strony ORLEN Laboratorium S.A. – bez udziału Oferentów.
3. Planowane są trzy etapy oceny ofert:
 - Etap I - ocena formalna
 - Etap II - ocena techniczna: obejmująca spełnienie kryteriów technicznych – obligatoryjnych w zakresie:
 - potwierdzenie spełnienia wymagań technicznych z pkt. I Zapytania (w tym analiza Załącznika nr 1)
 - zapisów w Oświadczeniu Oferenta – analiza Załącznika nr 2
 - Etap III - ocena handlowa: warunki finansowe (z uwzględnieniem wartości pieniądza w czasie) – 100%
 - cenę za usługę tj. cena z uwzględnieniem wymaganych kosztów przeglądów gwarancyjnych,
 - termin płatności.oraz
 - akceptacje kar umownych (analiza Załącznika nr 3).Warunkiem zakwalifikowania oferty do następnego etapu jest pozytywna ocena oferty w danym etapie.

Firma, które przedstawią oferty nie podlegające odrzuceniu zostaną zaproszone do dalszych negocjacji.
4. Oferta spełniająca wymagania - to taka, która będzie spełniała kryteria formalne, postawione wymagania techniczne oraz zostanie zaakceptowana pod względem finansowym.

VII. UWAGI DODATKOWE

1. W ORLEN Laboratorium S.A. został wdrożony Zintegrowany System Zarządzania Środowiskiem i BHP wg normy PN-EN ISO 14001 i PN-ISO 45001, którego celem jest utrzymanie zgodności z obowiązującym prawem środowiskowym i BHP oraz stały postęp w dziedzinie zmniejszania uciążliwości Spółki dla środowiska. Dokumentem wiodącym Systemu jest „Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania”.
2. W ORLEN Laboratorium podczas wykonywania prac obowiązują przepisy wewnętrzne w zakresie BHP, Zarządzenia Kompleksowego Systemu Prewencji ORLEN S.A. lub Zarządzenia Kompleksowego Systemu Prewencji ANWIL S.A. w tym Zarządzeń dotyczących wydawania zezwoleń jednorazowych, do których przestrzegania Dostawca jest zobowiązany.
3. Wszyscy pracownicy zatrudnieni podczas realizacji tego zadania przez Dostawcę będą posiadać kwalifikacje i uprawnienia oraz będą posiadać stosowne szkolenia BHP (w tym uprawnienia niezbędne do wykonywania pracy na terenie ORLEN S.A., lub ANWIL S.A., lub ORLEN Południe S.A.)
4. Osoby pracujące na terenie Zakładu Produkcyjnego ORLEN S.A. zobowiązane są do przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu osobowym zgodnie z Zarządzeniem 34/DG/2023 z dnia 25 września 2023, osoby pracujące na terenie Zakładu Produkcyjnego ANWIL S.A. zobowiązane są do przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu osobowym zgodnie z Zarządzeniem 45/DG/2020 z dnia 23 października 2020, natomiast osoby pracujące na terenie Zakładu Produkcyjnego ORLEN Południe S.A. zobowiązane są do przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu osobowym zgodnie z aktualnym Zarządzeniem Wewnętrznym Dyrektora Naczelnego Orlen Południe S.A.
5. Osoby pracujące na terenie Zakładu Produkcyjnego ORLEN S.A. zobowiązane są do przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu materiałowym zgodnie z Zarządzeniem 5/DG/2022 z dnia 6 kwietnia 2022.
6. Osoby pracujące na terenie ORLEN Laboratorium S.A. zobowiązane są do zapoznania się z Instrukcją Bezpieczeństwa ws. ogólnych zasad postępowania dla osób przebywających na terenie ORLEN Laboratorium S.A.
7. Firma prowadząca prace jest wytwórcą odpadów powstałych podczas wykonywania usługi, w związku z tym zobowiązana jest do zagospodarowania wytworzonych odpadów zgodnie z Ustawą o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 (Dz. U. 2023, poz. 1587 z późn. zm.).
8. Dostawca ma obowiązek zgłaszania do osoby odpowiedzialnej za odbiór usługi ilości i rodzaju wytworzonych odpadów podczas realizacji zleconej usługi.
9. Dostawca ma obowiązek zgłaszania do osoby odpowiedzialnej za odbiór usługi będącej przedmiotem zamówienia zdarzeń potencjalnie wypadkowych lub wypadków pracowników oraz awarii środowiskowych, które powstały podczas jej realizacji.

10. Dostawca ma obowiązek posiadania ubezpieczenia OC w zakresie prowadzonej działalności zgodnej z przedmiotem niniejszego zamówienia, gwarantującego pokrycie ewentualnych strat wyrządzonych podczas realizacji dostawy/usługi.

Złożenie oferty do niniejszego Zapytania jest jednoznaczne w akceptacją przez Dostawcę warunków realizacji dostaw na teren ORLEN S.A. / ANWIL S.A. / ORLEN Południe S.A., w tym:

- przestrzegania wewnętrznych zasad BHP
- przestrzegania wewnętrznych zasad o ruchu osobowym oraz ruchu materiałowym na terenie Obiektu chronionego ORLEN S.A./ANWIL S.A./ORLEN Południe S.A. zgodnie z obowiązującymi Zarządzeniami
- zawarcia umowy z ORLEN Ochroną Sp. z o.o., która umożliwi ruch osobowy i materiałowy na terenie Obiektu chronionego ORLEN S.A., ANWIL S.A. lub ORLEN Południe S.A.
- ponoszenia wszelkich opłat wynikających z realizacji dostawy, w tym opłat związanych z odbyciem niezbędnych szkoleń BHP, opłat związanych z utrzymaniem kart identyfikacyjnych, czy też opłat za wjazd pojazdem na teren Obiektu chronionego ORLEN S.A./ANWIL S.A./ORLEN Południe S.A.

* Na życzenie jesteśmy w stanie dostarczyć Państwu wszelkie dodatkowe informacje wynikające z realizacji dostaw na terenie ORLEN S.A./ANWIL S.A./ORLEN Południe S.A. w wersji elektronicznej na wskazany adres e-mailowy.