



Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia

Dotyczy: Automatyzacja skolektorowania pary 11,7 MPa.

1. Specyfikacja techniczna

1.1. Parametry pary wlotowej

Miejsce	Wartość nominalna	Wartość dopuszczalna
Para 11,7MPa	11,7 MPa	10,0 -12,0 MPa
	520°C	470-540°C

Zadanie polega na:

- Wymianie 2 ręcznych zasuw DN200 na nowe z odciążeniami gardzieli.
- Doborze i montażu bocznika głównych zasuw z 2 zasuwami odcinającymi.
- Doborze i montażu przepustnicy dwukierunkowej na boczniku pomiędzy zasuwami. Przepustnica powinna być wyposażona w wskaźnik procentowego otwarcia oraz sterowania z systemu DCS.
- Wykonaniu dokumentacji projektowej.

W zadaniu należy również przewidzieć montaż odwodnień pary 11,7MPa.

Skolektorowanie pary 11,7MPa w czasie normalnego ruchu musi być w pozycji uchylonej, przepustnica musi być dwukierunkowa, ponieważ w zależności od ciśnienia pary na danej linii kierunek przepływu może się zmieniać. Bocznik na skolektorowaniu pary 11,7 MPa będzie uchylany w momencie, gdy obie linie będą pracowały, a ciśnienia pary będą na podobnym poziomie. Po stopniowym uchyleniu do czasu wyrównania się ciśnień po obu stronach zaworu podczas pracy instalacji bocznik będzie pracował w pozycji uchylonej. Ma to zabezpieczyć instalację w przypadku niedoboru pary na jednej z linii. W obecnym stanie podczas normalnego ruchu dwóch linii jedna zasuwa DN200 na skolektorowaniu jest otwarta, a druga uchylona 7 obrotów.

Ciśnienie przed i po przepustnicy – wyrównane około 10,8 – 11,7MPa.

Przepływ zależny od sytuacji ruchowej od 0 do 20 Mg/h.

1.2. Dane techniczne - Branża mechaniczna

- Zasuwa klinowa spawana z bocznikiem, odciążeniem gardzieli i trzpieniem wznoszącym DN200 PN320 materiał 10H2M, napęd ręczny.
- Przyłącze spawane do rurociągu o średnicy DN200.
- Długość zabudowy L = 800 mm.
- W przypadku połączeń kołnierzowych z przylgą płaską konieczność zastosowania uszczelk spiralnych.
- Parametry techniczne:

Ciśnienie obliczeniowe	Temp. obliczeniowa	Ciśnienie pracy	Temperatura pracy
12,7MPa	565 °C	11,2MPa	540 °C

- Gwarancja 24 miesiące.
- Oferty tylko z załączonymi kartami katalogowymi proponowanej armatury i podaniem producenta.
- Dostarczyć Instrukcję obsługi w języku polskim.
- Z wyrobem dostarczyć Świadectwo EN 10204/3.1.
- Dodatkowo wyniki z badań udarności w 20°C i z badań rentgenowskich końcówek BW.
- Wymagane badania nieniszczące UT/RT+VT+PT.
- Wymagana dokumentacja powykonawcza (odbiorowa).

1.3. Dane - Branża AKPiA i Elektryczna

Zakres prac branży elektrycznej

- Wykonanie dokumentacji elektrycznej zasilania i sterowania przepustnicy.
- Uzgodnienia odnośnie lokalizacji zabezpieczenia przepustnicy w rozdzielniczy wydzielniczy A-12.
- Wykonanie nowej tras kablowej w zakresie niezbędnym do ułożenia kabla zasilania przepustnicy.
- Zakup i ułożenie kabla zasilania przepustnicy.
- Podłączenie kabli.
- Ustawienie i parametryzacja przepustnicy pod względem ustawienia momentów, pozycji wyłączników krańcowych, pozycjonowania stopnia otwarcia/zamknięcia.
- Wykonanie pomiarów elektrycznych izolacji oraz skuteczności ochrony p. porażeniowej.

Wszelkie prace, dokumentację oraz zakupy należy wykonać zgodnie z WTBE Anwil S.A.

Zakres prac branży systemów sterowania

Wykonanie kompleksowej konfiguracji układu w DCS DeltaV na Centralnej Sterowni A-1:

- konfigurację nowych punktów sterowania i sygnalizacji,
- modyfikacje grafik operatorskich,
- loop check i testy funkcjonalne,
- wykonanie dokumentacji systemowej,
- aktualizacja dokumentacji szaf systemowych DCS,
- wykonanie dokumentacji powykonawczej „as built”,
- wykonanie aktualizacji instrukcji obsługi DCS,
- wykonanie założeń w zakresie przesyłania projektowanych sygnałów do systemów zewnętrznych PI.

Powyższe prace w systemie DCS należy wykonać w uzgodnieniu z administratorem systemu sterowania.

Zakres prac branża pomiarowa

- Wykonanie dokumentacji wykonawczej i powykonawczej w zakresie AKP.
- Zakup i montaż kabli sygnalizacyjnych między zaworem, a C.S.
- Wykonanie tras kablowych niezbędnych do ułożenia kabli sygnałowych.
- Zakup i montaż skrzynek łączeniowych w okolicach montażu zaworu.
- Wykonanie podłączeń zaworu, opięcie szaf i skrzynek łączeniowych.

Wszelkie prace, dokumentację oraz zakupy należy wykonać zgodnie z WTB AKPiA Anwil S.A.

Wymagania odnośnie zasuwy

1. Klasa szczelności zaworu: EN 12266-1 klasa A.
2. Zabezpieczenie przed samoistnym niekontrolowanym zamknięciem.
3. Urządzenie pracuje w strefie 2 IIC T1.
4. Pozycja bezpieczna: zawór zamknięty.

Wymagania odnośnie wykonania i odbioru usługi

1. Protokoły sprawdzeń izolacji kabli.
2. Protokoły sprawdzeń pomiarów, obwodów.
3. Przeprowadzenie prób funkcjonalnych. Protokół z przeprowadzonych testów.
4. Dostarczenie do zleceniodawcy pełnej dokumentacji dotyczącej zlecenia.
5. Wymagany certyfikat ATEX.
6. Odbiór prac odbędzie się po ich zakończeniu w oparciu o protokół odbiorowy.

Obowiązki Kontraktora

W celu dopuszczenia Urządzenia Ex do eksploatacji w przestrzeni zagrożonej wybuchem, Kontraktor zobowiązany jest po zakończonym montażu w terminie minimum dwóch tygodni od daty planowanego odbioru końcowego inwestycji, dostarczyć do Kierownika Realizacji Projektu/Pracownika Biura SUR Dokumentację Ex zgodnie z zarządzeniem nr 1/2019. Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania standardów Technicznych Branży Elektrycznej i PiA (wrzesień 2021).

Wymagania odnośnie napędu elektrycznego zaworu

1. Napęd zabudowany bezpośrednio na zaworze, preferowane wykonanie bez przekładni pośredniczącej między napędem, a zaworem pod warunkiem swobodnego otwierania/zamykania za pomocą kółka ręcznego (wynikające z ciśnienia projektowego).
2. Wykonanie ATEX cecha II2G Ex de IIC Tx strefa w której ma być zabudowany zawór to strefa 2 IIC T1. Nie dopuszcza się wykonania 3G i tzw „n”. Konieczność dostarczenia certyfikatu ATEX.
3. Napęd wyposażony w pojedyncze wielopinowe przyłącze elektryczne typu gniazdo-wtyk.
4. Napęd malowany proszkowo zabezpieczony antykorozyjnie w klasie C5-M wg ISO 12944 -2.
5. Stopień ochrony IP68.
6. Napęd samohamowny zarówno w trybie elektrycznym, ręcznym jak i w trakcie przełączania pomiędzy trybami.
7. Moment obrotowy dobrany zgodnie z wytycznymi producenta armatury, na której zostanie zamontowany napęd.
8. Czas przesterowania między skrajnymi położeniami w pracy elektrycznej i ręcznej przy użyciu kółka nie może trwać dłużej niż 1 min.
9. Napęd może być zabudowany na armaturze i pracować w dowolnej pozycji.
10. Silnik podłączony do napędu poprzez złącze typu gniazdo-wtyk
11. Napęd powinien być wyposażony w grzałki antykondensacyjne.
12. Napęd powinien być wyposażony w mechaniczny wskaźnik położenia armatury.
13. Napęd powinien być wyposażony w trwałe pokrętko umożliwiające sterowanie ręczne, które nie może być wykonane z tworzywa. Pokrętko ma być automatycznie odłączone w sterowaniu elektrycznym. Kółko ręczne powinno być zamontowane z boku napędu. Zamykanie realizowane jest kołkiem ręcznym kręcąc w prawo.
14. Napęd powinien posiadać budowę modułową ułatwiającą rekonfigurację napędu – niedopuszczalne jest zastosowanie napędu posiadającego przekładnię i głowicę sterowniczą w jednej obudowie
15. Pozioma orientacja pulpitu sterowania lokalnego niezależnie od sposobu zamontowania napędu na armaturze.
16. Obudowa głowicy sterownika niezależna od obudowy napędu – możliwość odwieszenia sterownika od napędu po dostawie jeśli wystąpią drgania, utrudniony będzie dostęp do pulpitu sterowania lub wystąpią kwestie temperaturowe nie pozwalające na jego zabudowę bezpośrednio na napędzie. Maksymalna przewidywana odległość sterownika od napędu: 5m.
17. Napędy na armaturze odcinającej wyposażone w integralny układ sterowania stycznikowego zabudowany na napędzie
18. Nie dopuszcza się zastosowanie napędów z zamontowaną baterią.
19. Silnik 3x400VAC/50Hz w klasie izolacji F, z zabezpieczeniem termicznym silnika chroniącym przed spalaniem, np. PTC.
20. Sterowanie 24VDC – ZAMKNIJ, STOP, OTWÓRZ.
21. Sygnały zwrotne do systemu potwierdzające: gotowość, awarię, pozycję zamkniętą i otwartą, wybór sterowania lokalnego lub zdalnego, ponadto sygnał zwrotny położenia 4-20mA (aktywny lub pasywny do wyboru, dwu lub 4 przewodowy).

22. Napęd wyposażony w łatwo nastawialne wyłączniki drogowe (położeniowe) i momentowe (przeciążeniowe).
23. W ramach dostawy urządzeń (napędów elektrycznych) wymagane jest zapewnienie obsługi gwarancyjnej urządzeń bezpośrednio przez autoryzowany serwis producenta z magazynem części zamiennych w Polsce.
24. W ramach dostawy urządzeń (napędów elektrycznych) wymagane jest zapewnienie szkolenia dla obsługi obiektu z zakresu eksploatacji, obsługi, parametryzacji urządzeń bezpośrednio przez autoryzowany serwis producenta w Polsce.
25. Wymaga się obecności autoryzowanego serwisu producenta napędów elektrycznych przy konfiguracji oraz uruchomieniu napędów celem weryfikacji poprawności montażu, podłączenia elektrycznego oraz właściwej parametryzacji urządzeń.

2. Zakres prac i dostaw

Umowa będzie zawarta w formule EPC i obejmuje zakres, tj. projektowanie, dokumentację 4 egz. w wersji papierowej i 1 egz. w wersji elektronicznej (projektową, wykonawczą, powykonawczą) kompletną dostawę oraz montaż (dokumentacja zatwierdzona przez rzeczoznawcę ds. BHP i P.POŻ). Dokumentacja w wersji elektronicznej musi być przesłana do systemu ARCHEO celem zaopiniowania przez służby ANWIL S.A.

- 1 szt. zaworu automatycznego dwukierunkowego z napędem sterowanym z systemu DCS na Centralnej Sterowni A-1 oraz wskaźnikami procentowego otwarcia. 2 szt. zasuw ręcznych z odciążeniami gardzieli, odpowiednio dobrane odwodnienia dostawę oraz montaż. Uwaga: W projekcie należy przewidzieć łatwy dostęp obsługi do sterowania zaworami.
- W zakresie prac jest przygotowanie wszystkich rurociągów, demontaż istniejących zasuw ręcznych, montaż nowych oraz montaż automatycznego zaworu dwukierunkowego.
- W zakresie prac należy uwzględnić montaż/demontaż rusztowań, demontaż i montaż izolacji.
- W zakresie Wykonawcy jest również uczestnictwo w procesie rejestracyjnym aparatów, urządzeń, rurociągów i pozostałego wyposażenia technicznego podlegającego przepisom UDT, poprzez wypełnienie stosownych formularzy i przekazanie ich głównemu użytkownikowi – jeżeli jest wymagane.
- W zakresie prac należy ująć montaż i podłączenie elektryczne napędu. W kwestii kabli zasilania oraz przewodów sygnałowych należy zastosować kable niepalnione dostosowane do strefy przeciwwybuchowej w której będą układane. Zasilanie z szaf rozdziału napięć; w przypadku LA z N1093 w przypadku LB z N1096 po wcześniejszym dodatkowym zabudowaniu w nich rozłączników bezpiecznikowych.
- W zakresie należy ująć ewentualne wykonanie tras kablowych umożliwiających ułożenie wszelkich kabli. Trasy kablowe wykonane z stali ko.o. Osobno układać kable zasilające oraz sygnałowe.
- Wykonanie pomiarów izolacji kabli oraz ochrony p. porażeniowej.
- Prace związane z wpięciem sygnałów sterowania i sygnalizacji do systemu DCS oraz ich ujęcie w oprogramowaniu i wizualizacja w DCS na Centralnej Sterowni A-1. Prace należy wykonać w uzgodnieniu z administratorem systemu komputerowego.

3. Warunki techniczne wykonania i odbioru usługi/dostawy

- 3.1. Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania się z zakresem prac, warunkami i miejscem ich realizacji bezpośrednio na obiekcie, aby w ramach oferowanej ceny zadanie zostało wykonane kompleksowo we wszystkich branżach.
- 3.2. Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania Standardów Technicznych Branży Elektrycznej i PiA (wrzesień 2021).
- 3.3. Wykonanie zadania wymagało będzie ścisłego przestrzegania przepisów bhp i ppoż., które obowiązują w Polsce oraz na terenie ANWIL S.A.
- 3.4. Wykonawca wyznaczy osobę koordynującą i nadzorującą wykonywanie prac podczas realizacji zadania oraz osobę odpowiedzialną za przestrzeganie przepisów bhp i ppoż. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia stałego nadzoru podczas realizacji wykonywanych prac.
- 3.5. Wykonawca zapewnia wszelkie materiały, części, narzędzia, sprzęt, w tym też żurawie, transport, rusztowania, niezbędne do realizacji zadania. Materiały muszą posiadać świadectwa pochodzenia wydane przez producenta, odpowiednie certyfikaty, atesty i aprobaty techniczne dopuszczające do stosowania.
- 3.6. Wykonawca wykona całość prac związanych z wykonaniem zadania zgodnie z zasadami wiedzy technicznej, przepisami prawa budowlanego, obowiązującymi normami oraz warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru.
- 3.7. Wykonawca zobowiązany jest do odpowiedniego zabezpieczenia i oznakowania terenu w obrębie wykonywanych prac zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- 3.8. Wykonawca zobowiązany będzie do dostarczenia dokumentów odbiorowych po wykonanej pracy.
- 3.9. Wykonawca na własny koszt przekaze uprawnionemu odbiorcy odpady powstałe podczas realizacji zadania (inne niż złom stalowy).
- 3.10. Wykonawca po wykonaniu usługi staje się Wytwórcą Odpadów i ponosi pełną odpowiedzialność za ich wstępne magazynowanie, transport oraz przekazanie uprawnionemu odbiorcy.
- 3.11. Warunkiem odbioru usługi jest otrzymanie Karty Przekazania Odpadów dokumentujących przekazanie wytworzonych odpadów końcowemu, uprawnionemu odbiorcy w zakresie gospodarowania odpadami.
- 3.12. Złom pochodzący z prac demontażowych powstałych w trakcie realizacji zadania stanowi własność Zleceniodawcy. Podczas trwania prac Wykonawca będzie magazynował złom w miejscu wyznaczonym. Po zakończeniu prac Wykonawca przekaze pocięty i posegregowany złom w wyznaczone miejsce na plac złomowy znajdujący się na terenie Anwil S.A. oraz przekaze dokumenty zdania złomu wraz z raportami ważenia i wykazem wytworzonych odpadów. Sposób segregacji i przygotowania złomu określono w wytycznych zarządzenia „Gospodarka złomem i odpadami przeznaczonymi do odsprzedaży w ANWIL S.A. <http://www.anwil.pl/PL/StrefaZakupow/Strony/Wytyczne-ANWIL-dla-Oferentow-i-Wykonawcow.aspx>
- 3.13. Wszystkie prace związane z projektowaniem/budową/rozbudową /przebudową/nadbudową/ zmianie sposobu użytkowania obiektów ANWIL S.A., należy prowadzić w oparciu

o obowiązujące w ANWIL S.A. Standardy Techniczne - Zarządzenie Operacyjne w sprawie: wprowadzenia do stosowania Standardów Technicznych w ANWIL S.A.

- 3.14. Realizacja prac powinna odbywać się pod Nadzorem przedstawiciela Firmy Wykonawczej. Oferent/Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu listy pracowników Nadzoru (osób funkcyjnych reprezentujących Wykonawcę) upoważnionych do odbioru pisemnych zezwoleń oraz poleceń pisemnych przy urządzeniach energetycznych na wykonywanie prac.
- 3.15. Pracownicy muszą być wyposażeni w środki ochrony indywidualnej dostosowane do zagrożeń związanych z wykonywaną pracą (np. Kask ochronny z czteropunktowym paskiem podbródkowym, okulary przeciwdpryskowe oraz obuwie robocze klasy odporności S3, odzież ochronną dostosowaną do zagrożeń wynikających z wykonywanej pracy, indywidualny sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości – dostosowane do wysokości na której będą wykonywane prace (jeżeli zajdzie taka potrzeba), maska pełno twarzową z pochłaniaczem ABEK 2).
- 3.16. Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa przy prowadzeniu prac realizowanych na podstawie poleceń na prace przy urządzeniach energetycznych zgodnie z instrukcją organizacji bezpiecznej pracy przy urządzeniach energetycznych w Anwil S.A.
- 3.17. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia na żądanie Służb Prewencyjnych ANWIL S.A. kart szkolenia wstępnego oraz stanowiskowego, zaświadczeń z odbytych szkoleń okresowych oraz orzeczeń lekarskich i kwalifikacji/uprawnień wymaganych przepisami prawa (np. uprawnienia spawacza, UDT, itp.) pracowników, którzy będą świadczyć prace na rzecz ANWIL S.A.
- 3.18. Wykonawca zobowiązany jest do odbycia wymaganych na terenie ANWIL S.A. szkoleń wprowadzających obejmujących: zagrożenia występujące na poszczególnych instalacjach, poruszania się po terenie, bezpiecznych zasad wykonywania pracy oraz postępowania w sytuacjach awaryjnych. Szkolenie niezbędne jest do uzyskania zgody na wejście na teren ANWIL S.A. oraz wykonywania pracy.
- 3.19. Wykonawca wykona całość prac związanych z wykonaniem zadania zgodnie z Prawem Budowlanym, wiedzą techniczną, obowiązującymi normami, standardami technicznymi ANWIL SA. oraz Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru.
- 3.20. Wykonawca na bieżąco, będzie utrzymywał ład i porządek na placu budowy, przed końcowym przekazaniem wykonanych prac, docelowo uporządkuje teren.
- 3.21. Wykonawca we własnym zakresie i na swój koszt zabezpieczy dla potrzeb realizacji zadania zaplecze techniczne, socjalne i sanitarne dla swoich pracowników. Zleceniodawca wskaże jedynie miejsce, na którym takowe można na czas trwania prac ustawić.
- 3.22. Wszelkie instrukcje, między innymi dotyczące BHP, bezpieczeństwa pożarowego, technologiczne, eksploatacji muszą być opracowane w języku polskim.
- 3.23. Oferent/Wykonawca jest zobowiązany przed przystąpieniem do prac do zapoznania się i stosowania obowiązujących Wewnętrznych Aktów Organizacyjnych ANWIL S.A. z zakresu Bezpieczeństwa i Higieny Pracy.
- 3.24. Oferent/Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia na żądanie Służb Prewencyjnych ANWIL S.A. kart szkolenia wstępnego oraz stanowiskowego, zaświadczeń z odbytych szkoleń okresowych oraz orzeczeń lekarskich i kwalifikacji/uprawnień wymaganych przepisami prawa (np. uprawnienia spawacza, UDT, itp.) pracowników, którzy będą świadczyć prace na rzecz ANWIL S.A.

- 3.25. Oferent/Wykonawca zobowiązany jest do odbycia wymaganych na terenie ANWIL S.A. szkoleń wprowadzających obejmujących: zagrożenia występujące na poszczególnych instalacjach, poruszania się po terenie, bezpiecznych zasad wykonywania pracy oraz postępowania w sytuacjach awaryjnych. Szkolenie niezbędne jest do uzyskania zgody na wejście na teren ANWIL S.A. oraz wykonywania pracy.
- 3.26. Prowadzone prace będą realizowane na instalacji będącej okresowo w ruchu produkcyjnym, dlatego też wykonanie zadania wymagało będzie ścisłego przestrzegania przepisów BHP i ppoż., które obowiązują na terenie ANWIL S.A.
- 3.27. Oferent/Wykonawca przed rozpoczęciem prac na terenie ANWIL S.A. zobowiązany jest do sporządzenia Instrukcji Bezpiecznego Wykonywania Robót (IBWR), zawierającej co najmniej:
- cel, zakres pracy,
 - sposób przygotowania miejsca pracy,
 - sposób wykonania pracy,
 - rodzaje zagrożeń, możliwości ich wystąpienia, zasady bezpieczeństwa w razie ich wystąpienia, oraz sposoby zapobiegania zagrożeniom związanym z wykonywaniem tych prac,
 - określenie na schemacie lub w inny sposób miejsca i sposobu dokonania odłączeń, odprowadzeń i doprowadzeń mediów i energii, jeżeli dotyczy zakresu zleconych prac,
 - dokonanie oceny ryzyka zawodowego dla wykonywanego zadania,
 - podanie kwalifikacji i sposobu przygotowania pracowników do prowadzenia prac, w tym zabezpieczenia w środki ochrony zbiorowej i indywidualnej,
 - ustalenie osób odpowiedzialnych za przygotowanie, prowadzenie i nadzór nad pracami,
 - postępowanie w przypadku awarii, w tym sposoby i drogi ewakuacji,
 - oraz inne zagadnienia określone w odrębnych wewnętrznych aktach organizacyjnych, np. Instrukcji bezpieczeństwa prac w przestrzeniach zamkniętych.
- IBWR musi być przedłożona do zaopiniowania przedstawicielowi Obszaru Prewencji i BHP ANWIL S.A.
- 3.28. Oferent/Wykonawca przed rozpoczęciem prac na terenie ANWIL S.A. zobowiązany jest do sporządzenia Planu Bezpieczeństwa i Ochrony Zdrowia – BIOZ (o ile jego sporządzenie wymagane jest przepisami prawa). Plan BIOZ musi być przedłożony do zaopiniowania przedstawicielowi Obszaru Prewencji i BHP ANWIL S.A.
- 3.29. Oferent/Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia codziennego nadzoru i doradztwa w dziedzinie bezpieczeństwa pracy, pełnionego przez wykwalifikowaną Służbę BHP lub przez osoby posiadające stosowne przeszkolenie i uprawnienia. Nadzorem należy objąć wszystkich pracowników i osoby, za pomocą których będą realizowane prace. Na każde 50 osób Wykonawcy (łącznie z Podwykonawcami) obecne w miejscu prac powinno przypadać nie mniej niż 1 osoba Służby BHP Wykonawcy.
- 3.30. Wykonawca po podpisaniu Kontraktu, przed przystąpieniem do wykonania zadania zobowiązany jest do sporządzenia harmonogramu realizacji robót i przedłożenia go do akceptacji.
- 3.31. Zakres prac podlegać będzie odbiorowi potwierdzającemu kompletność oraz poprawność wykonania po przeprowadzeniu testów i prób na stanowisku. Odbiór ten odbędzie się w obecności przedstawiciela Wykonawcy i Zleceniodawcy.
- 3.32. Z wymienionych wyżej czynności odbiorowych każdorazowo sporządzany będzie protokół odbioru w formie pisemnej, w którym należy wskazać w szczególności datę dokonania czynności odbioru, przedmiot odbioru oraz wynik odbioru.

- 3.33. W wypadku stwierdzenia, że przedmiot odbioru nie został wykonany w sposób należyty w protokole należy również wskazać wady przedmiotu odbioru oraz termin ich usunięcia. Protokół odbioru, w którym stwierdzono negatywny wynik odbioru nie może stanowić podstawy do wystawienia faktury.
- 3.34. W przypadku przerw w pracy związanych z cofaniem przez użytkownika wcześniej wydanych „Zezwoleń jednorazowych” na prowadzenie robót Wykonawca nie będzie żądał dodatkowej zapłaty za godziny postojowe.
- 3.35. W przypadku przerw w pracy związanych z cofaniem przez użytkownika wcześniej wydanych „Zezwoleń jednorazowych” na prowadzenie robót Wykonawca nie będzie żądał dodatkowej zapłaty za godziny postojowe. Realizacja prac powinna odbywać się pod Nadzorem przedstawiciela Firmy Wykonawczej. Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu listy pracowników Nadzoru (osób funkcyjnych reprezentujących Wykonawcę) upoważnionych do odbioru pisemnych zezwoleń oraz poleceń pisemnych przy urządzeniach energetycznych na wykonywanie prac.

Oferta powinna zawierać:

- Opis techniczny przedmiotu zamówienia i sposób realizacji umożliwiający ocenę stopnia zgodności oferowanego zakresu ze szczegółowymi wymaganiami zawartymi w załączonej specyfikacji technicznej.
- Rodzaje materiałów użytych na podstawowe elementy aparatu. Dołączyć karty techniczne materiałów.
- Referencje lub listę dostarczonych aparatów do zakładów chemicznych, rafineryjnych, petrochemicznych. Zleceniodawca wymaga udokumentowane przedstawienie dostarczonych aparatów zbliżonych konstrukcyjnie i materiałowo do budowanego zbiornika.
- Listę ewentualnych podwykonawców z określeniem zakresu prac i procentowego udziału.
- Oświadczenie, że oferent odbył wizję lokalną i zapoznał się z warunkami oraz zakresem prac bezpośrednio na obiekcie.
- Przedstawienie posiadanych certyfikatów/uprawnień.
- Harmonogram realizacji.

4. Termin wykonania/dostawy

Termin realizacji całości zadania do 31.10.2026r. Prace montażowe mogą odbyć się wyłącznie podczas postoju wspólnego instalacji produkcyjnych, których na chwilę obecną planowany jest na 21.09 – 2.10.2026r. Termin do potwierdzenia w ciągu 2 tygodni od zatwierdzenia terminu planowanego postoju.

5. Gwarancja

Oferent zapewni minimum 24 miesiące gwarancji, od daty podpisania Protokołu Odbioru Końcowego, na materiały, urządzenia (zgodnie z gwarancją producenta, ale nie krócej niż 24 miesiące) i wykonane prace oraz 60 miesięcy na prace antykorozyjne.

6. Kontakt

Damian Kusz – Kierownik – Wydział Syntezy Amoniak (A-12)

e-mail: damian.kusz@anwil.pl, tel. +48 (24) 202 17 25, kom. +48 603 191 394

7. Załączniki

- Standardy Techniczne w ANWIL S.A.
 - Wymagania techniczne wykonania i odbioru zabezpieczeń antykorozyjnych dla robót remontowych, modernizacyjnych oraz nowo planowanych przedsięwzięć inwestycyjnych.
 - Wymagania ogólne budowy nowych i modernizacji instalacji produkcyjnych w branży elektrycznej – załączniki techniczne do kontaktów.
 - Wymagania ogólne budowy nowych i modernizacji instalacji produkcyjnych w branży PiA – załączniki techniczne do kontaktów.
 - Wytyczne zabezpieczeń ogniochronnych konstrukcji wsporczych aparatów i rurociągów.
 - Wymagania z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy, bezpieczeństwa procesowego, bezpieczeństwa pożarowego, bezpieczeństwa chemicznego, ochrony środowiska w procesach projektowania, budowy/rozbudowy/ przebudowy/nadbudowy/ zmianie sposobu użytkowania obiektów ANWIL S.A.
- Instrukcja eksploatacji i dokumentowania kontroli elektrycznych urządzeń Ex na terenie ANWIL S.A.
- Wymagania Działu Inspekcji UDT, TDT, ZDT.
- Wymagane dokumenty, sprzęty, środki ochrony, które będzie musiał dostarczyć Wykonawca.