

WYMAGANIA DOTYCZĄCE STEROWANIA

Wykonanie projektu technicznego wykonawczego i powykonawczego (as built) w zakresie:

- inwentaryzacji szaf systemowych DCS, ESD pod kątem rozbudowy na potrzeby nowo projektowanego jednostki syntezy kwasu solnego,
- instrument index, dokumentacji logik wraz z opisami algorytmów sterowania oraz blokad,
- aktualizacji istniejącej dokumentacji szaf systemowych DCS, ESD,
- aktualizacji instrukcji obsługi DCS w zakresie wprowadzonych zmian.

Wymagana jest kompleksowa implementacja strategii sterowania i układów blokad dla projektowanego układu w istniejących na Instalacji Chloru i Ługu Sodowego systemach DCS Foxboro I/A Series oraz ESD Yokogawa ProSafe. Nie dopuszcza się stosowania rozwiązań opartych na lokalnych sterownikach PLC.

Realizacja prac montażowych w zakresie:

- zakupu i dostawy wszelkich niezbędnych elementów systemu DCS i ESD oraz wykonanie kompleksowych prac montażowych,
- przeprowadzenie pełnych testów funkcjonalnych projektowanych obwodów, potwierdzonych odpowiednim protokołem,
- udział w rozruchu i uruchomieniu instalacji.

Realizacja prac konfiguracyjnych w zakresie:

- wykonania kompleksowej implementacji (punkty pomiarowe, układy regulacji, układy blokadowe, grafiki operatorskie, wymiana nowo projektowanych sygnałów pomiędzy DCS a ESD, itp.) w systemie DCS i ESD w zakresie obejmującym projektowaną jednostkę zatężania kwasu siarkowego.

Realizacja wszelkich prac (projekt, zakupy, montaż) objętych niniejszą specyfikacją techniczną musi uwzględniać standardy techniczne ANWIL S.A. ujęte w dokumencie, pn. „Wymagania ogólne budowy nowych i modernizacji instalacji produkcyjnych w branży PiA – załączniki techniczne do kontraktów”.

Wszelkie odstępstwa od wymagań technicznych - „Wymagania ogólne budowy nowych i modernizacji instalacji produkcyjnych w branży PiA – załączniki techniczne do kontraktów”) muszą być przedmiotem ustaleń pomiędzy Inwestorem a Kontraktorem.

Warunkiem przystąpienia do realizacji zakupów, dostaw i prac montażowych jest uzyskanie uzgodnień - pozytywna opinia do dokumentacji technicznej wydana przez Biuro Automatyki i Elektryki (SG) oraz SUR Obszaru Tworzyw Sztucznych ANWIL S.A.