



## ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT

### **DOTYCZY: Wykonanie remontów torów i rozjazdów na terenie ANWIL S.A.**

Wszystkie działania związane z realizacją zamówienia oraz skompletowaniem dostaw niezbędnych materiałów i sprzętu koniecznych do kompleksowego wykonania przedmiotu zamówienia leżą po stronie wykonawcy i będą realizowane na jego koszt. W przypadku pominięcia w Zamówieniu jakiegokolwiek elementu z zakresu robót budowlanych, który będzie niezbędny dla prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia, to taki element robót budowlanych należy do zakresu obowiązków wykonawcy

Zakres zamówienia obejmuje wykonanie remontów rozjazdów i torów na terenie bocznicy kolejowej ANWIL S.A.

**Przed wykonaniem remontu Wykonawca zobowiązany jest do uzgodnienia technologii robót z inwestorem.**

### **Szczegółowy zakres prac obejmuje:**

#### **Rozjazd nr 310**

- Wymiana nawierzchni stalowej z Rz S49-1:9-190 P na Rz 49E1-1:9-190 prawy (nowy) zastosować
- rozjazd gatunek stali R260
- iglice szynowo sprężysta
- zamknięcie suwakowe
- korytko pod zamknięciem nastawczy wzmocnione
- krzyżownica szynowa
- przytwierdzenie typu „K”
- złącza podparte
- koziółek nastawczy ręczny
- atrapa wskaźnika
- szyna 49E1 z gatunku stali R260 (materiał nowy)
- grubość warstwy tłucznia pod podrozjazdnicą lub podkładem 0,21m
- wykonanie kinety 4% pod rozjazdem na głębokość 41 cm pod podrozjazdnicą
- wzmocnić podtorze pod rozjazdem i wstawkami 0,20 m warstwę wykonać z odzyskanej starej o różnych frakcjach podsypki tłuczniowej i zagęścić płytą
- szerokość podsypki od czoła podkładów i podrozjazdnic 0,40 m
- rozstaw podkładów 0,70mm
- wskaźnik W 17
- dobór podrozjazdnic typ IB sosna (materiał nowy)
- podkłady drewniane typ IIB sosna (materiał nowy)
- śruby stopowe, nakrętki, pierścienie, wkręty S49A, łubki, śruby łubkowe (materiał nowy)
- podsypka tłuczniowa : rodzaj 31,5 -50 klasa 2 gatunek 2 (materiał nowy)
- ręczna rozbiórka rozjazdu z segregacją złomu i odwiezieniem materiałów w miejsce wskazane przez inwestora
- utylizacja podrozjazdnic i innych materiałów rozbiórkowych „karta odpadu”
- ręczne układanie z montażem rozjazdu zwyczajnego na podrozjazdnicach drewnianych i toru na podkładach drewnianych
- wymiana wstawek za rozjazdem w kierunku rozjazdu nr 313 na długości 12 mb/t w (wymiana szyny S49 na 9E1, podkładów, przytwierdzenia, tłucznia na długości wstawek)
- napawanie końców szyn między istniejącą szyną S49 a nową 49E1, 4 toki szynowe
- podbicie i oprofilowanie tłucznia po wymianie rozjazdu i wstawek



**ANWIL S.A. z siedzibą we Włocławku,**  
87-805 Włocławek ul. Toruńska 222, tel: (+48 54) 236 30 91, fax: (+48 24) 367 76 34, [www.anwil.pl](http://www.anwil.pl)  
wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy  
pod nr KRS 0000015684, NIP 888-000-49-38, kapitał zakładowy 134 924 830,00 PLN – wpłacony w całości.



- podbicie rozjazdu i wstawek w nawiązaniu do istniejącej infrastruktury maszyną
- założyć „kartę rozjazdu”

### **Rozjazd nr 409**

- Wymiana nawierzchni stalowej z Rz S42-1:9-205 P na Rz 49E1-1:9-190 prawy (nowy) zastosować
- rozjazd gatunek stali R260
- iglice szynowo sprężysta
- zamknięcie suwakowe
- korytko pod zamknięciem nastawczy wzmocnione
- krzyżownica szynowa
- przytwierdzenie typu „K”
- złącza podparte
- koziółek nastawczy ręczny
- atrapa wskaźnika
- szyna 49E1 z gatunku stali R260 (materiał nowy)
- grubość warstwy tłucznia pod podrozjazdnicą lub podkładem 0,21m
- wykonanie kinety 4% pod rozjazdem na głębokość 41 cm pod podrozjazdnicą
- wzmocnić podtorze pod rozjazdem i wstawkami 0,20 m warstwę wykonać z odzyskanej starej o różnych frakcjach podsypki tłuczniowej i zagęścić płytą
- szerokość podsypki od czoła podkładów i podrozjazdnic 0,40 m
- rozstaw podkładów 0,70mm
- wskaźnik W 17
- dobór podrozjazdnic typ IB sosna (materiał nowy)
- podkłady drewniane typ IIB sosna (materiał nowy)
- śruby stopowe, nakrętki, pierścienie, wkręty S49A, łubki, śruby łubkowe (materiał nowy)
- podsypka tłuczniowa : rodzaj 31,5 -50 klasa 2 gatunek 2 (materiał nowy)
- ręczna rozbiórka rozjazdu z segregacją złomu i odwiezieniem materiałów w miejsce wskazane przez inwestora
- utylizacja podrozjazdnic i innych materiałów rozbiórkowych „karta odpadu”
- ręczne układanie z montażem rozjazdu zwyczajnego na podrozjazdnicach drewnianych i toru na podkładach drewnianych
- demontaż i montaż przejazdu z płyt typ-u CBP na długości 15 mb/t
- wymiana wstawek przed rozjazdem na długości 16 mb/t i za rozjazdem w kierunku rozjazdu nr 412 na długości 12 mb/t za rozjazdem w kierunku toru nr 404 na długości 18 mb/t (wymiana szyny S42 na 49E1, podkładów, przytwierdzenia, tłucznia na długości wstawek)
- napawanie końców szyn między istniejącą szyną S42 a nową 49E1 szt 2
- łubki przejściowe 4 otworowe złącza podparte 4 szt szyna S42/49
- podbicie i oprofilowanie tłucznia po wymianie rozjazdu i wstawek
- podbicie rozjazdu i wstawek w nawiązaniu do istniejącej infrastruktury maszyną
- założyć „kartę rozjazdu”.

### **Tor nr 2ZA**

- Pozyskanie w imieniu Anwil S.A. wszelkich niezbędnych decyzji formalno-prawnych (pozwolenie na budowę lub zgłoszenie robót budowlanych) wraz z wymaganymi uzgodnieniami i zgodami.
- Opracowanie dokumentacji projektowej niezbędnej do zgłoszenia robót budowlanych lub uzyskania decyzji pozwolenia na budowę. Dokumentację projektową muszą przygotować osoby posiadające uprawnienia do projektowania w wymaganych specjalnościach. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia Zamawiającemu dokumentacji projektowej w ilości :  
4 egzemplarze w wersji papierowej  
1 egzemplarz w wersji elektronicznej.
- Tor nr 2ZA położony jest częściowo w pasie drogowym (działka nr 161). Wykonawca zobowiązany jest, zgodnie z ustawą o drogach publicznych uzyskać w imieniu Anwil S.A. zgodę zarządcy drogi (Miejski Zarząd Infrastruktury Drogowej i transportu we Włocławku). Wykonawca (jeśli będzie konieczne), uzyska zgodę na zajęcie nieruchomości i pasa drogowego oraz dokona wszelkich opłat związanych z zajęciem.

#### **Zakres prac:**

- Nawierzchnia stalowa (istniejąca S49)



- wymiana podkładów drewnianych (nowych twardych dębowych typ IB) od km 0,000 do km 0,015 na długości 15 mb/toru i od km 0,412 do km 0,481 na długości 69 mb/toru i od km 1,015 do km 1,025 na długości 10 mb/toru
- wymiana podkładów betonowych na betonowe nowe lub na drewniane twarde dębowe nowe typ IB od km 0,015 do km 0,412 na długości 397 mb/toru i od km 0,481 do km 0,541 na długości 60 mb/toru,
- wymiana podkładów betonowych na betonowe nowe lub na drewniane twarde dębowe nowe typ IB od km 0,750 do km 1,015 na długości 265 mb/toru
- przy wymianie podkładów wymiana na nowe śruby stopowe, nakrętki, pierścienie, wkręty, podkładki żebrowe oraz podkładki podszynowe.
- wymiana podsypki tłuczniowej (gr. 21 cm pod podkładem) na odcinkach wymiany podkładów, czyli na długości 816m. Zaś na długości 209m (odcinek bez wymiany podkładów) należy jedynie uzupełnić podsypkę tłuczniową pod maszyną podbijającą.
- wymiana szyn (materiał nowy) S 49 lub 49E1 od km 0,000 do km 0,500 długość 1000 mb/szyny i od km 0,750 do km 1,025 długość 550 mb/szyny w toku zewnętrznym szyny z gatunku stali R350HT - 775 mb/szyny w toku wewnętrznym szyny z gatunku stali R260 775 mb/szyny
- wymiana szyn (materiał nowy) S 49 lub 49E1 od km 0,500 do km 0,750 długość 500 mb/szyny z gatunku stali R260 tok prawy i lewy
- szyna S49 lub 49E1 z gatunku stali R260 długość 1,275 mb/szyny (materiał nowy)
- szyna S49 lub 49E1 z gatunku stali R350 HT długość 0,775 mb/szyny (materiał nowy) łączna długość szyn do wymiany jak wyżej wynosi 2,050 szyny (materiał nowy)
- wymianą elementów przytwierdzenia typu K na istniejących podkładach betonowych INBK 7 oraz przekładek podszynowych 100%
- montaż i demontaż prowadnicy pod wiaduktem na długości 60 mb (długość prowadnicy 60mb) przymocowana na podkładach drewnianych.
- na długości prowadnicy zastosować podkłady przystosowane do prowadnicy
- grubość warstwy tłucznia pod podkładem 0,21m
- wzmocnić podtorze pod torem 0,15 m wykonać z odzyskanej starej o różnych frakcjach podsypki tłuczniowej i zagęścić płytą. W lokalizacji wymiany podkładów przegłębić o 0,15 m podtorze i zabudować starym, tłucznem zostawiając miejsce 0,21m na czysty tłuczeń.
- szerokość podsypki od czoła podkładów 0,40 m
- rozstaw podkładów w przejeździe 0,60 m
- rozstaw podkładów 0,70 m
- podkłady betonowe (materiał nowy)
- podkłady drewniane typ IB twarde dębowe (materiał nowy)
- złącza wiszące 6 otworowe łubka wzmocniona (materiał nowy)
- mocowania typ „K
- demontaż i montaż płyt przejazdowych CPB- 3 komplety
- naprawa drogi na styku płyta CBP – nawierzchnia drogi 6m2
- wymiana płyt przejazdowych CPB - 3 komplety
- demontaż i montaż smarownicy torowej w miejscu wymiany podkładów i szyny 1 kpl
- wykonanie kinety 4% podtorza
- śruby stopowe, nakrętki, pierścienie, wkręty S49A. łubki, śruby łubkowe (materiał nowy)
- podsypka tłuczniowa : rodzaj 31,5 -50 klasa 2 gatunek 2 (materiał nowy)
- rozbiórka toru z segregacją złomu szynowego na odcinki 5 metrowe i odwiezieniem materiałów w miejsce wskazane przez inwestora
- segregacja, demontaż płytek żebrowych z podkładów INBK segregacją złomu i odwiezieniem w miejsce wskazane przez inwestora (gruz z podkładów INBK utylizacja)
- utylizacja podkładów i innych materiałów rozbiórkowych „ karta odpadu”
- wykonanie kinety pod torem
- napawanie końców szyn między istniejącą szyną S49 a nową 49E1
- podbicie toru w nawiązaniu do istniejącej infrastruktury maszyną od rozjazdu nr 42 do rozjazdu nr 310 na długości 1025 mb/toru oraz oprofilowanie tłucznia na całej długości toru i jeśli zajdzie potrzeba rozjazdów po podbiciu maszyną
- założenie „Książki kontroli stanu toru”



#### **Tor nr 604**

- Nawierzchnia stalowa (istniejąca szyna S49)
- wymiana podkładów drewnianych na betonowe od rozjazdu nr 604 do kozła oporowego na długości 218 mb/toru
- demontaż i montaż płyt CBP oraz demontaż kostki i wylewki betonowej na długości 125 mb/toru.
- montaż nowych płyt CBP oraz uzupełnienie wylewki betonowej na wysokości przeciągarek
- przejazd montaż i demontaż płyt CBP 3 komplety
- naprawa drogi na styku płyta CBP – nawierzchnia drogi 6m<sup>2</sup>
- grubość warstwy tłucznia pod podkładem 0,21m
- szerokość podsypki od czoła podkładów 0,40 m
- rozstaw podkładów w przejeździe 0,60 m
- rozstaw podkładów 0,70 m
- wzmocnić podtorze pod torem 0,10 m wykonać z odzyskanej starej o różnych frakcjach podsypki tłuczniowej i zagęścić płytą
- wykonanie kinety 4% podtorza
- podkłady betonowe INBK 7 (materiał staroużyteczny)
- mocowania typ „K”
- śruby stopowe, nakrętki, pierścienie, łubki, śruby łubkowe (materiał nowy)
- podsypka tłuczniowa : rodzaj 31,5 -50 klasa 2 gatunek 2 (materiał nowy)
- rozbiórka toru z segregacją złomu i odwiezieniem materiałów w miejsce wskazane przez inwestora
- utylizacja podkładów i innych materiałów rozbiórkowych „ karta odpadu”
- wykonanie kinety pod torem
- podbicie i oprofilowanie tłucznia po wymianie toru
- podbicie toru w nawiązaniu do istniejącej infrastruktury maszyną
- założenie „Książki kontroli stanu toru”

#### **Przejazd tory nr 404; 405; 407 wstawka 402 – 405**

- tor nr 404; 405; 407 wstawka 402-405 szyna istniejąca S42 podkłady drewniane - 4-ry tory na długości 16 mb/t.
- wymiana szyny staroużytecznej typ-u S 49 na długości 64mb/t 128mb szyny, wymiana 64 mb/t na podkłady drewniane dębowe nowe z mocowaniem S49 typ „K”.
- demontaż płyt przejazdowych CPB
- montaż płyt przejazdowych zgodnie z DTR producenta
- wzmocnić podtorze pod torem 0,20 m warstwę wykonać z odzyskanej starej o różnych frakcjach podsypki tłuczniowej i zagęścić płytą
- grubość warstwy tłucznia pod podkładem 0,21m
- wykonanie kinety 4% podtorza
- rozstaw podkładów 0,65 m
- mocowania typ „K”
- śruby stopowe, nakrętki, pierścienie, łubki, śruby łubkowe (materiał nowy)
- podkłady drewniane typ I B dębowe (materiał nowy)
- podsypka tłuczniowa : rodzaj 31,5 -50 klasa 2 gatunek 2 (materiał nowy)
- łubki przejściowe 4 otworowe złącza podparte 16 szt. szyna S42/49
- śruby stopowe, nakrętki, pierścienie, łubki, śruby łubkowe (materiał nowy)
- naprawa drogi na styku płyta przejazdowa – nawierzchnia drogi 6m<sup>2</sup>
- rozbiórka toru z segregacją złomu i odwiezieniem materiałów w miejsce wskazane przez inwestora
- utylizacja podkładów i innych materiałów rozbiórkowych „ karta odpadu”
- wykonanie kinety pod torem
- wykonać projekt budowlany (techniczny) na wykonanie nawierzchni drogowej w przejeździe, dobór płyt przejazdowych przez projektanta do warunków miejscowych natężenia ruchu i obciążenia. Dokumentacja do zatwierdzenia przez Inwestora
- wykonać projekt organizacji ruchu na czas remontu przejazdu
- podbicie maszyną i oprofilowanie tłucznia po wymianie toru
- podbicie toru w nawiązaniu do istniejącej infrastruktury maszyną
- założenie „Książki kontroli stanu toru”

Wszystkie prace powinny być prowadzone zgodnie z:



**ANWIL S.A. z siedzibą we Włocławku,**  
87-805 Włocławek ul. Toruńska 222, tel: (+48 54) 236 30 91, fax: (+48 24) 367 76 34, [www.anwil.pl](http://www.anwil.pl)  
wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy  
pod nr KRS 0000015684, NIP 888-000-49-38, kapitał zakładowy 134 924 830,00 PLN – wpłacony w całości.



- Ustawą Prawo Budowlane
- Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych,
- Zarządzeniem Operacyjnym DS/2/2017 w sprawie wprowadzenia do stosowania Standardów Technicznych w Anwil S.A. AZ\_6\_2019 do ZODS\_2\_2017
- Zarządzeniem w sprawie: przestrzegania bezpieczeństwa przy prowadzeniu prac szczególnie niebezpiecznych i innych realizowanych na podstawie pisemnych zezwoleń w Anwil S.A. Z\_58\_2020, z dnia 20.10.2020

#### **Termin wykonania prac:**

Dostawa materiałów **10.07.2025 r.**

Wykonanie prac **15.12.2025 r.**

#### **Wymagania:**

- Wykonawca zapewni profesjonalny personel w ramach realizacji zadania
- Przedstawienie na etapie ofertowania, harmonogramu prowadzenia prac, potencjału ludzkiego i technicznego oraz wykazu podwykonawców
- Wykonawca uzgodni termin remontów torów i rozjazdów z Kierownikami Wydziałów, operatorem bocznicy kolejowej – Orlen Kolej Sp. z o.o., oraz z przedstawicielem SUR
- Wykonawca opracuje i przekaze inwentaryzację powykonawczą wraz z metrykami rozjazdów lub książki kontroli stanu toru zgodnie z Instrukcją AN-D. Wykonawca dołączy dokumentację jakościową na wyroby hutnicze, podrozjazdnice i inne materiały użyte do remontu
- Wykonawca przekaze inwestorowi pomiary geodezyjne położenia toru lub rozjazdów w planie i profilu.
- Wszystkie zastosowane przez wykonawcę materiały muszą posiadać certyfikaty, aprobaty techniczne i deklaracje właściwości użytkowych dopuszczające do stosowania w budownictwie. Wykonawca przed wbudowaniem materiałów przedstawi wniosek materiałowy do akceptacji Zamawiającego.
- Okres gwarancji na wykonane prace nie krótszy niż 36 miesięcy oraz na dostarczone urządzenia/materiały zgodnie z gwarancją producenta od daty podpisania końcowego protokołu odbioru prac
- Potwierdzenie zapoznania się z SIWZ
- Wykonawca przed przystąpieniem do wykonania zadania zobowiązany jest do sporządzenia szczegółowego harmonogramu realizacji prac celem akceptacji
- Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania się z zakresem prac i warunkami ich realizacji bezpośrednio na obiekcie oraz potwierdza wykonanie całego zakresu
- Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania i bezwzględnego przestrzegania na terenie ANWIL SA przepisów i wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska, przepisów przeciwpożarowych oraz zasad bezpieczeństwa procesowego
- Wykonawca zapewni właściwe przeszkolenie BHP i p.poż. obowiązujące na terenie Anwil S.A. dla swoich pracowników, odzież ochronna oznakowaną oraz sprzęt ochrony osobistej jak również przepustki osobowe i przepustki na wjazd samochodów i sprzętu, które będą użytkowane w czasie realizacji zadania
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do czasowego niedopuszczenia Wykonawcy do wykonywania prac, w przypadku przekroczenia dopuszczalnego stężenia substancji niebezpiecznych w rejonie prowadzonych robót
- Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia prac w sposób nie zagrażający innym obiektom i istniejącej infrastruktury
- Sposób wykonania usługi musi być zrealizowany w sposób uwzględniający wymagania w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi oraz w sposób przewidujący minimalizację negatywnego wpływu na środowisko.
- Wskazane w niniejszym SIWZ granice robót budowlanych, dostaw i usług należy rozumieć jako podstawowy zakres obowiązków Wykonawcy. Jeśli w czasie wykonywania robót budowlanych wystąpi konieczność wykroczenia poza przedstawione granice, to rozszerzony zakres robót budowlanych, dostaw i usług również należy do zadań Wykonawcy.





- Zleceniodawca zastrzega sobie prawo zwiększenia lub zmniejszenia zakresu prac
- dostawa do odbiorcy (DDP ANWIL S.A.)

### **Wymagania szczegółowe dotyczące realizacji prac**

- Bezzwłocznie powiadomić zleceniodawcę o trudnościach wynikłych podczas wykonywania prac
- Wszelkie narzędzia, sprzęt oraz materiały niezbędne do realizacji zadania zapewnia Wykonawca.
- Wykonawca we własnym zakresie i na swój koszt zabezpieczy dla potrzeb realizacji zadania zaplecze techniczne, socjalne i sanitarne dla swoich pracowników. Wykonawca nie może korzystać z zaplecza socjalno-sanitarnego ANWIL S.A. bez jego wiedzy. Biura i pomieszczenia socjalne zorganizowane przez Wykonawcę na terenie ANWIL S.A. należy wyposażać w odpowiednie środki do udzielania pierwszej pomocy, w tym apteczki wraz z instrukcją o udzielaniu pierwszej pomocy, wykazem osób przeszkolonych do udzielania pierwszej pomocy, wykazem telefonów alarmowych, spisem środków medycznych znajdujących się w apteczce. Każdy Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia pomiarów elektrycznych wszystkich kontenerów socjalno – magazynowych, jeżeli do kontenera podłączone jest zasilanie elektryczne (skuteczności ochrony przeciwporażeniowej i rezystancji izolacji). Protokoły z ww. pomiarów należy okazać na żądanie służb BHP ANWIL S.A., SUR ANWIL S.A. lub Gospodarza Terenu, na którym znajduje się kontener
- Wykonawca zobowiązany jest do odpowiedniego zabezpieczenia i oznakowania terenu w obrębie wykonywanych prac zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. Wykonawca ma obowiązek zabezpieczenia swojego mienia w miejscu prowadzenia prac
- Bezpośrednie otoczenie w obrębie wykonywanych prac należy monitorować w sposób ciągły pod kątem zagrożenia pożarowo-wybuchowego
- Wykonawca wykona całość prac związanych z wykonaniem zadania zgodnie z Prawem Budowlanym, wiedzą techniczną
- Wykonawca wyznaczy osobę koordynującą i nadzorującą wykonywanie prac podczas realizacji zadania oraz osobę odpowiedzialną za przestrzeganie przepisów BHP i p.poż. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia stałego nadzoru podczas realizacji wykonywanych prac przez osobę pełniącą funkcję kierownika robót posiadającą uprawnienia do kierowania robotami budowlanymi w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
- Wykonawca na bieżąco, będzie utrzymywał ład i porządek na miejscu realizacji prac, przed końcowym odbiorem docelowo uporządkuje teren. Odpady oraz narzędzia należy porządkować po każdym dniu pracy oraz zawsze, gdy stanowią zagrożenie. Wszystkie stosowane urządzenia, narzędzia, pojemniki, butle, pojazdy, drabiny, rusztowania nie mogą powodować zagrożenia dla innych osób i można przechowywać je jedynie w wyznaczonych miejscach
- Wytwórcą wszelkich odpadów (za wyjątkiem złomu stalowego oraz kolorowego) powstałych w trakcie realizacji przedmiotu zadania jest Wykonawca:
- Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia gospodarki odpadami zgodnie z przepisami aktualnej ustawy o odpadach.
- Wykonawca na własny koszt dokona utylizacji i wywiezie na odpowiednie składowisko odpady powstałe przy realizacji zadania.
- Złom (stalowy oraz kolorowy) zostanie zmagazynowany we wskazanym przez Zamawiającego miejscu tj. na Placu Złomowym (Magazyn Odpadów) w ANWIL S.A. (okolice placu robót do 3 km) na terenie ANWIL S.A.
- Przygotowanie złomu do przekazania go na Plac Złomowy, leżą po stronie Wykonawcy [(segregacji, i przygotowania złomu należy dokonać zgodnie z Zarządzeniem 15/2020 z dnia 29 kwietnia 2020 roku w sprawie: gospodarki złomem i odpadami przeznaczonymi do odsprzedaży w ANWIL S.A. (Załącznik do SIWZ)]



- Warunkiem odbioru usługi jest otrzymanie przez Zamawiającego wydruków kart przekazania odpadów (KPO)\_z systemu BDO oraz zbiorczego zestawienia danych o odpadach przy realizacji prac objętych umową (zgodnie z zarządzeniem ws. Wprowadzenia wytycznych do stosowania dla Wykonawców prac na terenie ANWIL S.A.)
- Wszystkie prace powinny być wykonane zgodnie z Wytycznymi BHP. Ochrony środowiska oraz ochrony przeciwpożarowej do obowiązkowego stosowania dla obowiązkowego stosowania dla wykonawców prac na terenie ANWIL S.A. oraz innymi wytycznymi dla Oferentów i Wykonawców prac wskazanych pod adresem:  
<https://www.anwil.pl/PL/StrefaZakupow/Strony/Wytyczne-ANWIL-dla-Oferentow-i-Wykonawcow.aspx>
- Prowadzone prace będą realizowane podczas pracy instalacji, dlatego też wykonanie zadania wymagało będzie uzgodnień z gospodarzem obiektu i ścisłego przestrzegania przepisów bhp i ppoż., które obowiązują na terenie ANWIL S.A.
- W przypadku przerw w pracy związanych z cofaniem przez użytkownika wcześniej wydanych „Zezwoleń jednorazowych” na prowadzenie robót Wykonawca nie będzie żądał dodatkowej zapłaty za godziny postojowe

Warunkiem dopuszczenia do wykonania prac na terenie ANWIL S.A. jest odbycie instruktażu w zakresie „Informacji o zagrożeniach dla bezpieczeństwa i zdrowia, oraz bezpieczeństwa pożarowego podczas pracy w ANWIL S.A. dla pracowników firm obcych” i dostarczenie zaświadczenia o udzielonym instruktażu oraz wyposażenie pracowników w obowiązujący w ANWIL S.A. sprzęt ochrony osobistej tj.: maski pełnotwarzowe z pochłaniaczami wielogazowymi ABEK 2, kaski i okulary ochronne, oznakowane ubrania robocze, rękawice, obuwie, ochronniki słuchu, sprzęt zabezpieczający, zgodnie z wymogami do pracy w strefie zagrożenia wybuchem.

ANWIL S.A. nie ponosi odpowiedzialności za zatrudnienie pracowników nie objętych instruktażem.

Szkolenie prowadzi Orlen Eko Sp. z o.o. z siedzibą w Płocku, ul. Chemików 7, 09 – 411 Płock

Kontakt:

Katarzyna Filkowska e-mail: [katarzyna.filkowska@orlen.pl](mailto:katarzyna.filkowska@orlen.pl) tel. kom. +48 669 960 070

Bartosz Kleczkowski e-mail [bartosz.kleczkowski@orlen.pl](mailto:bartosz.kleczkowski@orlen.pl) tel. +48 695 941 427

Koszt szkolenia ponosi Wykonawca.

**Obowiązkiem każdej z firm jest zapoznanie się ze stanem faktycznym w miejscu planowanej inwestycji.**

Wszelkich informacji na temat przedmiotu zamówienia udziela:

- Marcin Mendel, tel. +48 605 191 042, e-mail: [Marcin.Mendel@anwil.pl](mailto:Marcin.Mendel@anwil.pl)
- Arkadiusz Wenderski, tel. +48 667 771 094, e-mail: [Arkadiusz.Wenderski@anwil.pl](mailto:Arkadiusz.Wenderski@anwil.pl)

#### **Oferta handlowa powinna zawierać:**

- Kosztorys ofertowy, który powinien zawierać podstawowe składniki cenotwórcze, tj. robociznę, zysk i koszty pośrednie, stawkę rb-g przyjętą do kosztorysowania prac i tabelę elementów scalonych R, M, S. Kosztorys ofertowy powinien być w pierwszej kolejności oparty o normy podstawowe i ogólnodostępne wg Katalogu Nakładów Rzeczowych (KNR) i pochodnych, a dopiero w dalszej kolejności dopuszczalne jest zastosowanie kalkulacji indywidualnych\*, uproszczonych czy norm zakładowych.
- \* Kalkulacje indywidualne powinny być jak najbardziej szczegółowo rozpisane. Wartość kalkulacji indywidualnych powinna być zawsze wynikiem iloczynu: stawka kosztorysowa x szacunkowa ilość rb-g.
- Preferowany max. 60-dniowy termin płatności faktury liczony od daty wystawienia faktury,
- Płatność za wykonanie dostaw zostanie dokonana po realizacji całości zadania. Zamawiający nie akceptuje jakiegokolwiek formy zaliczkowania lub przedpłaty w ramach niniejszego zamówienia.



- Prosimy o załączenie odpisu z KRS albo zaświadczenia o wpisie do CEIDG ( w przypadku konsorcjów - wymagane jest złożenie kopii umowy konsorcjum oraz pełnomocnictwa lidera konsorcjum do reprezentowania pozostałych członków konsorcjum);
- Potwierdzenie załączenia aktualnych dokumentów finansowych (F01, rachunek zysków i strat, bilans, PIT)
- Oświadczenie, że Oferent zapoznał się i akceptuje: Kodeks postępowania dla dostawców ANWIL S.A. (dokument dostępny pod linkiem: <https://www.anwil.pl/PL/StrefaZakupow/Strony/Kodeks-postepowania-dla-Dostawcow.aspx> ) oraz postanowienia Polityki antykorupcyjnej ANWIL S.A. oraz Zasady przyjmowania i wręczania upominków w ANWIL S.A. (dokumenty dostępne pod linkiem: <https://www.anwil.pl/PL/StrefaZakupow/Strony/Wytyczne-ANWIL-dla-Oferentow-i-Wykonawcow.aspx> ).
- Oświadczenie, że Oferent zapoznał się i akceptuje obowiązującą w ANWIL S.A. „Politykę ochrony praw człowieka w GK ORLEN” udostępnioną na stronie internetowej pod linkiem: <https://anwil.orklen.pl/pl/o-firmie/nasze-standardy/polityka-ochrony-praw-czlowieka>
- Zaświadczenie o niezaleganiu z podatkami i składkami w US i ZUS za ostatnie pół roku
- Oświadczenie o złożeniu deklaracji VAT za ostatnie pół roku
- Zaświadczenie z US o byciu czynnym podatnikiem VAT (nie starsze niż 3 miesiące)
- Oświadczenie Beneficjent Rzeczywisty
- Potwierdzenie, że oferent zapoznał się i akceptuje DOKUMENT: Warunki Udziału w Postępowaniu Zakupowym
- Podanie symbolu PKWiU (Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług) dla przedmiotu postępowania
- Potwierdzenie załączenia aktualnej polisy OC
- Deklaracja złożenia zabezpieczenia należytej realizacji i starannego wykonania oraz usunięcia wad/usterek w formie gwarancji bankowej/ubezpieczeniowej w wysokości 10% wartości netto Umowy
- Ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej ogólnej i kontraktowej w wysokości zgodnej z zasadami określonymi poniżej w tabeli:

Wartość umowy	Minimalna wartość sumy ubezpieczeniowej w OC
Powyżej 15 tys. zł do 100 tys zł	500 tys zł
powyżej 100 tys. zł do 500 tys. zł	1 mln zł
powyżej 500 tys. zł do 2 mln zł	2 mln zł
powyżej 2 mln zł do 10 mln zł	wartość umowy netto
powyżej 10 mln zł do 100 mln zł.	20% wartości umowy netto, nie mniej niż 10 mln zł.

#### **Osoby do kontaktu w sprawach handlowych:**

Robert Wachowski, adres email: [Robert.wachowski@anwil.pl](mailto:Robert.wachowski@anwil.pl) , tel.: +48 665 551 602

#### **Załączniki:**

Załącznik nr 1 – Umowa Zakupu Części jednorazowych WO,  
 Załącznik nr 2 – Umowa Zakupu Części Jednorazowa WSz,  
 Załącznik nr 3 – Ochrona Informacji,  
 Załącznik nr 4 – Załącznik BHP,  
 Załącznik nr 5 - Warunki udziału w postępowaniu ofertowym RFP,  
 Załącznik nr 6 - Klauzula antykorupcyjna,  
 Załącznik nr 7 - Wytyczne dla kierowców wjeżdżających na teren chroniony ANWIL S.A.,  
 Załącznik nr 8 - Oświadczenie - Beneficjent rzeczywisty,  
 Załącznik nr 9 – klauzula kontrahent RODO – osoba fizyczna,  
 Załącznik nr 10 – ANWIL S.A. klauzula kontrahent dla pracowników RODO,



**ANWIL S.A. z siedzibą we Włocławku,**  
 87-805 Włocławek ul. Toruńska 222, tel: (+48 54) 236 30 91, fax: (+48 24) 367 76 34, [www.anwil.pl](http://www.anwil.pl)  
 wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy  
 pod nr KRS 0000015684, NIP 888-000-49-38, kapitał zakładowy 134 924 830,00 PLN – wpłacony w całości.





Załącznik nr 11 - Klauzula informacji giełdowej,  
Załącznik nr 12 – Instrukcja ruchu osobowego w ANWIL S.A.,  
Załącznik nr 13 - Klauzula sankcyjna,  
Załącznik nr 14 - Klauzula informacyjna przekazywana w ramach centralizacji obszaru Kredytu kupieckiego,  
Załącznik nr 15 - Klauzula informacyjna przekazywana w ramach centralizacji obszaru windykacji.



**ANWIL S.A. z siedzibą we Włocławku,**  
87-805 Włocławek ul. Toruńska 222, tel: (+48 54) 236 30 91, fax: (+48 24) 367 76 34, [www.anwil.pl](http://www.anwil.pl)  
wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy  
pod nr KRS 0000015684, NIP 888-000-49-38, kapitał zakładowy 134 924 830,00 PLN – wpłacony w całości.

