

 ORLEN S.A. ul. Chemików 7 09-411 Płock	KARTA KATALOGOWA ELEMENTÓW STACJI PALIW		INDEKS B
	NAZWA ELEMENTU Kompresor		NR KATALOGOWY WT 19
	Zastrzega się wszelkie prawa wynikające z ustawy o prawie autorskim. Niniejsza karta katalogowa nie może być w całości lub w części zmieniana, uzupełniana lub odstąpiona komukolwiek bez pisemnej zgody ORLEN S.A.		DATA 05.07.2021

OPIS:

1. Wymagania ogólne

- Stacjonarny kompresor przeznaczony do pompowania opon pojazdów osobowych, dostawczych, oraz jednośladów.
- Szerokie drzwi umożliwiają wygodny dostęp do wnętrza urządzenia.
- Zwijacz przewodu powietrza wyposażony w hamulec.
- Możliwość funkcjonowania w warunkach zimowych.
- Oprócz głowicy cyfrowej kompresor musi być wyposażony w legalizowany manometr analogowy.
- Głowica cyfrowa umożliwia za pomocą przycisków +/- ustawienie zadanego ciśnienia w oponach, którego wartość prezentowana jest na wyświetlaczu.
- Po zapięciu końcówki węży na wentylu, proces pompowania / spuszczenia powietrza, do zadanej wartości ciśnienia, musi odbywać się automatycznie, o jego zakończeniu informuje sygnał dźwiękowy.
- Opcjonalnie kompresor może być wyposażony w zestaw do pobierania opłaty za korzystanie z urządzenia oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu (wody) ze zbiornika.
- W dowolnej chwili możliwość zmiany jednostki ciśnienia na PSI, KPA lub BAR.
- Końcówka do pompowania opon profesjonalna, o podwyższonej żywotności, zapinana na wentylu.

2. Obudowa

Stal nierdzewna z powierzchnią czołową w kolorystyce ORLEN S.A. (dopuszcza się oklejenie folią) lub blacha aluminiowa (duralowa) lakierowana w kolorystyce ORLEN S.A. Wymiary w rzucie poziomym nie powinny przekraczać ok. 700x400 mm. Wymagana możliwość przytwierdzenia urządzenia do podłoża przy pomocy kotw rozporowych.

3. Wymagania techniczne

- Możliwość dostarczania powietrza o ciśnieniu minimum 6 Bar. max.8 Bar.
- Zasilanie wewnętrzne bezolejowe (praca w okresie zimowym) i pojemności zbiornika ok. 24l
- Zasilanie przewód - L+N+PE o przekrojach min. 3 x 2,5mm².
- Przewód spiralny długości ok.10m, średnica przewodu ok. 5-8mm
- Hałas: poniżej 67dB (5m).
- Ogrzewanie – ocieplina + listwa grzewcza z termostatem
- Moc sprężarki ok.1100W
- Wydatek powietrza ok.200l/min

4. Podłączenie i uruchomienie urządzenia wykonuje dostawca

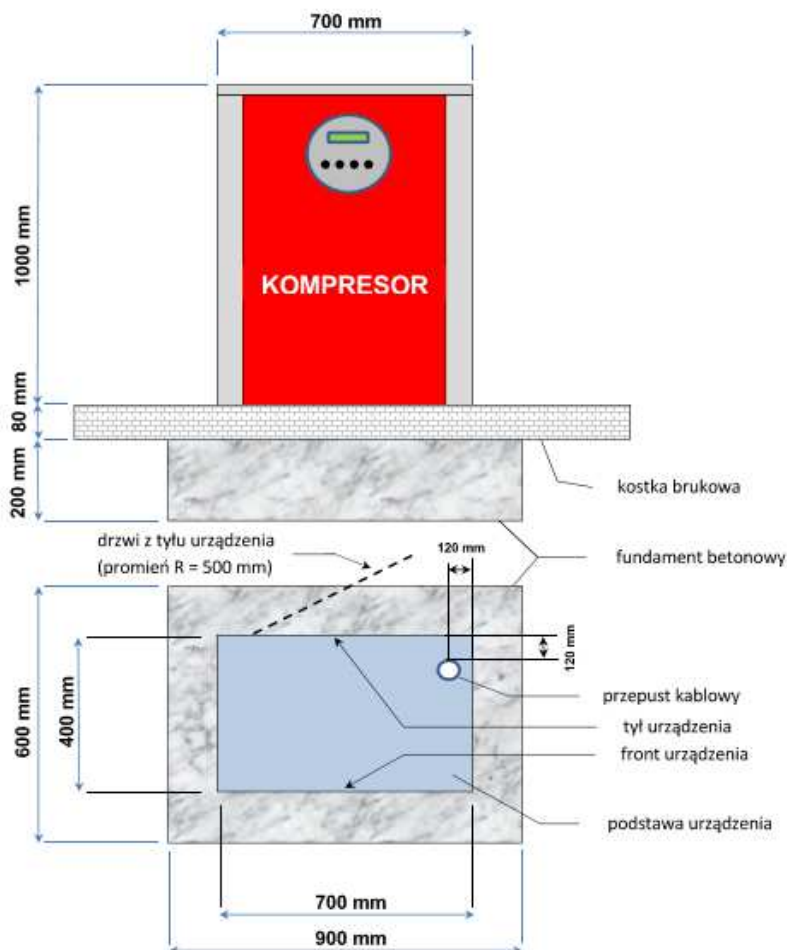
5. Przygotowanie stanowiska pod instalację kompresora

Kompresor należy instalować na wyrównanym i utwardzonym podłożu. Pod urządzenie należy przygotować fundament z betonu B25 o wymiarach: 900x600x200 mm (szerokość x długość x wysokość) jak na rysunku poniżej. Wymiary urządzenia: 700x400x1000 mm (szerokość x głębokość x wysokość). W przypadku wyłożenia podłoża kostką brukową w miejscu przewidzianym pod instalację kompresora, należy pamiętać o obniżeniu poziomu fundamentu o grubość kostki brukowej i podsypki.

Urządzenie wymaga podłączenia napięcia zasilającego 230V, 50Hz, z zabezpieczeniem 16A typu C w tablicy rozdzielczej, za pomocą 3-żyłowego przewodu elektrycznego (L+N+PE) o przekrojach min. 3 x 2,5mm². Przewód zasilający należy wyprowadzić z fundamentu przygotowanego pod instalację kompresora w miejscu wskazanym na rysunku z zapasem około 1,50 m powyżej poziomu gruntu.

Uwaga:

Ze względu na umiejscowienie na tyłach obudowy kompresora drzwiczek rewizyjnych, należy zachować wolną przestrzeń wynoszącą minimum 70 cm, od tyłu urządzenia.



Rysunek poglądowy.

Kompresor TIR - dedykowany do pompowania opon samochodów ciężarowych.

1. Wymagania ogólne

- Stacjonarny kompresor przeznaczony do pompowania opon pojazdów osobowych, dostawczych, oraz jednośladów.
- Szerokie drzwi umożliwiają wygodny dostęp do wnętrza urządzenia.
- Zwijacz przewodu powietrza wyposażone w hamulec.
- Możliwość funkcjonowania w warunkach zimowych.
- Oprócz głowicy cyfrowej kompresor musi być wyposażony w legalizowany manometr analogowy.
- Głowica cyfrowa umożliwiająca za pomocą przycisków +/- ustawienie zadanego ciśnienia w oponach, którego wartość prezentowana jest na wyświetlaczu.
- Po zapięciu końcówki węża na wentylu, proces pompowania / spuszczenia powietrza, do zadanej wartości ciśnienia, musi odbywać się automatycznie, o jego zakończeniu informuje sygnał dźwiękowy.
- Opcjonalnie kompresor może być wyposażony w zestaw do pobierania opłaty za korzystanie z urządzenia oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu (wody) ze zbiornika.
- W dowolnej chwili możliwość zmiany jednostki ciśnienia na PSI, KPA lub BAR.
- Kończówka do pompowania opon profesjonalna, o podwyższonej żywotności, zapinana na wentylu.
- Sposób wykonania zabezpieczenia użytkownika przed rozerwaniem opony, typ osłony oraz sposób jej instalacji musi być każdorazowo uzgodniony z projektantem i służbami BHP ORLEN..

2. Obudowa

Stal nierdzewna z powierzchnią czołową w kolorystyce ORLEN S.A. (dopuszcza się oklejenie folią) lub blacha aluminiowa (duralowa) lakierowana w kolorystyce ORLEN S.A. Wymiary w rzucie poziomym nie powinny przekraczać ok. 1200x500 mm.

Wymagana możliwość przytwierdzenia urządzenia do podłoża przy pomocy kotw rozporowych.

3. Wymagania techniczne

- Możliwość dostarczania powietrza o ciśnieniu minimum 10 Bar. max.11 Bar.
- Zasilanie wewnętrzne bezolejowe (praca w okresie zimowym) i pojemności zbiornika ok. 100l
- Zasilanie przewód - 3xL+N+PE. min 5x 2,5 mm².
- Przewód spiralny długości ok.10m, średnica przewodu ok. 5-8mm.
- Hałas: poniżej 67dB (5m).
- Ogrzewanie – ocieplina + listwa grzewcza z termostatem
- Moc sprężarki ok.2200W
- Wydatek powietrza ok. 320L/min.

4. Podłączenie i uruchomienie urządzenia wykonuje dostawca

5. Przygotowanie stanowiska pod instalację kompresora

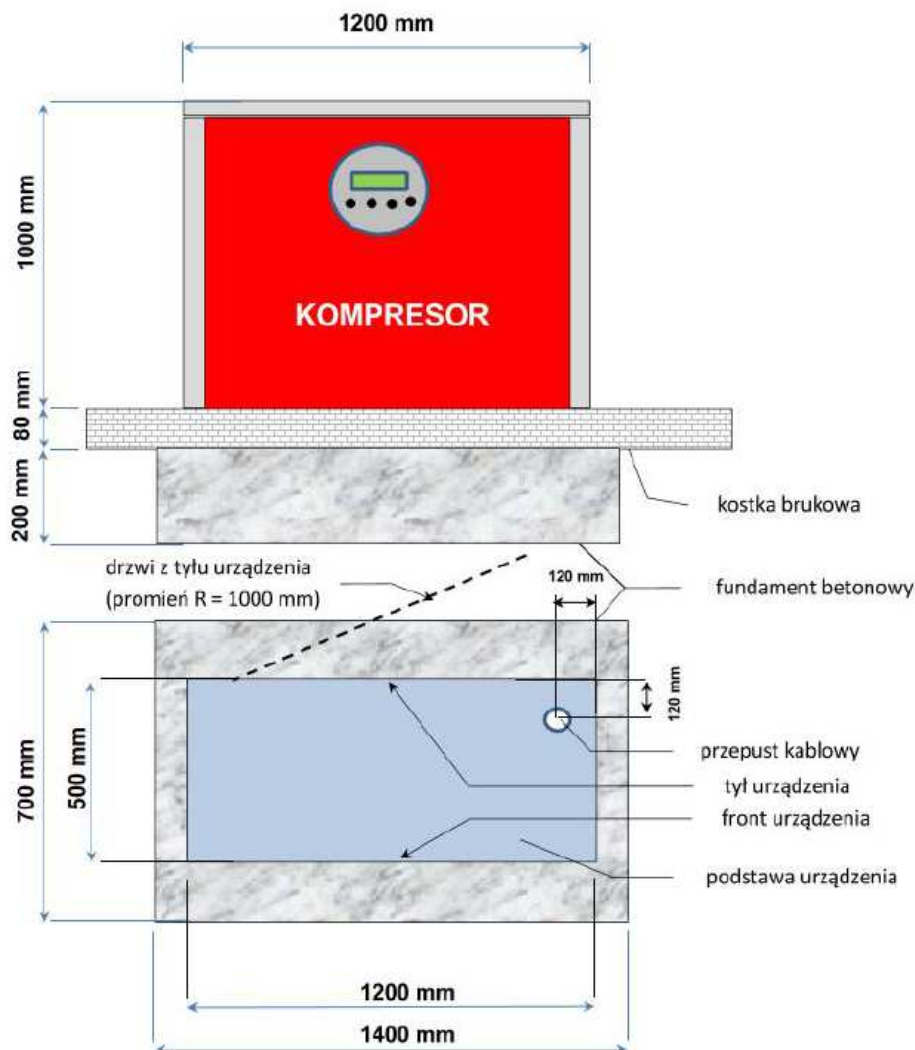
Kompresor należy instalować na wyrównanym i utwardzonym podłożu. Pod urządzenie należy przygotować fundament z betonu B25 o wymiarach: 1400x700x200 mm (szerokość x długość x wysokość) jak na rysunku poniżej. Wymiary urządzenia: 1200x500x100 mm (szerokość x głębokość x wysokość). W przypadku wyłożenia podłoża kostką brukową w miejscu przewidzianym pod instalację kompresora, należy pamiętać o obniżeniu poziomu fundamentu o grubość kostki brukowej i podsypki.

Urządzenie wymaga podłączenia napięcia zasilającego 400V, 50Hz, z zabezpieczeniem 20A typ C (S303) w tablicy rozdzielczej, za pomocą 5-żyłowego przewodu elektrycznego (3xL+N+PE) o przekrojach min. 5 x 2,5 mm².

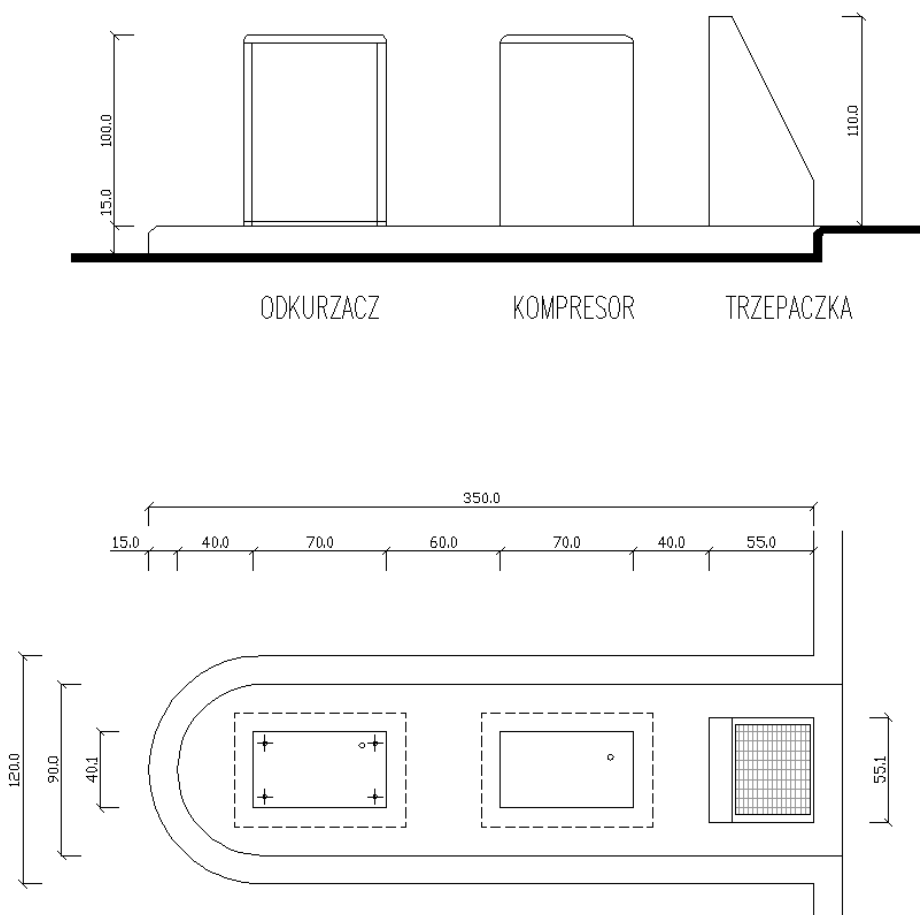
Przewód zasilający należy wyprowadzić z fundamentu przygotowanego pod instalację kompresora w miejscu wskazanym na rysunku z zapasem około 2 m powyżej poziomu podłoża.

Uwaga:

Ze względu na umiejscowienie na tyłach obudowy kompresora drzwiczek rewizyjnych, należy zachować wolną przestrzeń wynoszącą minimum 110 cm, od tyłu urządzenia.



Rysunek poglądowy.



Rozmieszczenie urządzeń na wysepce, rysunek poglądowy.

LOKALIZACJA: Stanowisko obsługi pojazdów na terenie stacji np. wysepka z odkurzaczem.

WARUNKI ODBIOROWE:

- Dla zbiorników gdzie $V \times P > 300 \text{ bar} \times \text{dm}^3$
V – pojemność w dm³ (litrach)
P – nadciśnienie w barach - jest to nadciśnienie określone przez producenta zbiornika lub nadciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa.
Dokumentacja wymagana do zgłoszenia w UDT w celu uzyskania decyzji na jego eksploatację.
- Zatwierdzenie typu przez GUM
- Legalizacja manometru
- Instrukcja obsługi w języku polskim.
- Informacja dla klienta w języku polskim o zasadach korzystania umieszczona w widocznym miejscu na urządzeniu.
- Dla urządzeń z obszaru UE certyfikat CE lub CEE z kopią w języku polskim dostarczoną przez dostawcę lub producenta.
- Karta gwarancyjna
- Protokół odbioru
- Pomiary elektryczne skuteczności ochrony przeciwporażeniowej
- Potwierdzenie szkolenia załogi SP w wymaganym zakresie.

ZATWIERDZAJĄCY Z RAMIENIA ORLEN S.A.

--	--	--	--

Historia Rewizji Karty Katalogowej WT19

REWIZJA	DATA	WPROWADZONE ZMIANY	WPIS
A	17.06.2010	Utworzenie karty	S Sobczyński
B	05.07.2021	Aktualizacja, nowe typy urządzeń.	K. Dołkowski