

Užsakovas : AB „ORLEN Lietuva“  
Projektas : GP-1 probleminių įrengimų atstatymas  
Vieta : MAŽEIKIAI, LIETUVA

## PARAIŠKA

Nr.OL25-12

Puslapis: 1 iš 4

### Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinis pluoštas

Įrenginys: <b>GP-1 LK-2 Izomerizacijos įrenginys PENEX</b>		Prekė: <b>GP-1 LK-2 Izomerizacijos įrenginio PENEX Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinis pluoštas</b>	
Užsakymo Nr.:	Darbai ir/arba medžiagos:		
Redakcija:	00		
Data:	28/07/2025		
Pavadinimas/Apibūdinimas:	Užklausiui		
Parengė:	M. Rimkienė		
Patikrino:	M. Lubys		
Suderinta:	E. Grencius		
Suderinta:	A. Urbutis		
Suderinta:	A. Videikis		
Suderinta:	K. Ševeliovas		
Suderinta:	M. Sutkus		
Patvirtino:	G. Šakys		

## TURINYS

- I. TIEKIMO APIMTYS
- II. TECHNINĖ DOKUMENTACIJA
- III. KODEKSAI, REGLAMENTAI BEI NORMOS
- IV. YPATINGI IR SPECIFINIAI REIKALAVIMAI
- V. BRĖŽINIAI IR DOKUMENTACIJA
- VI. INSPEKCIJOS REIKALAVIMAI
- VII. TIEKĖJO ATSAKOMYBĖ IR GARANTIJOS

**GP-1 LK-2 PENEX**  
**Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinis**  
**pluoštas**

**PARAIŠKA**

Nr. OL25-12

Redakcija: 00

Data: 28/07/2025

Psl.: 4 iš 4

**I. TIEKIMO APIMTYS**

- A. Pagal pateiktą dokumentaciją pagaminti stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinį pluoštą. Pateikti stabilizatoriaus-kondensatoriaus vamzdinio pluošto gamybai naudotų medžiagų kilmės ir bandymų sertifikatus, vamzdinio pluošto išbandymų, inspekcijų ir gamybos dokumentaciją bei stipruminių skaičiavimų dokumentaciją, atsižvelgiant į žemiau išvardintus reikalavimus. Turi būti pateikti detalūs brėžiniai.

Prekės, kurias reikės pateikti:

GP-1 LK-2 Izomerizacijos įrenginio PENEX Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinį pluoštą:

Aparato Nr.		Reikalingas kiekis	Pavadinimas	
E-109		1 vnt.	Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinis pluoštas	
Techniniai duomenys				
Terpės ertmė		Korpuse		Vamzdeliai
Terpės pavadinimas		Angliavandenilinės ir vandenilinės dujos		Aušinimo vanduo
Darbinė temperatūra	°C	80	30	
Darbinis slėgis	bar	14,4	2,8	
Skaičiuotinas slėgis	bar	17	11,5	
Skaičiuotina temperatūra	°C	204	204	
Mažiausia leistina sienelių temperatūra	°C	-28	-28	
Korozijos priedas	mm	3,2	3,2 (vamzdeliams netaikoma)	
Eigų skaičius		1	4	
MEDŽIAGŲ SPECIFIKACIJA				
Pagrindinės dalys		Medžiagos, standartai		Papildomi reikalavimai
Rėtinė		SA-516 Gr. 70		Normalizuoti. C ≤ 0,23% wt., P≤0,035% wt., S≤0,025% wt., CE ≤ 0,45%. Lakštui turi būti atliktas 100% ultragarsinis vientisumo patikrinimas
Vamzdeliai (tipas U)		SA-179		Besiūliai, Tolerancija +; C ≤ 0.23% wt; P ≤ 0,035% wt; S ≤0,025% wt.
Pertvaros, atmušėjas		SA-36		Normalizuoti ir atleisti. C ≤ 0.23% wt; P ≤ 0,035% wt; S ≤0,025% wt.
Distanciniai vamzdeliai		SA-179		
Strypai		Carbon steel		
Veržlės		SA-194 2H / class 8.8 EN ISO 4032 (metric (H)m=D)		
Pastaba1: Konkurso metu galimi su OL suderinti medžiagų analogai.				

Specifikacijos ir/arba standartai, nurodyti pridėtuose dokumentuose, bet kurie nėra aiškiai išvardinti šiame dokumente, nėra taikomi.

- B. Vamzdinis pluoštas bus sumontuotas AB „ORLEN Lietuva“ naftos perdirbimo gamykloje, Mažeikių g. 75, Juodeikių k., 89453, Mažeikių r. sav., Lietuvoje.

**II. TECHNINĖ DOKUMENTACIJA**

**GP-1 LK-2 PENEX**  
**Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinis**  
**pluoštas**

**PARAIŠKA**

Nr. OL25-12

Redakcija: 00

Data: 28/07/2025

Psl.: 4 iš 4

**A. Projektiniai brėžiniai. Gaminys turi būti pagamintas pagal brėžinius:**

Eil. Nr.	Leid.	Puslapių skaičius	Brėžinio Nr.
1	0	1	Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinio pluošto bendro vaizdo brėžinys Nr. 480/9-02-01
2	0	1	Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinio pluošto vamzdelių matmenų brėžinys Nr. 480/9-02-04.
3	0	1	Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinio pluošto rėtinės brėžinys nr. 480/9-2-02
4	0	1	Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinio pluošto pertvarų brėžinys nr. 480/9-02-03

**B. OL Specifikacijos:**

<u>Numeris</u>	<u>Pavadinimas / Apibūdinimas</u>
OL-TR-GR-000	Bendri reikalavimai
OL-TR-MR-000	Mechanika. Bendri reikalavimai
OL-TR-MR-001	Mechanika. Bend. reikalav. suvirinimui, gaminimui ir patikrinimui
OL-TR-MVR-001	Mechanika. Slėginiai indai
OL-TR-MER-001	Mechanika. Korpusiniai ir vamzdiniai šilumokaičiai

**C. Dokumentacijos formatas**

Tiekėjas užpildys duomenis apie įrenginį pagal OL-TR-MVR-001 ANNEX D pavyzdį bei pristatys į OL kartu su techninio įrenginio pasu.

**III. KODEKSAI, REGLAMENTAI BEI NORMOS**

- A.** Stabilizatoriaus-kondensatoriaus vamzdynių pluoštų matmenys pagal pridedamus brėžinius
- B.** Vamzdynių pluoštų projektavimas (skaičiavimai, brėžiniai) ir gamyba pagal: TEMA class "R" ir ASME VIII Div.1 latest edition.

**IV. YPATINGI IR SPECIFINIAI REIKALAVIMAI**

- A.** Medžiagos, tiekiamos iš kitų šalių nei JAV, Japonija, Kanada, Europos Sąjungos ir Ukrainos yra nepriimtinos.
- B.** Gamintojas turi pateikti stabilizatoriaus-kondensatoriaus vamzdinio pluošto gamybai naudotų medžiagų sertifikatus pagal EN10204 3.1.
- C.** Vamzdelių ir rėtinės sujungimas – suvirinimas ir valcavimas. Valcavimas per visą rėtinės storį. Rėtinės skylėse turi būti 3 grioveliai.
- D.** Suvirinimo siūlių kokybės įvertinimo lygis turi būti ne mažesnis kaip B lygio pagal EN 5817 standartą.
- E.** Rėtinės lakštui turi būti atliktas 100% ultragarsinis vientisumo patikrinimas.
- F.** Konkurso metu tiekėjas gali siūlyti alternatyvias medžiagas, remdamasis atliktais skaičiavimais ir pateikti OL suderinimui.

**GP-1 LK-2 PENEX**  
**Stabilizatoriaus-kondensatoriaus E-109 vamzdinis**  
**pluoštas**

**PARAIŠKA**

Nr. OL25-12

Redakcija: 00

Data: 28/07/2025

Psl.: 4 iš 4

- G. Prieš gamybą turi būti pateikti brėžiniai, stipruminiai skaičiavimai, kokybės kontrolės planas turi būti pateikti OL suderinimui.
- H. Tiekėjas prieš gaminant pateikia OL suderinimui kokybės kontrolės planą, įtraukiant OL inspektoriaus dalyvavimą hidraulinio bandymo (HB) metu. Tiekėjas turi prieš 2 savaites informuoti užsakovą apie HB atlikimą ir sudaryti sąlygas dalyvauti užsakovo atstovui.
- I. Maksimalus leistinas įtempimas hidraulinio bandymo metu neviršys 90% medžiagos takumo ribos. Komponentai, kurie neatitinka šių reikalavimų turi būti perskaičiuoti.
- J. Transportuojant gaminys turi būti tinkamai apsaugotas nuo korozijos pagal OL specifikacijas *OL-TR-MVR-001*.

**V. BRĖŽINIAI IR DOKUMENTACIJA**

- A. Tiekėjas turi pateikti visus dokumentus ir brėžinius, kurie yra išvardinti šiame punkte. Turi būti 3 dokumentų paketai: originalas su parašais, dokumento kopija ir elektroninė forma USB laikmenoje:
  - 1) Brėžinius;
  - 2) Stipruminius skaičiavimus;
  - 3) Medžiagų specifikaciją ir sertifikatus pagal EN10204 3.1
  - 4) Kokybės kontrolės planą (QCP);
  - 5) Hidraulinio bandymo ataskaitą.

**VI. INSPEKCIJOS REIKALAVIMAI**

Jeigu reikalingas trečios šalies įvertinimas, tikrinimas ir patvirtinimas, už tai yra atsakingas tiekėjas ir jis turės padengti susijusias išlaidas.

**VII. TIEKĖJO ATSAKOMYBĖ IR GARANTIJOS**

- A. Tiekėjas yra atsakingas už mechaninę įrangos konstrukciją, įskaitant, bet neapsiribojant, slėginių sudedamųjų storiu ir sandara, vidinės įrangos detalių konstrukcija bei tikrinimo tvarka.
- B. Brėžiniuose nurodyti storiai yra minimalūs; tiekėjas padidins storius, jeigu reikalinga pagal mechaninį projektą be papildomų kaštų.
- C. Jeigu šiame užsakyme išvardintuose dokumentuose atsirastų nesutapimų, pirmumą vertinti tokia tvarka:
  - 1. OL reikalavimai, Reglamentai, standartai.
- D. Standartų bei specifikacijų atitikimas neatleidžia tiekėjo nuo atsakomybės pateikti įrangą bei priedus tinkamo suprojektavimo bei tinkančius nenutrūkstamam darbui be problemų.
- E. Tiekėjas garantuos mechaninį projektavimą bei gaminio pateikimą pagal Pirkimo užsakymo reikalavimus.