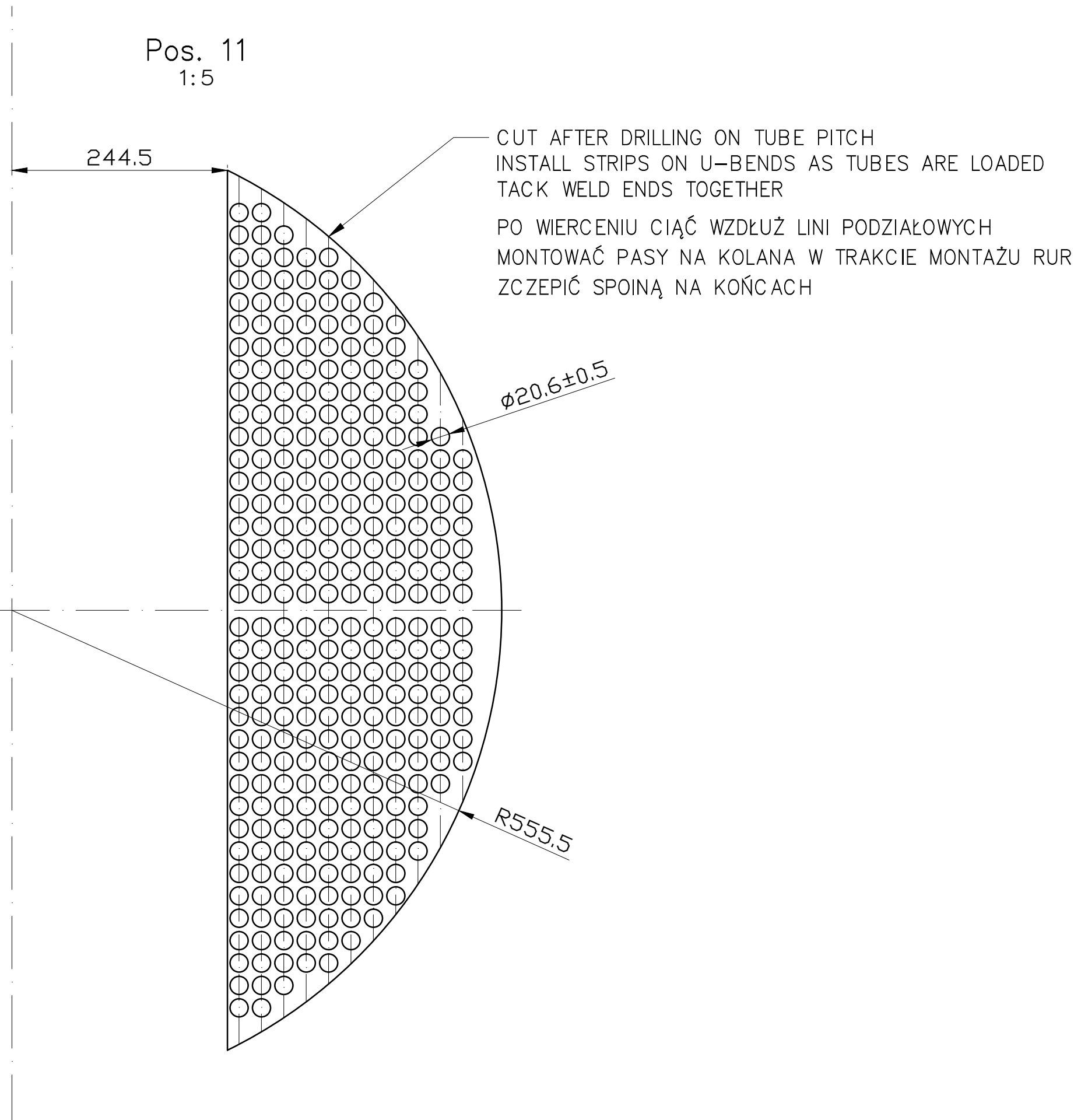
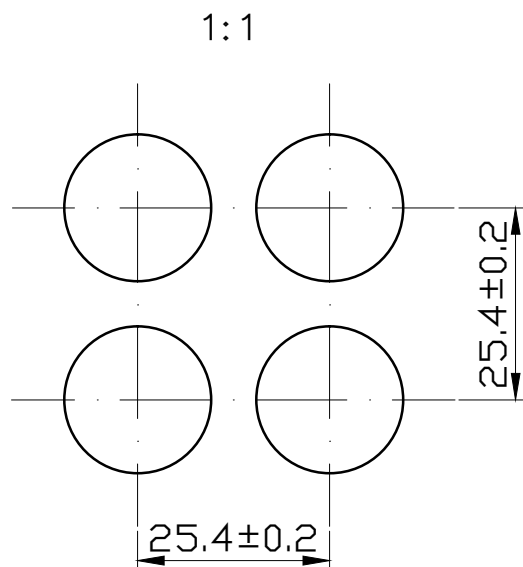


Pitch detail
Rozmieszczenie otworów



CUT AFTER DRILLING ON TUBE PITCH
INSTALL STRIPS ON U-BENDS AS TUBES ARE LOADED
TACK WELD ENDS TOGETHER
PO WIERCENIU CIĄĆ WZDŁUŻ LINI PODZIAŁOWYCH
MONTOWAĆ PASY NA KOLANA W TRAKCIE MONTAŻU RUR
ZCZEPIĆ SPOINĄ NA KOŃCACH

11	U-BEND SUPPORT R555.5x6 PODPORA	1	S235JR	EN 10025-2	ACC. TO DWG.	5.6	5.6	—
2	BAFFLE Ø1111x12 PRZEGRODA	11	S235JR	EN 10025-2	ACC. TO DWG.	41.9	460.9	—
POZ. POS.	TREŚĆ – WYMIAR ITEM – DIMENSION	IŁOŚĆ Q-TY	MATERIAŁ MATERIAL	NR NORMY MATERIAŁOWEJ MATERIAL STANDARD	NR NORMY WYM. / RYS DIMENSION STANDARD	UNIT	TOTAL	PATRZ UWAGI SEE NOTES
						CIĘŻAR[kg] WEIGHT[kg]		

NOTES:
1. Undescribed dimension deviations acc. to EN 22768-1, class – m.
2. All sharp edges shall be blunted.
3. Items are numbered according to the drawing no 480/9-02-01.

UWAGI:
1. Nieoznaczone odchyłki przyjąć wg EN 22768-1, klasa – m.
2. Wszystkie ostre krawędzie stępiać.
3. Pozycje są numerowane zgodnie z rysunkiem nr 480/9-02-01.