

T-210 lygio kolonėlės

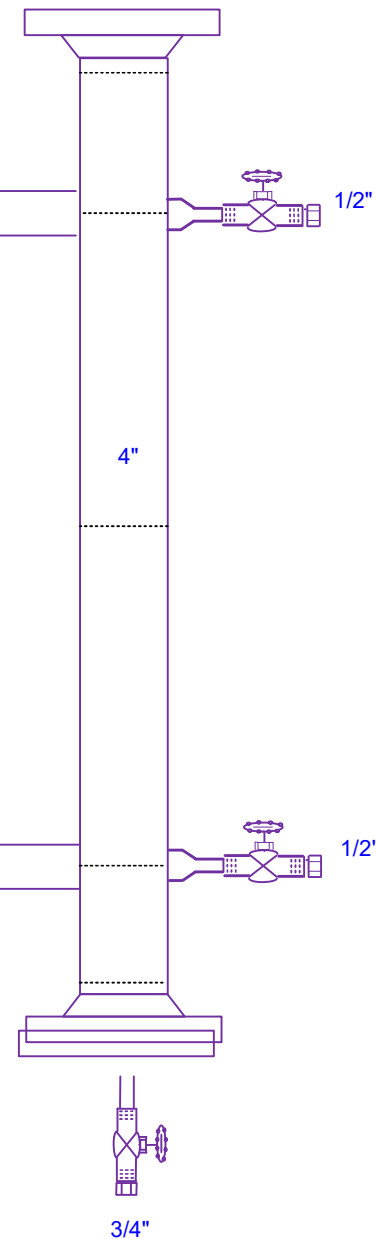
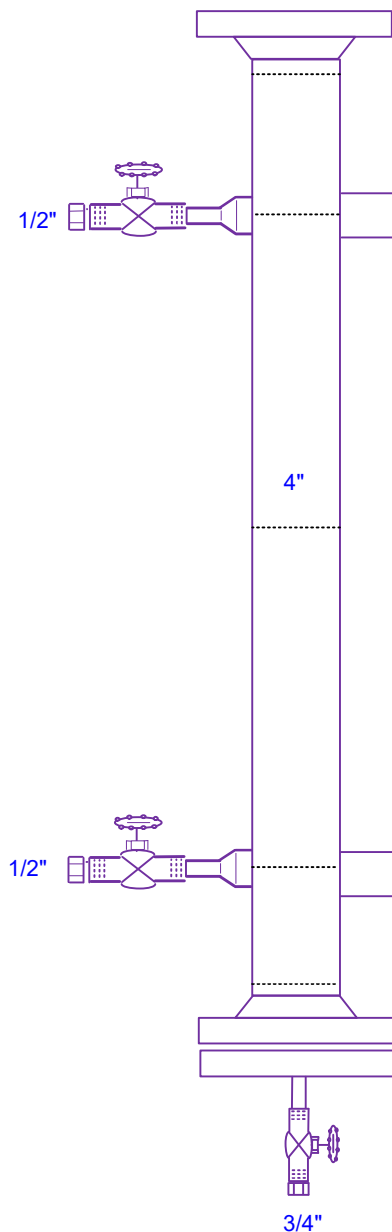
LT-2262

TECHNINĖ CHARAKTERISTIKA

Pd - 0,5 barg, Psk - 8,1 barg; Td - +80°C; Tsk - +200°C

Darbinės terpės pavadinimas - technologinis kondensatas

LT-2230



Demontuoti lygio kolonėles, pervirinti flanšus
iš 1-50x16 į 2"cl.300 RF 4 vnt.ASTM A-105, ASME B 16.5
Atlikti suvirinimo siūlių terminį apdirbimą
(aukštas atleidimas).

Pastabos:

Techniniai reikalavimai pagal OST 26-291-94.

Suvirinimo darbus atlikti pagal LST EN 1011-2+A1:2004.

Suvirinamų jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:
2013 poz. nr. 1.3; 1.9.1; 3.1.2.

Virinti elektrodais: tipas E 425 B 42 H5 arba E 424
B 12 H5 pagal LST EN ISO 2560:2010,
viela W 425 W 3Si1 pagal EN ISO 636.

Sudurtinės suvirinimo siūlės patikrinti RT - 100%,