

ZAKRES PRAC 1968381

Kompleks	Kwasu Tereftalowego
Zakład	PTA we Włocławku
Instalacja	PTA
Lokalizacja (Działka)	PTA

Nr technologiczny obiektu	C-1411B
Nazwa obiektu	M_S1411_VACUUM_PUMP
Numer rejestracyjny	

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
996	27P996EE.INS01	

Realizacja prac zgodnie z harmonogramem

Realizacja remontu planowana jest na : 1 (12h) zmianę(y)

	DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA																																						
I	Nr fabryczny: Nr inwentarzowy: Napięcie: 10kV Waga: 6 150kg Moc: 360kW Smar: K2K or K3K DIN51285 LITHIUM GREASE Typ silnika i łożyska: AMD500 M6R BABM NU326 EC M/C3 6324 M/C3 (VL0241)																																						
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): <table><tr><th>Lp</th><th>Czynność</th><th>Opis</th></tr><tr><td>1</td><td>Wymiana łożysk</td><td>Łożyska dostarcza ORLEN.</td></tr><tr><td>2</td><td>Badanie na stacji prób</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td>Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji</td><td></td></tr><tr><td>9</td><td>Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>Sprawdzenie gniazda łożyska wału</td><td></td></tr><tr><td>11</td><td>Sprawdzenie momentów dokręceń połączeń śrubowych</td><td></td></tr></table>			Lp	Czynność	Opis	1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza ORLEN.	2	Badanie na stacji prób		3	Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej		4	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu		5	Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex		6	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych		7	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy		8	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji		9	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika		10	Sprawdzenie gniazda łożyska wału		11	Sprawdzenie momentów dokręceń połączeń śrubowych	
Lp	Czynność	Opis																																					
1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza ORLEN.																																					
2	Badanie na stacji prób																																						
3	Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej																																						
4	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu																																						
5	Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex																																						
6	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych																																						
7	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy																																						
8	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji																																						
9	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika																																						
10	Sprawdzenie gniazda łożyska wału																																						
11	Sprawdzenie momentów dokręceń połączeń śrubowych																																						

	12	Sprawdzenie osprzętu (uzwojenie, łożysko, czujniki temperatury, grzejniki itd.)			
	13	Sprawdzenie rezystancji uzwojeń			
III	Zakres prac nie limituje odbiór instalacji				
IV	Potrzebne materiały i części zamienne				
		Materiał	Zabezpieczający	Wymagane dokumenty odbiorowe	
		Łożyska 6324 M/C3 VL0241 SKF	ORLEN S.A.		
		Łożyska NU 326 ECM SKF	ORLEN S.A.		
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):				
	Dźwig 60t Platforma 10t Wyciąg łańcuchowy				
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:				
		Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
		Okoniewicz Paweł	+48242568671	pawel.okoniewicz@orlen.pl	
	Warunki techniczne realizacji prac				
	Odpowiednie przygotowanie zawodowe i doświadczenie w remontowaniu silników elektrycznych w wykonaniu przeciwwybuchowym.				
	Remont silników elektrycznych wykonać zgodnie z normą: PN-EN 60079-19:2011/A1:2015-09E				
	Wykonawca zabezpieczy i przekaze złom stalowy we wskazane przez zamawiającego miejsce				
VII	Warunki techniczne odbioru prac:				
	Prawidłowe przygotowanie napędu do dalszej eksploatacji.				
	Złom stalowy Wykonawca przekaze własnym transportem do magazynu Zamawiającego .				
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:				
	1. Protokół techniczny odbioru				
	- protokoły z wykonanych pomiarów,				
	- raport zbiorczy z testów,				
	Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:				
		Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
		RADOSŁAW WALCZEWSKI	605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl	
		RAFAŁ TRYMERSKI	24 256-53-00	rafal.trymerski@orlen.pl	
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:				
	Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia	
IX	Informacja o odpadach poremontowych				
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu
	17 04 05	Zelazo i stal	10,00	KG	ORLEN S.A.

Opracowujący
Paweł Okoniewicz
2025-05-23

Akceptujący
Jakub Cybulski
2026-03-31

Zatwierdzający
Paweł Kaleta
2026-03-31

Podpis data

Podpis data

Podpis data