

ZAKRES PRAC 1968383

Kompleks	Kwasu Tereftalowego
Zakład	PTA we Włocławku
Instalacja	PTA
Lokalizacja (Działka)	PTA

Nr technologiczny obiektu	DR-1441
Nazwa obiektu	M_CTA_DRYER
Numer rejestracyjny	

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
996	27P996EE.INS01	

Realizacja prac zgodnie z harmonogramem

Realizacja remontu planowana jest na : 1 (12h) zmianę(y)

	DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA																										
I	Nr fabryczny: Nr inwentarzowy: 1470587 Napięcie: 10kV Waga: 3120 kg Moc: 260kW Smar: ŁT43 Typ silnika i łożyska: dSH400 HV6B 6324 M/C3 "6322 M/C3.J20AA + NU322 EM"																										
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): <table><tr><td>Lp</td><td>Czynność</td><td>Opis</td></tr><tr><td>1</td><td>Wymiana łożysk</td><td>Łożyska dostarcza ORLEN.</td></tr><tr><td>2</td><td>Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład</td><td>Po wykonanym remoncie transport silnika do magazynu MG-35.</td></tr><tr><td>6</td><td>Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td>Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji</td><td>Transport silnika rezerwowego z magazynu MG-35 na instalację PTA we Włocławku.</td></tr></table>			Lp	Czynność	Opis	1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza ORLEN.	2	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu		3	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika		4	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych		5	Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład	Po wykonanym remoncie transport silnika do magazynu MG-35.	6	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy		7	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji	Transport silnika rezerwowego z magazynu MG-35 na instalację PTA we Włocławku.
Lp	Czynność	Opis																									
1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza ORLEN.																									
2	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu																										
3	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika																										
4	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych																										
5	Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład	Po wykonanym remoncie transport silnika do magazynu MG-35.																									
6	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy																										
7	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji	Transport silnika rezerwowego z magazynu MG-35 na instalację PTA we Włocławku.																									
III	Zakres prac nie limituje odbiór instalacji																										

IV	Potrzebne materiały i części zamienne				
	Materiał		Zabezpieczający	Wymagane dokumenty odbiorowe	
	Silnik dSH400HV6B 260kW 1000obr/min 10kV		ORLEN S.A.		
	Łożyska 6324 M/C3 SKF		ORLEN S.A.		
	Łożyska 6324 M/C3 SKF		ORLEN S.A.		
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):				
	Wyciąg łańcuchowy Platforma 10t Wózek teleskopowy z udźwigiem 4500kg+				
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:				
	Imię i nazwisko		Telefon	Mail	
	Okoniewicz Paweł		+48242568671	pawel.okoniewicz@orlen.pl	
Warunki techniczne realizacji prac Odpowiednie przygotowanie zawodowe i doświadczenie w remontowaniu silników elektrycznych w wykonaniu przeciwwybuchowym. Remont silników elektrycznych wykonać zgodnie z normą: PN-EN 60079-19:2011/A1:2015-09E Wykonawca zabezpieczy i przekaże złom stalowy we wskazane przez zamawiającego miejsce					
VII	Warunki techniczne odbioru prac:				
	Prawidłowe przygotowanie napędu do dalszej eksploatacji. Złom stalowy Wykonawca przekaże własnym transportem do magazynu Zamawiającego .				
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:				
	1. Protokół techniczny odbioru				
	- protokoły z wykonanych pomiarów, - raport zbiorczy z testów, Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:				
Imię i nazwisko		Telefon	Mail		
RADOSŁAW WALCZEWSKI		605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl		
RAFAŁ TRYMERSKI		24 256-53-00	rafal.trymerski@orlen.pl		
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:				
	Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia	
IX	Informacja o odpadach poremontowych				
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu
	17 04 05	Zelazo i stal	10,00	KG	ORLEN S.A.

Opracowujący
Paweł Okoniewicz

2025-05-23

Podpis data

Akceptujący
Jakub Cybulski

2026-03-31

Podpis data

Zatwierdzający
Paweł Kaleta

2026-03-31

Podpis data