

ZAKRES PRAC 1968400

Kompleks	Kwasu Tereftalowego
Zakład	PTA we Włocławku
Instalacja	PTA
Lokalizacja (Działka)	PTA

Nr technologiczny obiektu	MP5411D
Nazwa obiektu	M_CW_PUMP_NO_4
Numer rejestracyjny	

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
996	27P996EE.INS01	

Realizacja prac zgodnie z harmonogramem

Realizacja remontu planowana jest na : 1 (12h) zmianę(y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA																										
I	Nr fabryczny: Nr inwentarzowy: Napięcie: 10kV Waga: 6 400kg Moc: 850 kW Smar: SHELL ALVANIA RL3 Typ silnika i łożyska: 1LA4-500-6CN84-Z, 7230B+6230/C3, 6226 /C3 (VL0241)																									
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lp</th><th>Czynność</th><th>Opis</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>Wymiana łożysk</td><td>Łożyska zapewnia ORLEN.</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu</td><td>Demontaż obejmuje również rozbiórkę dachu blaszanego w celu podniesienia silnika ze stanowiska.</td></tr> <tr> <td>3</td><td>Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika</td><td></td></tr> <tr> <td>4</td><td>Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych</td><td></td></tr> <tr> <td>5</td><td>Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład</td><td>Po remoncie rezerwy przewieźć silnik do MG-35.</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy</td><td></td></tr> <tr> <td>7</td><td>Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji</td><td>Transport silnika rezerwowego z MG-35 na instalację PTA we Włocławku.</td></tr> </tbody> </table>		Lp	Czynność	Opis	1	Wymiana łożysk	Łożyska zapewnia ORLEN.	2	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu	Demontaż obejmuje również rozbiórkę dachu blaszanego w celu podniesienia silnika ze stanowiska.	3	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika		4	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych		5	Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład	Po remoncie rezerwy przewieźć silnik do MG-35.	6	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy		7	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji	Transport silnika rezerwowego z MG-35 na instalację PTA we Włocławku.
Lp	Czynność	Opis																								
1	Wymiana łożysk	Łożyska zapewnia ORLEN.																								
2	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu	Demontaż obejmuje również rozbiórkę dachu blaszanego w celu podniesienia silnika ze stanowiska.																								
3	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika																									
4	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych																									
5	Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład	Po remoncie rezerwy przewieźć silnik do MG-35.																								
6	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy																									
7	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji	Transport silnika rezerwowego z MG-35 na instalację PTA we Włocławku.																								
III	Zakres prac nie limituje odbiór instalacji																									

IV	Potrzebne materiały i części zamienne												
	Materiał		Zabezpieczający	Wymagane dokumenty odbiorowe									
	Łożyska 7230 BECBM SKF		ORLEN S.A.										
	Łożyska 6230 M/C3 SKF		ORLEN S.A.										
Łożyska 6226/C3VL0241 SKF		ORLEN S.A.											
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):												
	Wyciąg łańcuchowy Platforma 10t Dźwig 50t Podkłady kolejowe - 8 szt.												
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:												
	Imię i nazwisko		Telefon	Mail									
Okoniewicz Paweł		+48242568671	pawel.okoniewicz@orlen.pl										
Warunki techniczne realizacji prac Odpowiednie przygotowanie zawodowe i doświadczenie w remontowaniu silników elektrycznych w wykonaniu przeciwybuchowym. Remont silników elektrycznych wykonać zgodnie z normą: PN-EN 60079-19:2011/A1:2015-09E Wykonawca zabezpieczy i przekaże złom stalowy we wskazane przez zamawiającego miejsce													
VII	Warunki techniczne odbioru prac:												
	Prawidłowe przygotowanie napędu do dalszej eksploatacji Złom stalowy Wykonawca przekaże własnym transportem do magazynu Zamawiającego Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: 1. Protokół techniczny odbioru - protokoły z wykonanych pomiarów, - raport zbiorczy z testów, - protokół z przekazania złomu do MG-33 Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:												
		<table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td> <td>Telefon</td> <td>Mail</td> </tr> <tr> <td>MAREK NOWAKOWSKI</td> <td>242565303</td> <td>marek.nowakowski2@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>RADOSŁAW WALCZEWSKI</td> <td>605-188-471</td> <td>radoslaw.walczewski@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	MAREK NOWAKOWSKI	242565303	marek.nowakowski2@orlen.pl	RADOSŁAW WALCZEWSKI	605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
MAREK NOWAKOWSKI	242565303	marek.nowakowski2@orlen.pl											
RADOSŁAW WALCZEWSKI	605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl											
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:												
	Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia									
IX	Informacja o odpadach poremontowych												
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu								
17 04 05		Zelazo i stal	10,00	KG	ORLEN S.A.								

Opracowujący
Paweł Okoniewicz

2025-05-23

Podpis data

Akceptujący
Marek Nowakowski

2026-04-20

Podpis data

Zatwierdzający
Paweł Kaleta

2026-04-20

Podpis data