

ZAKRES PRAC 1968406

Kompleks	Kwasu Tereftalowego
Zakład	PTA we Włocławku
Instalacja	PTA
Lokalizacja (Działka)	PTA

Nr technologiczny obiektu	S-2421B
Nazwa obiektu	M_2ND_DECANTER
Numer rejestracyjny	

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
996	27P996EE.INS01	

Realizacja prac zgodnie z harmonogramem

Realizacja remontu planowana jest na : 1 (12h) zmianę(y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA																																						
I	Nr fabryczny: Nr inwentarzowy: Napięcie: 10kV Waga: 5 260kg Moc: 550kW Smar: SHELL ALBIDA EMS2 Typ silnika i łożyska: AHS-500LK-04A, NU330 E M/C3, 6326 /C3																																					
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): <table> <tr> <th>Lp</th><th>Czynność</th><th>Opis</th></tr> <tr> <td>1</td><td>Wymiana łożysk</td><td>Łożyska dostarcza ORLEN.</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Badanie na stacji prób</td><td></td></tr> <tr> <td>3</td><td>Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej</td><td></td></tr> <tr> <td>4</td><td>Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu</td><td></td></tr> <tr> <td>5</td><td>Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex</td><td></td></tr> <tr> <td>6</td><td>Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika</td><td></td></tr> <tr> <td>7</td><td>Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych</td><td></td></tr> <tr> <td>8</td><td>Sprawdzenie gniazda łożyska wału</td><td></td></tr> <tr> <td>9</td><td>Sprawdzenie momentów dokręceń połączeń śrubowych</td><td></td></tr> <tr> <td>10</td><td>Sprawdzenie osprzętu (uzwojenie, łożysko, czujniki temperatury, grzejniki itd.)</td><td></td></tr> <tr> <td>11</td><td>Sprawdzenie rezystancji uzwojeń</td><td></td></tr> </table>		Lp	Czynność	Opis	1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza ORLEN.	2	Badanie na stacji prób		3	Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej		4	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu		5	Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex		6	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika		7	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych		8	Sprawdzenie gniazda łożyska wału		9	Sprawdzenie momentów dokręceń połączeń śrubowych		10	Sprawdzenie osprzętu (uzwojenie, łożysko, czujniki temperatury, grzejniki itd.)		11	Sprawdzenie rezystancji uzwojeń	
Lp	Czynność	Opis																																				
1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza ORLEN.																																				
2	Badanie na stacji prób																																					
3	Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej																																					
4	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu																																					
5	Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex																																					
6	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika																																					
7	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych																																					
8	Sprawdzenie gniazda łożyska wału																																					
9	Sprawdzenie momentów dokręceń połączeń śrubowych																																					
10	Sprawdzenie osprzętu (uzwojenie, łożysko, czujniki temperatury, grzejniki itd.)																																					
11	Sprawdzenie rezystancji uzwojeń																																					

	12	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy			
	13	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji			
III	Zakres prac nie limituje odbiór instalacji				
IV	Potrzebne materiały i części zamienne				
		Materiał	Zabezpieczający	Wymagane dokumenty odbiorowe	
		Łożyska 6326 M/C3 SKF	ORLEN S.A.		
		Łożyska NU 330 ECM/C3 SKF	ORLEN S.A.		
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):				
	Klucz dynamometryczny Platforma 10t				
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:				
		Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
		Okoniewicz Paweł	+48242568671	pawel.okoniewicz@orlen.pl	
	Warunki techniczne realizacji prac				
	Odpowiednie przygotowanie zawodowe i doświadczenie w remontowaniu silników elektrycznych w wykonaniu przeciwybuchowym.				
	Remont silników elektrycznych wykonać zgodnie z normą: PN-EN 60079-19:2011/A1:2015-09E				
	Wykonawca zabezpieczy i przekaze złom stalowy we wskazane przez zamawiającego miejsce				
VII	Warunki techniczne odbioru prac:				
	Prawidłowe przygotowanie napędu do dalszej eksploatacji				
	Złom stalowy Wykonawca przekaze własnym transportem do magazynu Zamawiającego				
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:				
	1. Protokół techniczny odbioru				
	- protokoły z wykonanych pomiarów,				
	- raport zbiorczy z testów,				
	Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:				
		Imię i nazwisko	Telefon	Mail	
		RADOSŁAW WALCZEWSKI	605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl	
		JAKUB CYBULSKI	24 256-53-36	jakub.cybulski@orlen.pl	
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:				
	Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia	
IX	Informacja o odpadach poremontowych				
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu
	17 04 05	Zelazo i stal	10,00	KG	ORLEN S.A.

Opracowujący
Paweł Okoniewicz
2025-05-23

Akceptujący
Jakub Cybulski
2026-03-31

Zatwierdzający
Paweł Kaleta
2026-03-31

Podpis data

Podpis data

Podpis data