

ZAKRES PRAC 1968407

Kompleks	Kwasu Tereftalowego
Zakład	PTA we Włocławku
Instalacja	PTA
Lokalizacja (Działka)	

Nr technologiczny obiektu	E_SILNIKI
Nazwa obiektu	E_SILNIKI
Numer rejestracyjny	

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
996	27P996EE.INS01	

Realizacja prac zgodnie z harmonogramem

Realizacja remontu planowana jest na : 1 (12h) zmianę(y)

	DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA																																			
I	Nr fabryczny: Nr inwentarzowy: Silniki elektryczne nN zgodnie z załącznikiem. W załączniku podane wszystkie niezbędne dane takie jak wielkość mechaniczna moc itd.																																			
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): <table><tr><th>Lp</th><th>Czynność</th><th>Opis</th></tr><tr><td>1</td><td>Wymiana łożysk</td><td>Łożyska dostarcza ORLEN.</td></tr><tr><td>2</td><td>Badanie na stacji prób</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td>Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy</td><td></td></tr><tr><td>9</td><td>Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>Usunięcie zdiagnozowanych usterek i niezgodności</td><td></td></tr></table>			Lp	Czynność	Opis	1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza ORLEN.	2	Badanie na stacji prób		3	Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej		4	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu		5	Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex		6	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika		7	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych		8	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy		9	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji		10	Usunięcie zdiagnozowanych usterek i niezgodności	
Lp	Czynność	Opis																																		
1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza ORLEN.																																		
2	Badanie na stacji prób																																			
3	Uzunięcie korozji oraz odtworzenie powłoki lakierniczej																																			
4	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu																																			
5	Oczyszczenie szczeliny przeciwwybuchowej dla sikników w wykonaniu Ex																																			
6	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika																																			
7	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych																																			
8	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy																																			
9	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji																																			
10	Usunięcie zdiagnozowanych usterek i niezgodności																																			
III	Zakres prac nie limituje odbiór instalacji																																			
IV	Potrzebne materiały i części zamienne																																			
	Materiał	Zabezpieczający	Wymagane dokumenty odbiorowe																																	

	Łożyska 6206 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6306 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 22211 E/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6309 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 22213 E/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6312/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6206 2Z/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6208/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6207/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6208 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6206 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6211 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6207 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6212/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6213 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6215/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6217/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6306 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6308 2Z/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6309/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6311/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6311 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6311 2Z/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6312 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6313/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6314 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6316/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6317 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6319/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6318 M/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6320/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska NU 312 ECM/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska NU 313 ECM SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska NU 315 ECM SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska NU 317 ECM SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska NU 318 ECM SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6315/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6317 M/C3 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6317 M/C3VL0241 SKF	ORLEN S.A.	
	Łożyska 6318/C3 SKF	ORLEN S.A.	
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Wymagana na cały okres remontu ładowarka teleskopowa obrotowa 5t. Dźwig 60t Wózek widłowy Klucz dynamometryczny Platforma 10t		
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Okoniewicz Paweł	+48242568671	pawel.okoniewicz@orlen.pl
	Warunki techniczne realizacji prac Odpowiednie przygotowanie zawodowe i doświadczenie w remontowaniu silników elektrycznych w wykonaniu przeciwwybuchowym. Remont silników elektrycznych wykonać zgodnie z normą: PN-EN 60079-19:2011/A1:2015-09E Wykonawca zabezpieczy i przekaże złom stalowy we wskazane przez zamawiającego miejsce		
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Prawidłowe przygotowanie napędu do dalszej eksploatacji Złom stalowy Wykonawca przekaże własnym transportem w miejsce wskazane przez zamawiającego .		

	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: 1. Protokół techniczny odbioru - protokoły z wykonanych pomiarów, - raport zbiorczy z testów, Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona: <table><tr><td>Imię i nazwisko</td><td>Telefon</td><td>Mail</td></tr><tr><td>RADOSŁAW WALCZEWSKI</td><td>605-188-471</td><td>radoslaw.walczewski@orlen.pl</td></tr><tr><td>JAKUB CYBULSKI</td><td>24 256-53-36</td><td>jakub.cybulski@orlen.pl</td></tr></table>				Imię i nazwisko	Telefon	Mail	RADOSŁAW WALCZEWSKI	605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl	JAKUB CYBULSKI	24 256-53-36	jakub.cybulski@orlen.pl	
Imię i nazwisko	Telefon	Mail												
RADOSŁAW WALCZEWSKI	605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl												
JAKUB CYBULSKI	24 256-53-36	jakub.cybulski@orlen.pl												
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: <table><tr><td>Nazwa pliku</td><td>Opis</td><td>Utworzył</td><td>Data utworzenia</td></tr><tr><td>Silniki nN do remontu 94 szt.pdf</td><td>Silniki nN do remontu 94 szt</td><td>OKONIEWICZP</td><td>05.02.2025</td></tr></table>				Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia	Silniki nN do remontu 94 szt.pdf	Silniki nN do remontu 94 szt	OKONIEWICZP	05.02.2025		
Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia											
Silniki nN do remontu 94 szt.pdf	Silniki nN do remontu 94 szt	OKONIEWICZP	05.02.2025											
IX	Informacja o odpadach poremontowych <table><tr><td>Kod</td><td>Nazwa odpadu</td><td>Ilość</td><td>J.M.</td><td>Wytwórca Odpadu</td></tr><tr><td>17 04 05</td><td>Zelazo i stal</td><td>300,00</td><td>KG</td><td>ORLEN S.A.</td></tr></table>				Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu	17 04 05	Zelazo i stal	300,00	KG	ORLEN S.A.
Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu										
17 04 05	Zelazo i stal	300,00	KG	ORLEN S.A.										

Opracowujący	Akceptujący	Zatwierdzający
Paweł Okoniewicz	Jakub Cybulski	Paweł Kaleta
2025-05-23	2026-03-31	2026-03-31
-----	-----	-----
Podpis data	Podpis data	Podpis data