

ZAKRES PRAC 1968408

Kompleks	Kwasu Tereftalowego
Zakład	PTA we Włocławku
Instalacja	PTA
Lokalizacja (Działka)	

Nr technologiczny obiektu	E_SILNIKI
Nazwa obiektu	E_SILNIKI
Numer rejestracyjny	

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
996	27P996EE.INS01	

Realizacja prac zgodnie z harmonogramem

Realizacja remontu planowana jest na : 1 (12h) zmianę(y)

	DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA																													
I	Nr fabryczny: Nr inwentarzowy: Silniki elektryczne nN zgodnie z załącznikiem. W załączniku podane wszystkie niezbędne dane takie jak wielkość mechaniczna moc itd.																													
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): <table><tr><td>Lp</td><td>Czynność</td><td>Opis</td></tr><tr><td>1</td><td>Wymiana łożysk</td><td>Łożyska dostarcza Orlen S.A.</td></tr><tr><td>2</td><td>Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład</td><td></td></tr><tr><td>6</td><td>Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy</td><td></td></tr><tr><td>7</td><td>Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>Usunięcie zdiagnozowanych usterek i niezgodności</td><td></td></tr></table>			Lp	Czynność	Opis	1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza Orlen S.A.	2	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu		3	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika		4	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych		5	Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład		6	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy		7	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji		8	Usunięcie zdiagnozowanych usterek i niezgodności	
Lp	Czynność	Opis																												
1	Wymiana łożysk	Łożyska dostarcza Orlen S.A.																												
2	Demontaż ze stanowiska i transport do warsztatu																													
3	Odpięcie kabli zasilających i uziemienia silnika																													
4	Przegląd, czyszczenie, konserwacja skrzynek zaciskowych																													
5	Remont zdemontowanego silnika - czyszczenie szczeliny, odnowa powłoki lakierniczej, konserwacja skrzynki zaciskowej, próba na stanowisku prób, transport na zakład																													
6	Sprawdzenie zgodności kierunku obrotów na stanowisku pracy																													
7	Transport, montaż i podłączenie na stanowisku pracy na instalacji																													
8	Usunięcie zdiagnozowanych usterek i niezgodności																													
III	Zakres prac nie limituje odbiór instalacji																													
IV	Potrzebne materiały i części zamienne																													
	Materiał	Zabezpieczający	Wymagane dokumenty odbiorowe																											

	Łożyska 6205 2Z/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6213 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6306 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6308 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6308 2Z/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6309 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6310 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6311 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6312 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6314/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6314 2RS1/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6315/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6320/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6318 M/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska NU 315 ECM SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6206 SKF	ORLEN S.A.												
	Łożyska 6315/C3 SKF	ORLEN S.A.												
	V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Wymagana na cały okres remontu ładowarka teleskopowa obrotowa 5t. Dźwig 60t Wózek widłowy Klucz dynamometryczny Platforma 10t												
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni: <table border="1"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th> <th>Telefon</th> <th>Mail</th> </tr> <tr> <td>Okoniewicz Paweł</td> <td>+48242568671</td> <td>pawel.okoniewicz@orlen.pl</td> </tr> </table> Warunki techniczne realizacji prac Odpowiednie przygotowanie zawodowe i doświadczenie w remontowaniu silników elektrycznych w wykonaniu przeciwybuchowym. Remont silników elektrycznych wykonać zgodnie z normą: PN-EN 60079-19:2011/A1:2015-09E Wykonawca zabezpieczy i przekaże złom stalowy na instalację PTA.			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Okoniewicz Paweł	+48242568671	pawel.okoniewicz@orlen.pl					
Imię i nazwisko	Telefon	Mail												
Okoniewicz Paweł	+48242568671	pawel.okoniewicz@orlen.pl												
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Prawidłowe przygotowanie napędu do dalszej eksploatacji. Złom stalowy Wykonawca przekaże własnym transportem w miejsce wskazane przez przedstawiciela Orlen S.A. Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: 1. Protokół techniczny odbioru - protokoły z wykonanych pomiarów, - raport zbiorczy z testów, Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona: <table border="1"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th> <th>Telefon</th> <th>Mail</th> </tr> <tr> <td>RADOSŁAW WALCZEWSKI</td> <td>605-188-471</td> <td>radoslaw.walczewski@orlen.pl</td> </tr> <tr> <td>JAKUB CYBULSKI</td> <td>24 256-53-36</td> <td>jakub.cybulski@orlen.pl</td> </tr> </table>			Imię i nazwisko	Telefon	Mail	RADOSŁAW WALCZEWSKI	605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl	JAKUB CYBULSKI	24 256-53-36	jakub.cybulski@orlen.pl		
Imię i nazwisko	Telefon	Mail												
RADOSŁAW WALCZEWSKI	605-188-471	radoslaw.walczewski@orlen.pl												
JAKUB CYBULSKI	24 256-53-36	jakub.cybulski@orlen.pl												
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: <table border="1"> <tr> <th>Nazwa pliku</th> <th>Opis</th> <th>Utworzył</th> <th>Data utworzenia</th> </tr> <tr> <td>Silniki nN do wymiany i remont rezerwy 35 szt.pdf</td> <td>Silniki nN do wymiany i remont rezerwy 35 szt</td> <td>OKONIEWICZP</td> <td>05.02.2025</td> </tr> </table>			Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia	Silniki nN do wymiany i remont rezerwy 35 szt.pdf	Silniki nN do wymiany i remont rezerwy 35 szt	OKONIEWICZP	05.02.2025			
Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia											
Silniki nN do wymiany i remont rezerwy 35 szt.pdf	Silniki nN do wymiany i remont rezerwy 35 szt	OKONIEWICZP	05.02.2025											
IX	Informacja o odpadach poremontowych <table border="1"> <tr> <th>Kod</th> <th>Nazwa odpadu</th> <th>Ilość</th> <th>J.M.</th> <th>Wytwórca Odpadu</th> </tr> <tr> <td>17 04 05</td> <td>Zelazo i stal</td> <td>150,00</td> <td>KG</td> <td>ORLEN S.A.</td> </tr> </table>				Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu	17 04 05	Zelazo i stal	150,00	KG	ORLEN S.A.
Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu										
17 04 05	Zelazo i stal	150,00	KG	ORLEN S.A.										

Opracowujący
Paweł Okoniewicz

2025-05-23

Podpis data

Akceptujący
Jakub Cybulski

2026-03-31

Podpis data

Zatwierdzający
Paweł Kaleta

2026-03-31

Podpis data