

ZAKRES PRAC 1904995

Kompleks	Kwasu Tereftalowego
Zakład	PTA we Włocławku
Instalacja	PTA
Lokalizacja (Działka)	

Nr technologiczny obiektu	P1111A
Nazwa obiektu	POMPA OLEJU W UKŁADZIE KOMPRESORA C1111
Numer rejestracyjny	

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
996	26P996WM.KOM01	

Realizacja prac zgodnie z harmonogramem

Realizacja remontu planowana jest na : 1 (12h) zmianę(y)

	DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA											
I	Nr fabryczny: Nr inwentarzowy: 1470948 POMPA ŚRUBOWA, produkcji firmy LEISTRITZ, typ fabryczny L3MG160/215, rok produkcji 2009, Nr technologiczny : P1111B, Nr fabryczny: 12488-002, parametry: Moc nom. 75,9 KW, Obroty nom. 1 450 1/min, Ciś. ssania 0,0 bar, Ciś. tł. 0,9 MPa, Wydajność: 3 524 L/min, NPSH: 5,9 m, Medium: olej ISO VG46, Temperatura tłoczenia: 67stC, Napęd: Silnik.											
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): <table><tr><td>Lp</td><td>Czynność</td><td>Opis</td></tr><tr><td>1</td><td>Remont bieżący pompy</td><td>Wymiana pompy.</td></tr></table>			Lp	Czynność	Opis	1	Remont bieżący pompy	Wymiana pompy.			
Lp	Czynność	Opis										
1	Remont bieżący pompy	Wymiana pompy.										
III	Zakres prac limituje odbiór instalacji											
IV	Potrzebne materiały i części zamienne <table><tr><td>Materiał</td><td>Zabezpieczający</td><td>Wymagane dokumenty odbiorowe</td></tr><tr><td>Pompa L3MG 160/215 LEISTRITZ</td><td>ORLEN S.A.</td><td></td></tr><tr><td>Sprzęgło ARP-6 kpl FLENDER</td><td>ORLEN S.A.</td><td></td></tr></table>			Materiał	Zabezpieczający	Wymagane dokumenty odbiorowe	Pompa L3MG 160/215 LEISTRITZ	ORLEN S.A.		Sprzęgło ARP-6 kpl FLENDER	ORLEN S.A.	
Materiał	Zabezpieczający	Wymagane dokumenty odbiorowe										
Pompa L3MG 160/215 LEISTRITZ	ORLEN S.A.											
Sprzęgło ARP-6 kpl FLENDER	ORLEN S.A.											

V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): 1. Narzędzia ręczne. 2. Klucze dynamometryczne z ważnym świadectwem kalibracji. 3. Zestaw laserowy do osiowania. 4. Zawiesia, szekle, wciągniki ręczne. 5. Samochód dostawczy do transportu części zamiennych i pomp. 6. Wózek widłowy. 7. Podkłady drewniane. 8. Nagrzewnica indukcyjna do łożysk. 9. Ściągacze do łożysk. 10. Ręczne narzędzia pomiarowe z ważną legalizacją (średnicówki, mikrometry). 11. Poziomice. 12. Elementy BHP do oznaczania i wygradzania miejsca pracy. 13. Skrzynie drewniane na odpady metalowe „złom”.																									
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni: <table border="1" data-bbox="220 600 1476 667"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> <tr> <td>JEŻEWSKI DANIEL</td><td>242568550</td><td>daniel.jezewski@orlen.pl</td></tr> </table> Warunki techniczne realizacji prac Wykonanie szkoleń pracowników zgodnie z wytycznymi BHP ORLEN S.A. Realizacja prac zgodnie z zakresem i wskazanym terminem. Prowadzenie robót zgodnie z przepisami BHP i ppoż. obowiązującymi na terenie Zamawiającego zawartymi w Kompleksowym Systemie Prewencji. Realizacja prac i umowy w oparciu o OWZ. Prowadzenie dokumentacji remontowej, udział w spotkaniach remontowych.	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	JEŻEWSKI DANIEL	242568550	daniel.jezewski@orlen.pl																			
Imię i nazwisko	Telefon	Mail																								
JEŻEWSKI DANIEL	242568550	daniel.jezewski@orlen.pl																								
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Protokół odbioru technicznego wraz z zakresem wykonanych prac oraz listą części zamiennych wymienionych, dziennik budowy, karty pomiarowe, protokół z osiowania. Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: 1. Protokół techniczny odbioru Protokół odbioru technicznego wraz z zakresem wykonanych prac oraz listą części zamiennych wymienionych, dziennik budowy, karty pomiarowe, protokół z osiowania. Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona: <table border="1" data-bbox="220 1251 1476 1350"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> <tr> <td>MICHAŁ WASILEWSKI</td><td>+48665554282</td><td>michal.wasilewski2@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>KRZYSZTOF KOTLAREK</td><td>+48242022315</td><td>krzysztof.kotlarek2@orlen.pl</td></tr> </table>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	MICHAŁ WASILEWSKI	+48665554282	michal.wasilewski2@orlen.pl	KRZYSZTOF KOTLAREK	+48242022315	krzysztof.kotlarek2@orlen.pl																
Imię i nazwisko	Telefon	Mail																								
MICHAŁ WASILEWSKI	+48665554282	michal.wasilewski2@orlen.pl																								
KRZYSZTOF KOTLAREK	+48242022315	krzysztof.kotlarek2@orlen.pl																								
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: <table border="1" data-bbox="220 1430 1476 1755"> <tr> <th>Nazwa pliku</th><th>Opis</th><th>Utworzył</th><th>Data utworzenia</th></tr> <tr> <td>4_2015 Wytyczne szczegółowe dla Wykonawców połączoneLnierzowych na rurociągach i aparatach..pdf</td><td>4_2015 Wytyczne szczegółowe dla Wykonawców połączone</td><td>JEZEWSKID</td><td>21.11.2024</td></tr> <tr> <td>Wytyczne Biura Techniki 4-2015 edycja 4.pdf</td><td>Wytyczne Biura Techniki 4-2015 edycja 4</td><td>JEZEWSKID</td><td>21.11.2024</td></tr> <tr> <td>PTA_RP_2026_P1111A_ZAKRES PRAC.pdf</td><td>PTA_RP_2026_P1111A_ZAKRES PRAC</td><td>JEZEWSKID</td><td>13.11.2024</td></tr> </table>	Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia	4_2015 Wytyczne szczegółowe dla Wykonawców połączoneLnierzowych na rurociągach i aparatach..pdf	4_2015 Wytyczne szczegółowe dla Wykonawców połączone	JEZEWSKID	21.11.2024	Wytyczne Biura Techniki 4-2015 edycja 4.pdf	Wytyczne Biura Techniki 4-2015 edycja 4	JEZEWSKID	21.11.2024	PTA_RP_2026_P1111A_ZAKRES PRAC.pdf	PTA_RP_2026_P1111A_ZAKRES PRAC	JEZEWSKID	13.11.2024									
Nazwa pliku	Opis	Utworzył	Data utworzenia																							
4_2015 Wytyczne szczegółowe dla Wykonawców połączoneLnierzowych na rurociągach i aparatach..pdf	4_2015 Wytyczne szczegółowe dla Wykonawców połączone	JEZEWSKID	21.11.2024																							
Wytyczne Biura Techniki 4-2015 edycja 4.pdf	Wytyczne Biura Techniki 4-2015 edycja 4	JEZEWSKID	21.11.2024																							
PTA_RP_2026_P1111A_ZAKRES PRAC.pdf	PTA_RP_2026_P1111A_ZAKRES PRAC	JEZEWSKID	13.11.2024																							
IX	Informacja o odpadach poremontowych <table border="1" data-bbox="220 1814 1476 1986"> <tr> <th>Kod</th><th>Nazwa odpadu</th><th>Ilość</th><th>J.M.</th><th>Wytwórca Odpadu</th></tr> <tr> <td>17 04 05</td><td>Zelazo i stal</td><td>20,00</td><td>KG</td><td>ORLEN S.A.</td></tr> <tr> <td>15 01 03</td><td>Opakowania z drewna</td><td>60,00</td><td>KG</td><td>Wykonawca</td></tr> <tr> <td>15 01 01</td><td>Opakowania z papieru i tektury</td><td>5,00</td><td>KG</td><td>Wykonawca</td></tr> <tr> <td>15 02 02*</td><td>Czyszczywo zaolejone</td><td>10,00</td><td>KG</td><td>Wykonawca</td></tr> </table>	Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu	17 04 05	Zelazo i stal	20,00	KG	ORLEN S.A.	15 01 03	Opakowania z drewna	60,00	KG	Wykonawca	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,00	KG	Wykonawca	15 02 02*	Czyszczywo zaolejone	10,00	KG	Wykonawca
Kod	Nazwa odpadu	Ilość	J.M.	Wytwórca Odpadu																						
17 04 05	Zelazo i stal	20,00	KG	ORLEN S.A.																						
15 01 03	Opakowania z drewna	60,00	KG	Wykonawca																						
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,00	KG	Wykonawca																						
15 02 02*	Czyszczywo zaolejone	10,00	KG	Wykonawca																						

Opracowujący
Daniel Jeżewski

2024-11-21

Podpis data

Akceptujący
Jakub Cybulski

2025-01-21

Podpis data

Zatwierdzający
Witold Małkiewicz

2025-02-19

Podpis data