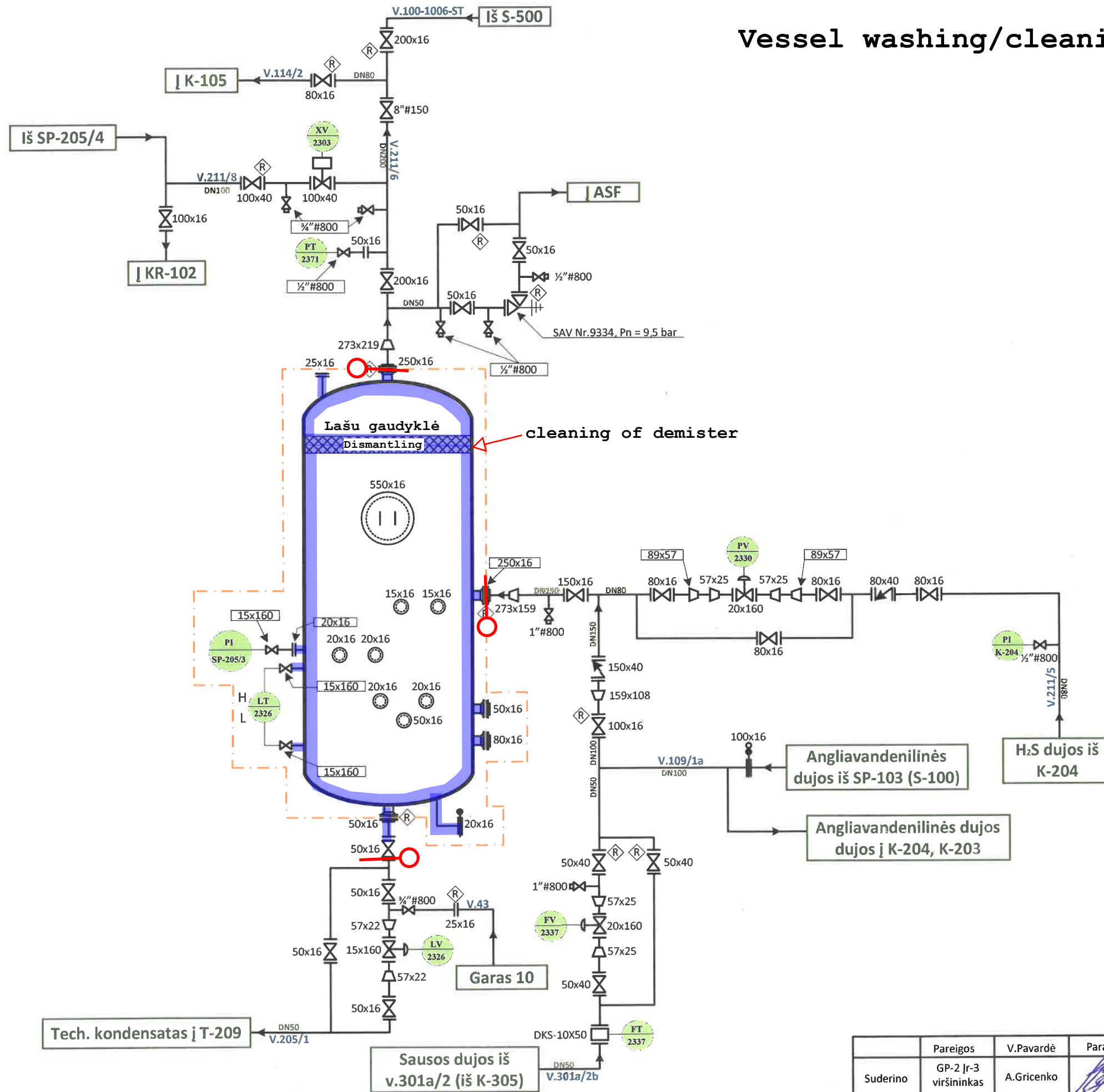


Vessel washing/cleaning



Technologinis procesas	H ₂ S dujų atskyrimas nuo tech. kondensato
Darbinės terpės pavadinimas	H ₂ S dujos/technologinis kondensatas
Darbinė temperatūra, °C	T _d -100
Darbinis slėgis, bar	P _d - 1,8
Didžiausia leidžiamoji temperatūra T _s , °C	T _s - 120
Didžiausias leidžiamasis slėgis P _s , bar	P _s -10
Slėgio šaltinių pavadinimai, technoliniai Nr. ir maksimalus slėgis, bar	K-204 P _{max} = 8,8 K-305 P _{max} = 15
Apsaugos nuo viršslėgio įtaisai: - pavadinimas; - pastatymo vieta; - P _{nust} , bar - priešslėgis, bar	Apsauginis vožtuvas Nr.9334 SP-205/3 9,5 0,5
Pastabos:	1. — — — — — indo ribos 2.  Vamzdynų ribos 3. H Signalizacija 4. L Signalizacija

	Pareigos	V.Pavardė	Parašas	Data	SP-205/3 pajungimo schema
Suderino	GP-2 Įr-3 viršininkas	A.Gricenko		22.03.02	
Braižė	GP-2 inžinierius	A.Tolkačiov		22.03.02	Gamybos padalinys Nr.2 Įrenginys Nr.3
Tikrino	TPG inžinierius	A.Banevičius		22.03.03	