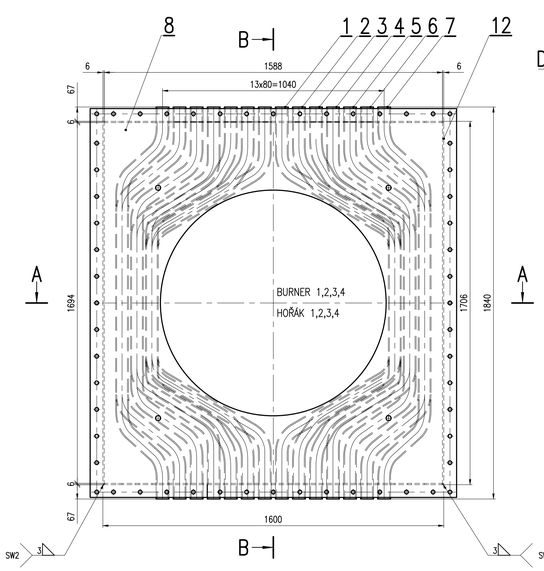
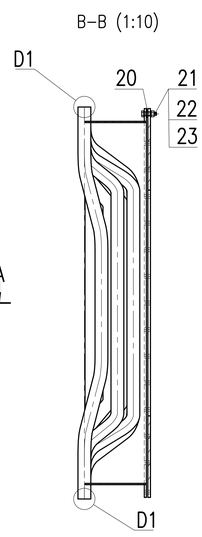
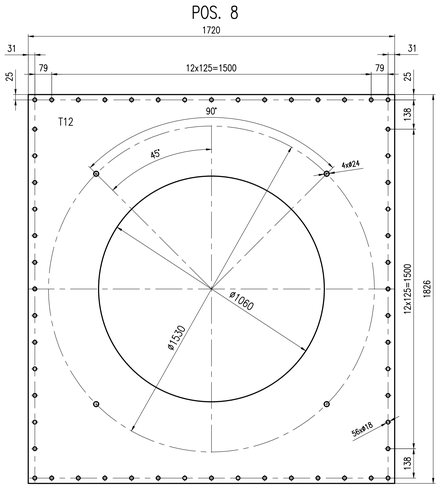
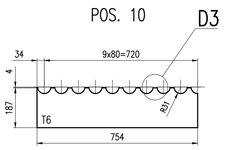
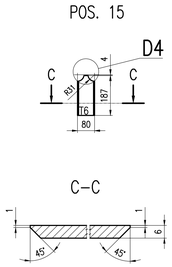


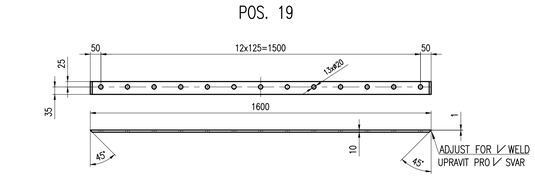


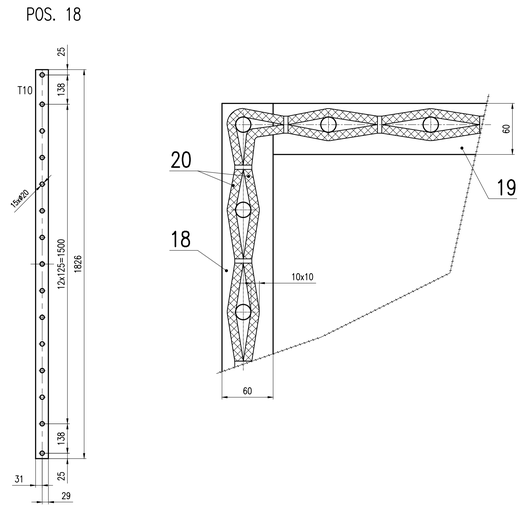


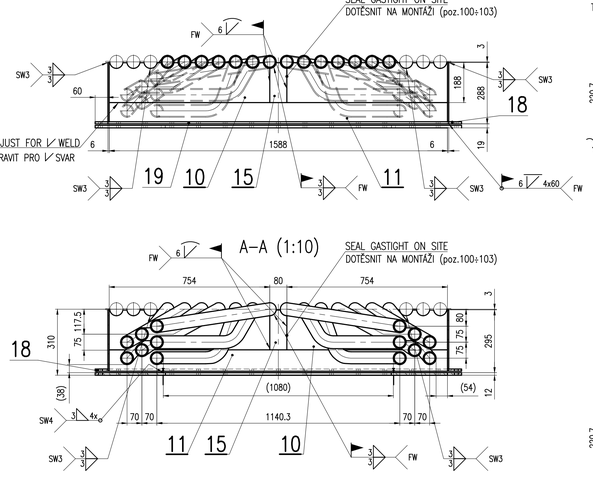


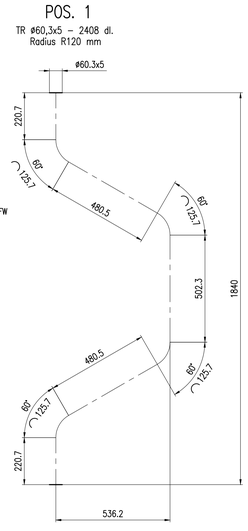


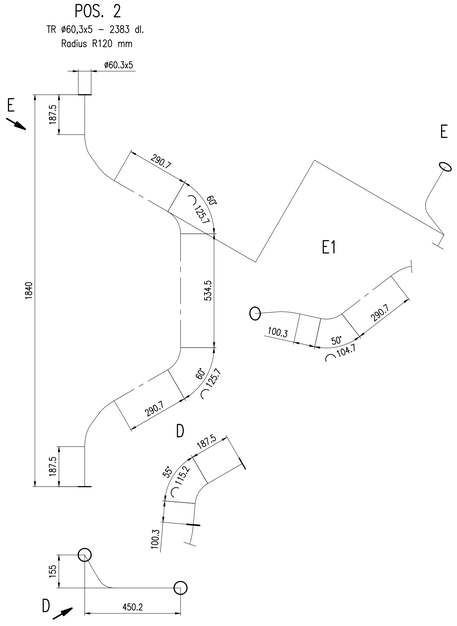


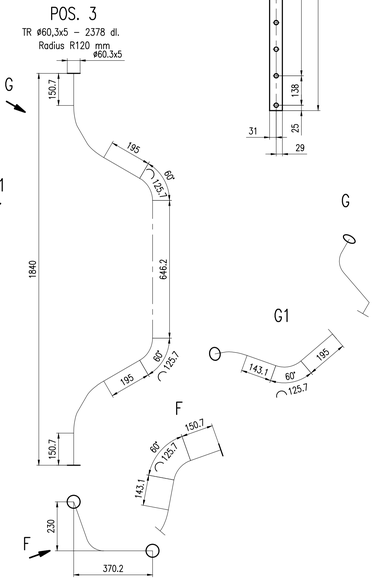


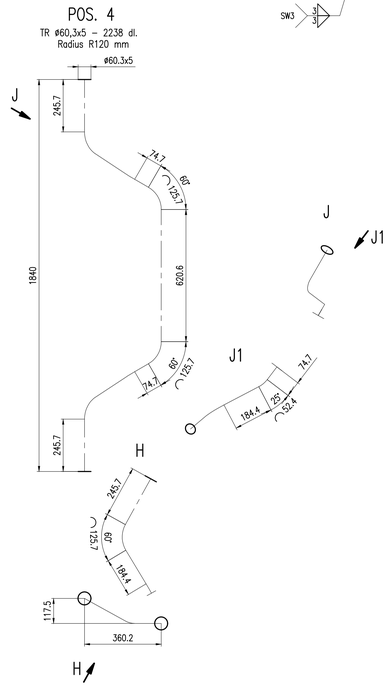


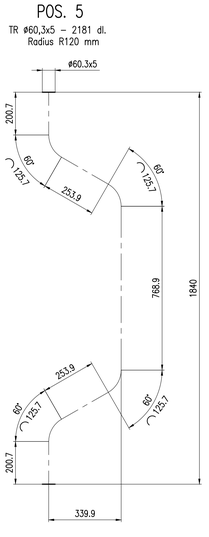


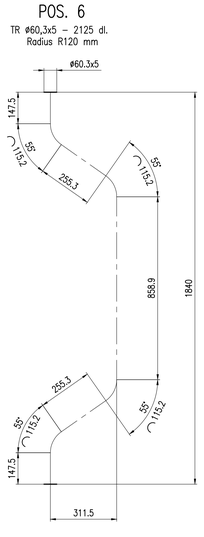


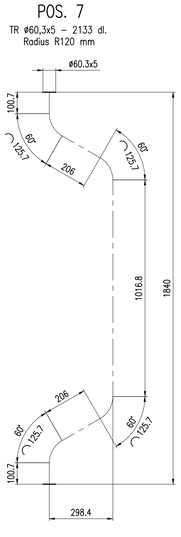


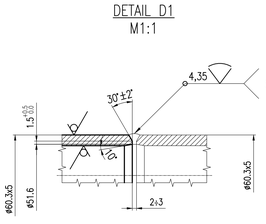


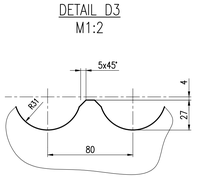


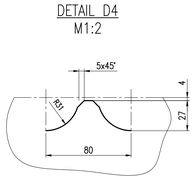












G1

DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K20
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K20

ALL WELDS ON THE MEMBRANE, INCLUDING BOXES, SHALL BE WELDED GAS–TIGHTLY
VEŠKERÉ SVARY NA MEMBRÁNĚ VČETNĚ KRABIC PROVÉST PLYNOTĚSNĚ

Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:				EN 12952-3 Annex A/Příloha A		
Pos.	Diameter / Průměr [mm] dst	Wall thickness / Tloušťka stěny [mm] st	Bending radius / Ohybový rádius [mm] rb	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] stin	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] stex	
1÷7	60,3	5	120	5,08	3,92	

	1÷7	10,65	316	11,75	374	41,67	26,10
		bar(g)	°C	bar(g)	°C	bar(g)	bar(g)
PART NO. / ČÁST č.		WORKING / PROVOZNÍ		CALCULATION / VÝPOČTOVÝ		TEST PRESSURE / ZKUŠEBNÍ TLAK	
		PRESSURE / TLAK	TEMPERATURE / TEPLOTA	PRESSURE / TLAK	TEMPERATURE / TEPLOTA	MAX ALLOWABLE / MAX POVOLENÝ	PARTS ACC.TO EN / ČÁSTI DLE EN

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P–01–EZ–022
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P–01–EZ–022

BILL OF MATERIAL: 24LT7P–01–EZ–023
KUSOVNÍK: 24LT7P–01–EZ–023

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

WELD FACTOR: $v_N = 0{,}85$
SOUČINITEL SVARU: $v_N = 0{,}85$

SYMBOLY PRO SVARY:
SYMBOLS FOR WELDS:

– dílenský svar: / – shop weld:
– montážní svar: / – field weld:
– rozměry pro koutový svar / – dimensions for fillet weld:

ACCURACY: ČSN ISO 2768–1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920–BE

3	15.04.2026	Podle plnění smlouvy		Dokreslil	Fojtíková	Pospíšil
2	09.03.2026	Revi podle hl. 17		Dokreslil	Fojtíková	Pospíšil
1	20.05.2025	Kompletní změna krabic pro výhyb baňáku		Dokreslil	Hanš	Pospíšil
REV	DATUM	POPIS ZMĚNY		KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL

TECH. MÍSTO		ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.	
KRESLIL	Petr Dokoupil	20.05.2026	POZNÁMKA
KONTROLOVAL	Helena Fojtíková	20.05.2026	
SCHVÁLIL	Milan Pospíšil	20.05.2026	
ČÍSLO PROJEKTU	24LT7P	SDC	D01–TY02
ZÁKAZNÍK	ORLEN Unipetrol RPA a.r.o.		

SKUPIŠ PROJEKTU

PROGRAM / PROJECT
Program plynofikace T700
01 Plynofikace dvou kotlů

HLAVNÍ DOKUMENT
VÝHYB PRO HOŘÁK
OPENING FOR BURNER

MĚŘÍTKO	ČÍSLO DOKUMENTU	REVIZE
1:10	24LT7P–01–EZ–032	4
FORMÁT A0		
STRANA		VYHOTOVIL

STAV DOKUMENTU : Vydá

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.