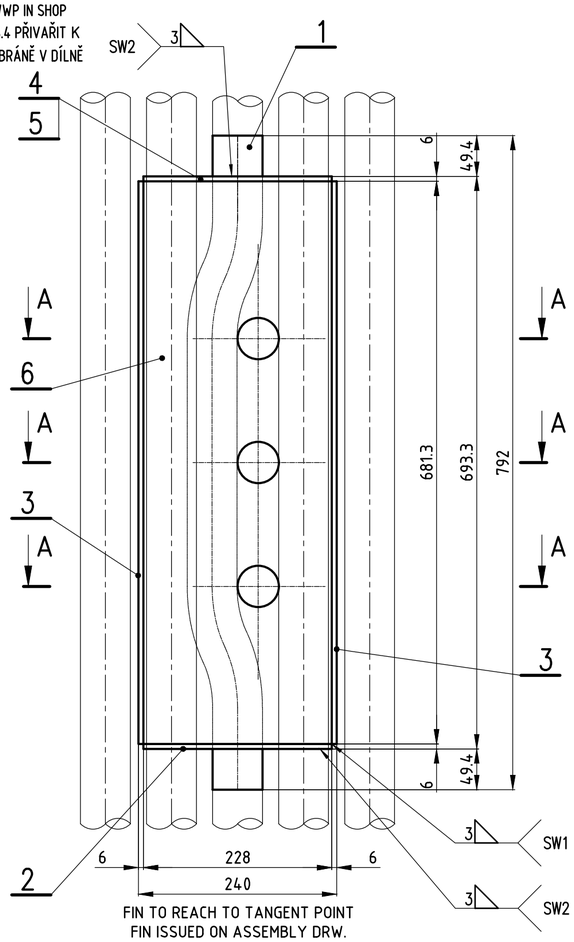
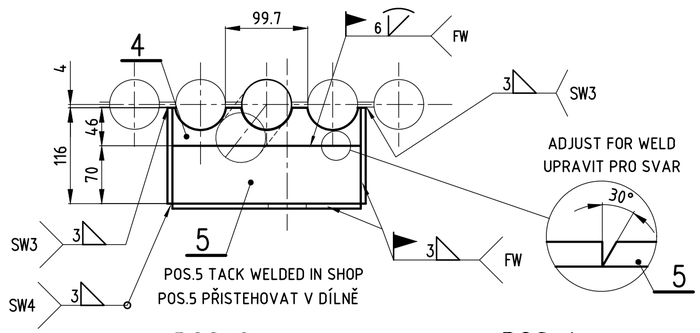
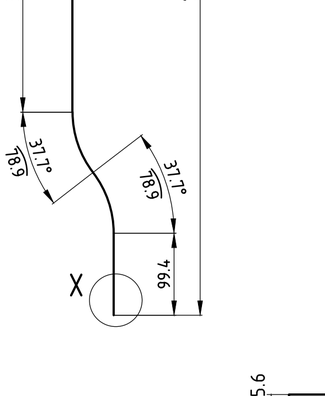
POS.4 WELDED TO WWP IN SHOP
POS.4 PŘIVAŘIT K MEMBRÁNĚ V DÍLNĚ

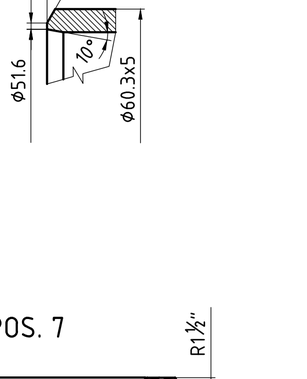


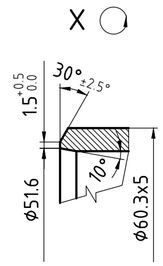
FIN TO REACH TO TANGENT POINT
FIN ISSUED ON ASSEMBLY DRW.

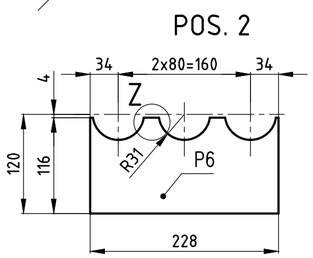
PLOCHÁČ DOTÁHNOUT DO ZAČÁTKU OHYBU
PLOCHÁČ VYDÁN NA SESTAVĚ

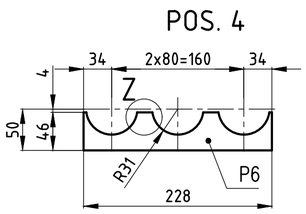


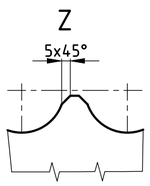


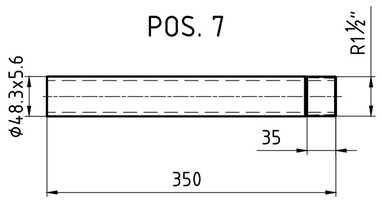




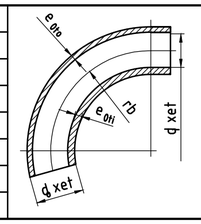








DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K20
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K20

Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:				EN 12952-3 Annex A/Příloha A		
Pos.	Diameter / Průměr [mm] d ot	Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et	Bending-radius / Ohybový rádius [mm] rb	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] e0ti	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] e0to	
1	60,3	5	120	5,08	3,92	

1	10,65	316	11,75	374	41,67	26,10
	MPa(g)	°C	MPa(g)	°C	MPa(g)	MPa(g)
PART NO.	WORKING PRESSURE	WORKING TEMPERATURE	CALCULATION PRESSURE	CALCULATION TEMPERATURE	TEST PRESSURE MAX ALLOWABLE	TEST PRESSURE PARTS ACC.TO EN
ČÁST Č.	PROVOZNÍ TLAK	PROVOZNÍ TEPLOTA	VÝPOČTOVÝ TLAK	VÝPOČTOVÝ TEPLOTA	ZKUŠEBNÍ TLAK MAX POVOLENÝ	ZKUŠEBNÍ TLAK ČÁSTI DLE EN

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-017
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-017

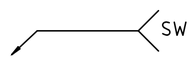
BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-018
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-018

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

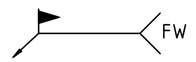
WELD FACTOR: v_{NF} 0,85
SOUČINITEL SVARU: v_{NF} 0,85

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

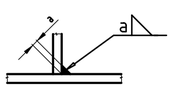
- shop weld:
- dílenský svar:



- field weld:
- montážní svar:



- dimensions for fillet weld:
- rozměry pro koutový svar:



ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920-BE

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY			KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL
TECH. MÍSTO			ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.				
KRESLIL	Petr Dokoupil		27.11.2025	POZNÁMKA —		STUPEŇ PROJEKTU	
KONTROLOVAL	Helena Fojtíková		01.12.2025	PROGRAM / PROJEKT	Program Plynofikace T700		
SCHVÁLIL	Milan Poapšil		13.01.2026				
ČÍSLO PROJEKTU	24LT7P	DCC	D01-TV02				
ZÁKAZNÍK							
MĚŘÍTKO	1:5			NÁZEV DOKUMENTU	ODBĚR-TEPLOTA 3 TAKE-OFF TEMPERATURE 3		
FORMÁT	A2			ČÍSLO DOKUMENTU	24LT7P-01-EZ-054	REVIZE	0
STRANA							

STAV DOKUMENTU : Vydáno
VYTIŠTĚNO: 01.04.2026

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika a.s.] zakázáno.