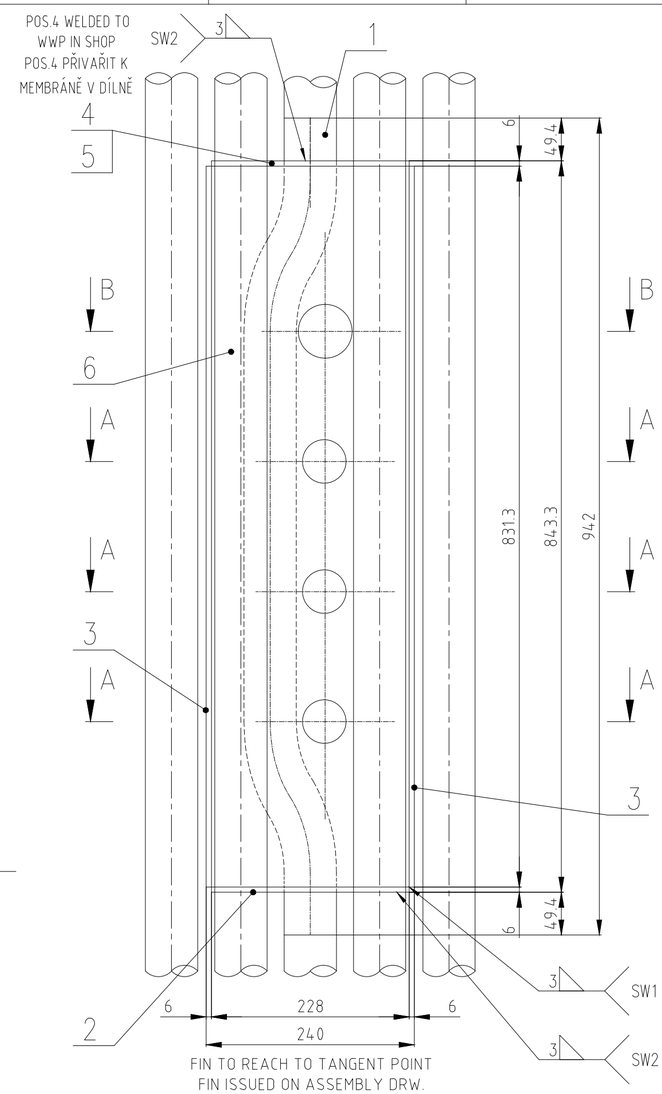
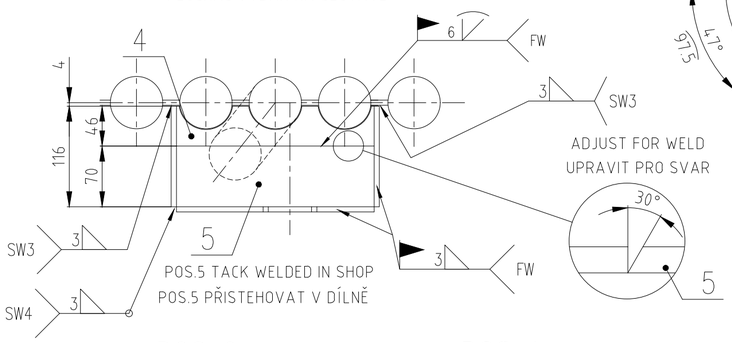
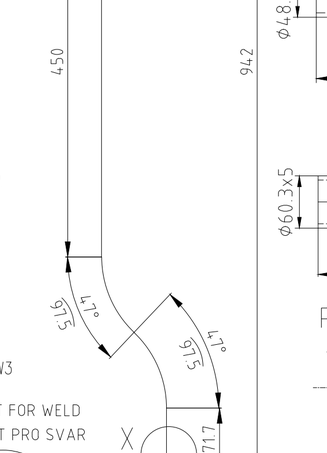
POS.4 WELDED TO WWP IN SHOP
POS.4 PŘIVAŘIT K MEMBRÁNĚ V DÍLNĚ

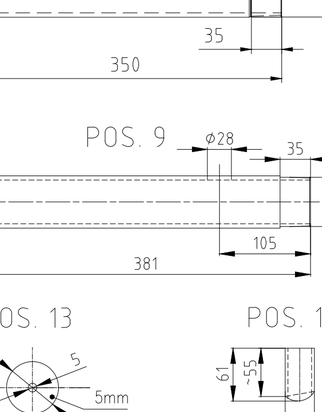


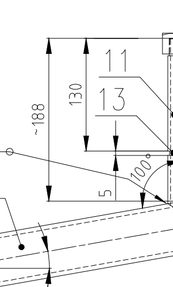
FIN TO REACH TO TANGENT POINT
FIN ISSUED ON ASSEMBLY DRW.

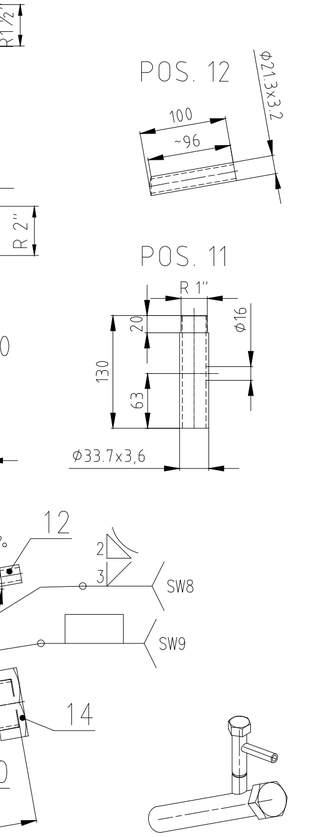
PLOCHÁČ DOTÁHNOUT DO ZAČÁTKU OHYBU
PLOCHÁČ VYDÁN NA SESTAVĚ

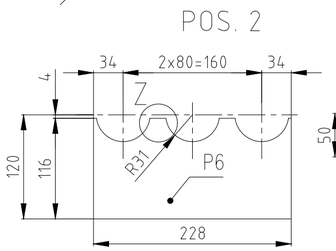


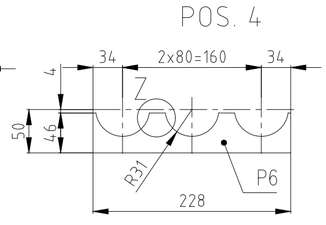


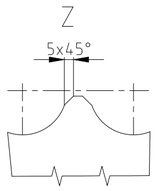




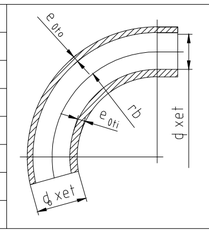








DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K20
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K20

Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:				EN 12952-3 Annex A/Příloha A		
Pos.	Diameter / Průměr [mm] d o t	Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] e t	Bending-radius / Ohybový rádius [mm] r b	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] e 0 t i	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] e 0 t o	
1	60,3	5	120	5,08	3,92	

1	10,65	316	11,75	374	41,67	26,10
	MPa(g)	°C	MPa(g)	°C	MPa(g)	MPa(g)
PART NO.	WORKING		CALCULATION		TEST PRESSURE	
	PRESSURE	TEMPERATURE	PRESSURE	TEMPERATURE	MAX ALLOWABLE	PARTS ACC.TO EN
ČÁST Č.	PROVOZNÍ		VÝPOČTOVÝ		ZKUŠEBNÍ TLAK	
	TLAK	TEPLOTA	TLAK	TEPLOTA	MAX POVOLENÝ	ČÁSTI DLE EN

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-017
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-017

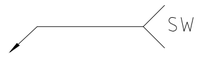
BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-018
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-018

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

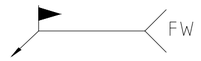
WELD FACTOR: v_{NF} 0,85
SOUČINITEL SVARU: v_{NF} 0,85

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

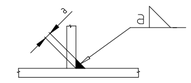
- shop weld:
- dílenský svar:



- field weld:
- montážní svar:



- dimensions for fillet weld:
- rozměry pro koutový svar:





ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920-BE

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY		KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL
TECH. MÍSTO			ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.			
KRESLIL		Petr Dokoupil	27.11.2025	POZNÁMKA	----	STUPEŇ PROJEKTU
KONTROLOVAL		Helena Fojtíková	01.12.2025	PROGRAM / PROJEKT	Program Plynofikace T700	
SCHVÁLIL		Milan Pospíšil	13.01.2026			
ČÍSLO PROJEKTU		24LT7P	DCC D01-TV02			
ZÁKAZNÍK						
MĚŘÍTKO	1:5			NÁZEV DOKUMENTU	ODBĚR-TEPLOTA 3 TLAK 1 TAKE OFF - TEMP.3 PRESSURE 1	
FORMÁT	A2					
STRANA				ČÍSLO DOKUMENTU	24LT7P-01-EZ-058	REVIZE 0

STAV DOKUMENTU : Valid
VYTIŠTĚNO: 01.04.2025

ORLEN Projekt ČESKÁ REPUBLIKA

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.