POS.4 WELDED TO WWP IN SHOP
POS.4 PŘIVAŘIT K MEMBRÁNĚ V DÍLNĚ

FIN TO REACH TO TANGENT POINT
FIN ISSUED ON ASSEMBLY DRW.

PLOCHÁČ DOTÁHNOUT DO ZAČÁTKU OHYBU
PLOCHÁČ VYDÁN NA SESTAVĚ

POS.5 TACK WELDED IN SHOP
POS.5 PŘISTEHOVAT V DÍLNĚ

ADJUST FOR WELD
UPRAVIT PRO SVAR

ŘEZ ZRUŠEN

PRESSURE TAP - IS ROTATED 30° TO THE LEFT
ODBĚR TLAKU - JE VYTOČEN 30° DO LEVA

POS. 1
R=120
L=984

POS. 2

POS. 4

POS. 6

POS. 7

POS. 9

POS. 10

POS. 11

POS. 12

POS. 14

POS. 16

POS. 17

ISOLATION
IZOLACE

FOR SECTION B-B - AS DRAWN
PRO ŘEZ B-B - JAK NAKRESLENO

AXIS OF WATERWALL
OSA STĚNY

DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K20
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K20

Pos.	Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:			EN 12952-3 Annex A/Příloha A		
	Diameter / Průměr [mm] d ot	Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et	Bending-radius / Ohybový radius [mm] rb	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] e0ti	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] e0to	
1	60,3	5	120	5,08	3,92	

1	10,65	316	11,75	374	41,67	26,10
	MPa(g)	°C	MPa(g)	°C	MPa(g)	MPa(g)
PART NO.	WORKING		CALCULATION		TEST PRESSURE	
	PRESSURE	TEMPERATURE	PRESSURE	TEMPERATURE	MAX ALLOWABLE	PARTS ACC.TO EN
ČÁST Č.	PROVOZNÍ		VÝPOČTOVÝ		ZKUŠEBNÍ TLAK	
	TLAK	TEPLOTA	TLAK	TEPLOTA	MAX POVOLENÝ	ČÁSTI DLE EN

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-017
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-017

BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-018
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-018

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

WELD FACTOR: v_{NF} 0,85
SOUČINITEL SVARU: v_{NF} 0,85

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

- shop weld:
- dílenský svar: SW
- field weld:
- montážní svar: FW
- dimensions for fillet weld:
- rozměry pro koutový svar: a

ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 13920-BE

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY			
1	4.6.2026	Kompletní změna řezu A-A	Dokoupil	Fojtíková	Pospíšil
TECH. MÍSTO		ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.	KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL
KRESLIL	Petr Dokoupil	05.06.2026	POZNÁMKA ----	STUPEŇ PROJEKTU	DETAIL DESIGN
KONTROLOVAL	Helena Fojtíková	05.06.2026	PROGRAM / PROJEKT	Program Plynofikace T700	
SCHVÁLIL	Milan Pospíšil	05.06.2026		01 Plynofikace dvou kotlů	
ČÍSLO PROJEKTU	24LT7P	DCC D01–TV02			
ZÁKAZNÍK	ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.				
MĚŘÍTKO	1:5		NÁZEV DOKUMENTU	ODBĚR–TLAK 4 TAKE–OFF PRESSURE 4	
FORMÁT	A1				
STRANA			ČÍSLO DOKUMENTU	24LT7P–01–EZ–059	REVIZE 1

STAV DOKUMENTU: Volič
VYTIŠTĚNO: 05.06.2026

ORLEN PROJEKT ČESKÁ REPUBLIKA

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.