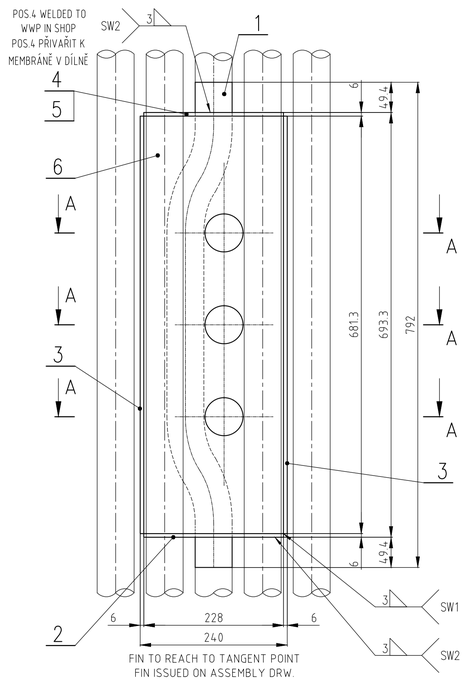
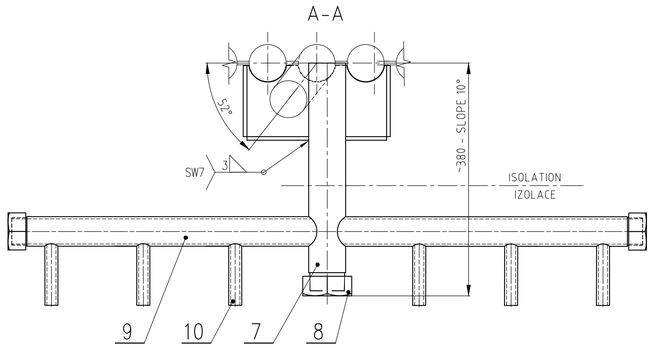
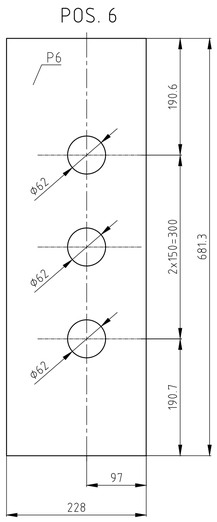
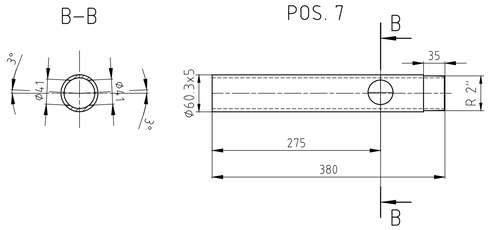
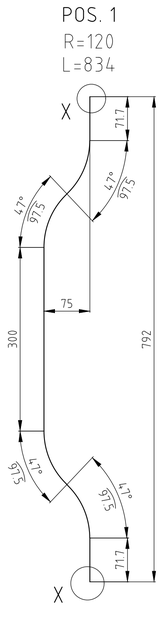
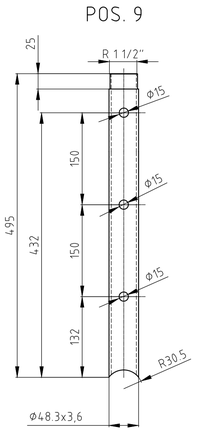


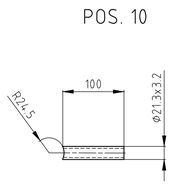




DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K20
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K20

| Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle: | | | | EN 12952-3 Annex A/Příloha A | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Pos. | Diameter / Průměr [mm] d ot | Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et | Bending-radius / Ohybový rádius [mm] rb | Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] e0ti | Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] e0to | |
| 1 | 60,3 | 5 | 120 | 5,08 | 3,92 | |

| 1 | 10,65 | 316 | 11,75 | 374 | 41,67 | 26,10 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | MPa(g) | °C | MPa(g) | °C | MPa(g) | MPa(g) |
| PART NO. | WORKING | | CALCULATION | | TEST PRESSURE | |
| | PRESSURE | TEMPERATURE | PRESSURE | TEMPERATURE | MAX ALLOWABLE | PARTS ACC.TO EN |
| ČÁST Č. | PROVOZNÍ | | VÝPOČTOVÝ | | ZKUŠEBNÍ TLAK | |
| | TLAK | TEPLOTA | TLAK | TEPLOTA | MAX POVOLENÝ | ČÁSTI DLE EN |

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-017
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-017

BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-018
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-018

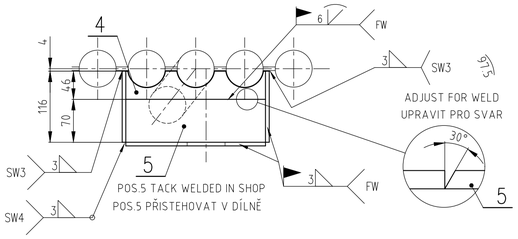
PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

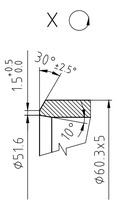
WELD FACTOR: $v_{NF}$ 0,85
SOUČINITEL SVARU: $v_{NF}$ 0,85

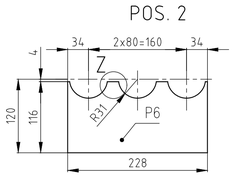
SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

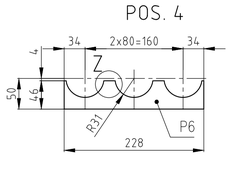
- shop weld: / dílenský svar:
- field weld: / montážní svar:
- dimensions for fillet weld: / rozměry pro koutový svar:

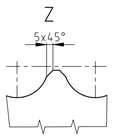
ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920-BE

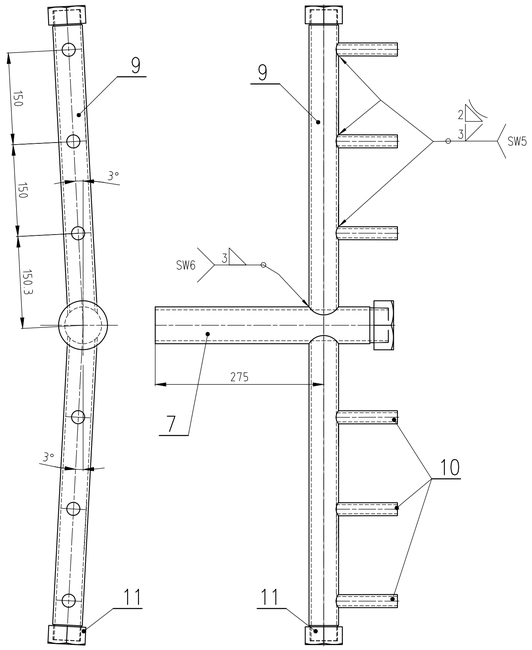


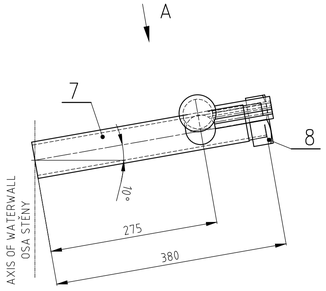






| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 06.03.2026 | Nový design odběrů | | | Dokoupil | Fojtíková | Pospíšil |
| REV | DATUM | POPIS ZMĚNY | | | KRESLIL | KONTROLOVAL | SCHVÁLIL |
| TECH. MÍSTO | | | ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb. | | | | |
| KRESLIL | Petr Dokoupil | 09.03.2026 | POZNÁMKA | --- | | STUPEŇ PROJEKTU | DETAIL DESIGN |
| KONTROLOVAL | Helena Fojtíková | 09.03.2026 | PROGRAM / PROJEKT | | | | |
| SCHVÁLIL | Milan Pospíšil | 09.03.2026 | Program Plynofikace T700 | | | | |
| ČÍSLO PROJEKTU | 24LT7P | DCC D01–TV02 | 01 Plynofikace dvou kotlů | | | | |
| ZÁKAZNÍK | ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. | | NÁZEV DOKUMENTU | | | | |
| MĚŘÍTKO | 1:5 | | ODBĚRY TLAKU PRO HOŘÁKY | | | | |
| FORMÁT | A2 | | TAKE–OFF PRESS. FOR BURNERS | | | | |
| STRANA | | | ČÍSLO DOKUMENTU | | | REVIZE | |
| | | | 24LT7P–01–EZ–060 | | | 1 | |

STAV DOKUMENTU : Valid
VYTIŠTĚNO: 01.04.2025

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.