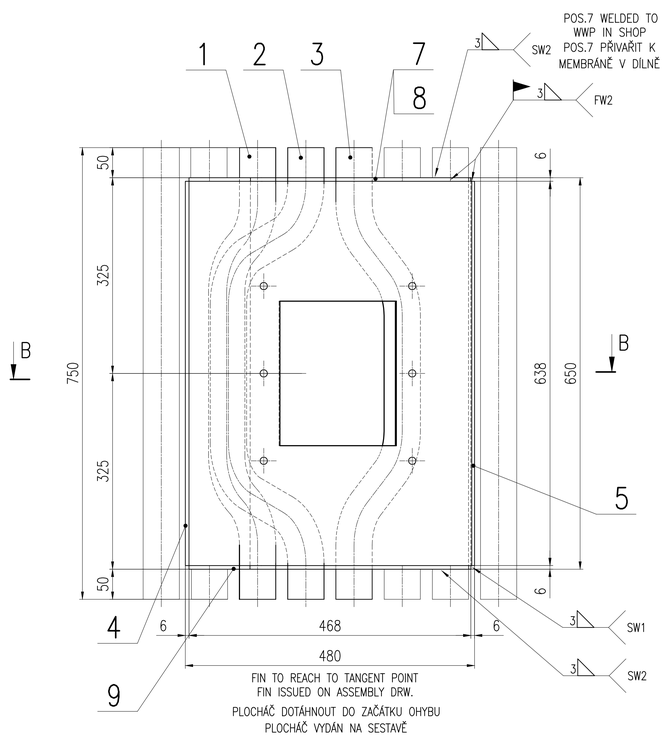
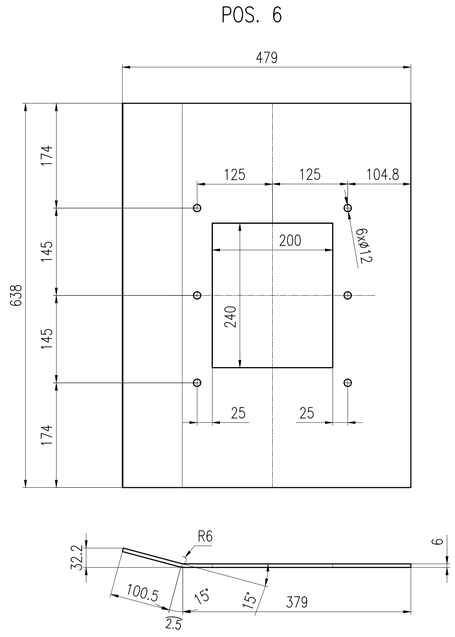
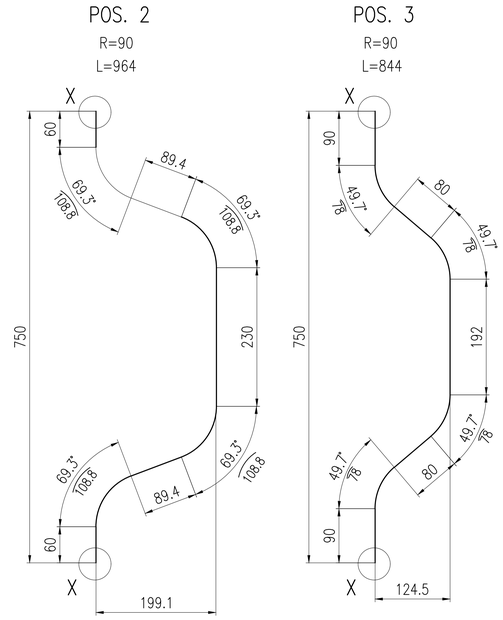
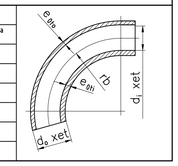


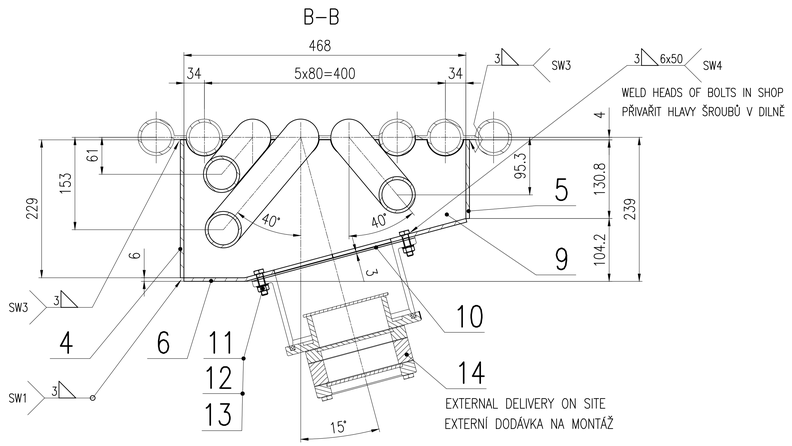


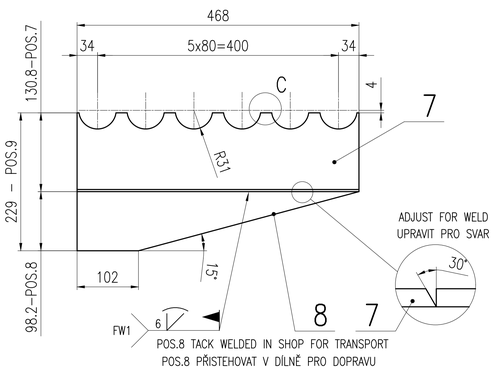


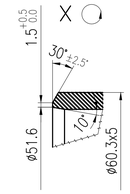
DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K20
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K20

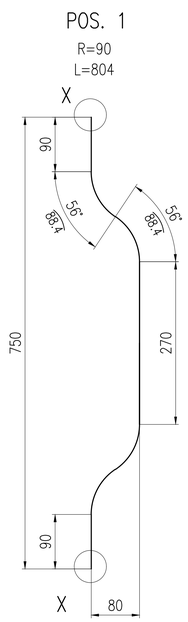
Pos.	Diameter / Průměr [mm] dot	Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et	Bending-radius / Ohybový rádius [mm] rb	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] eOti	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] eOto
				Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:	EN 12952-3 Annex A/Příloha A
1÷3	60,3	5	90	5,40	3,79

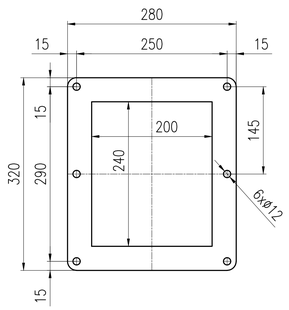


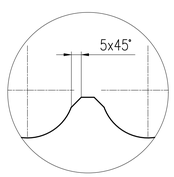




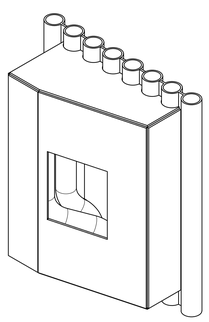




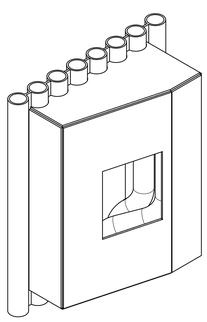




LEFT PLACING
UMÍSTĚNÍ V LEVO



RIGHT PLACING
UMÍSTĚNÍ V PRAVO



1÷3	10,65	316	11,75	374	41,63	26,10
	MPa(g)	°C	MPa(g)	°C	MPa(g)	MPa(g)
PART NO.	WORKING		CALCULATION		TEST PRESSURE	
	PRESSURE	TEMPERATURE	PRESSURE	TEMPERATURE	MAX ALLOWABLE	PARTS ACC.TO EN
ČÁST Č.	PROVOZNÍ		VÝPOČTOVÝ		ZKUŠEBNÍ TLAK	
	TLAK	TEPLOTA	TLAK	TEPLOTA	MAX POVOLENÝ	ČÁSTI DLE EN

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-017
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-017

BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-018
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-018

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

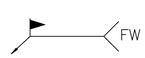
WELD FACTOR: $v_N = 0{,}85$
SOUČINITEL SVARU: $v_N = 0{,}85$

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

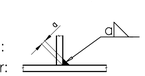
- shop weld:
- dílenský svar:



- field weld:
- montážní svar:



- dimensions for fillet weld:
- rozměry pro koutový svar:



ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920-BE

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY		KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL
TECH. MÍSTO			ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.			
KRESLIL		Petr Dokoupil	27.11.2025	POZNÁMKA	STUPEŇ PROJEKTU	
KONTROLOVAL		Helena Fojtíková	01.12.2025	----		
SCHVÁLIL		Milan Pospíšil	20.01.2026	PROGRAM / PROJEKT		
ČÍSLO PROJEKTU		24LT7P	DOC D01-TV02	Program Plynofikace T700		
ZÁKAZNÍK						
MĚŘÍTKO	1:5			NÁZEV DOKUMENTU		
FORMÁT	A1	ORLEN Projekt ČESKÁ REPUBLIKA		INSPEKČNÍ KUKÁTKO 15° INSPECTION OBSERVATION DOOR		
STRANA				ČÍSLO DOKUMENTU		REVIZE
				24LT7P-01-EZ-067		0

STAV DOKUMENTU : Vydáno
VYTIŠTĚNO:

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.