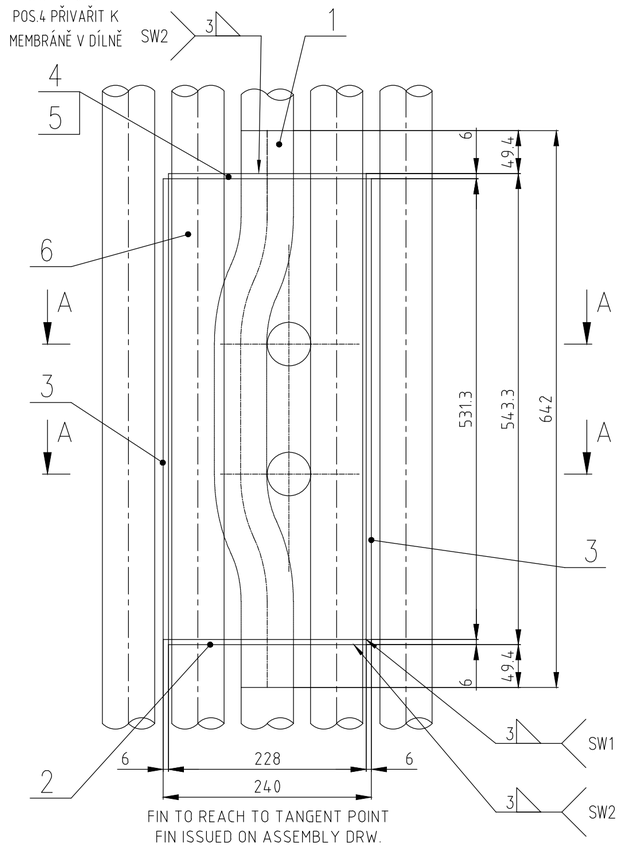
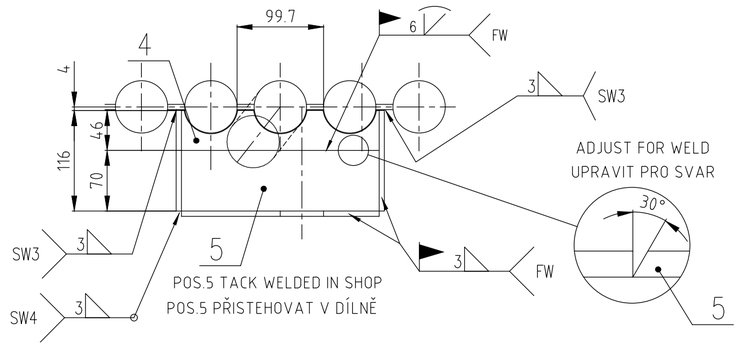
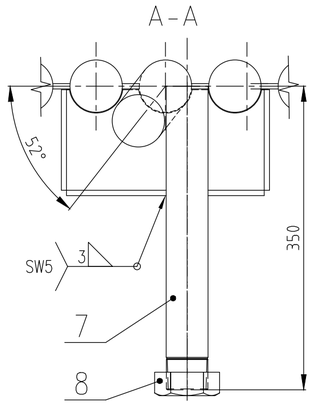
POS.4 WELDED TO WWP IN SHOP
POS.4 PŘIVAŘIT K MEMBRÁNĚ V DÍLNĚ



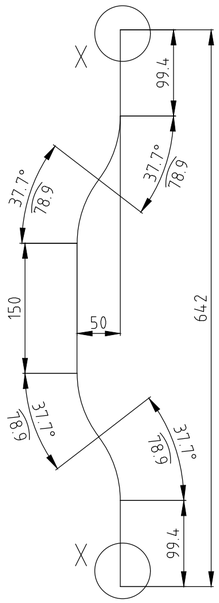
FIN TO REACH TO TANGENT POINT
FIN ISSUED ON ASSEMBLY DRW.

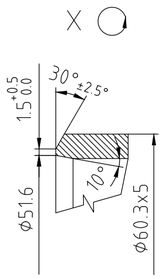
PLOCHÁČ DOTÁHNOUT DO ZAČÁTKU OHYBU
PLOCHÁČ VYDÁN NA SESTAVĚ



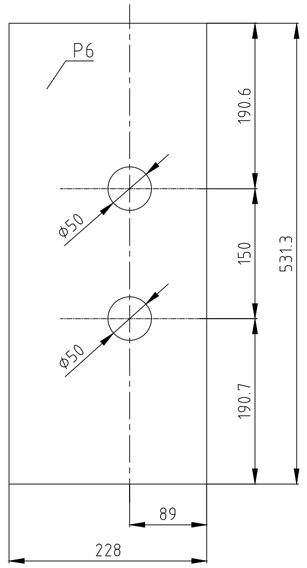


POS. 1
R=120
L=665

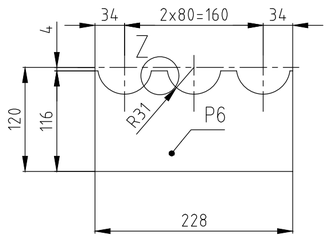




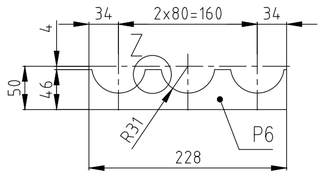
POS. 6

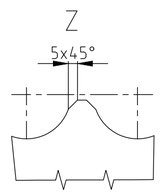


POS. 2

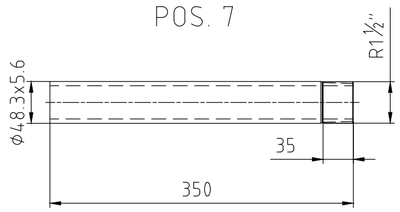


POS. 4

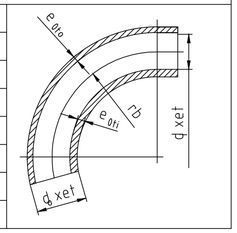




POS. 7



DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K19
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K19

Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:				EN 12952-3 Annex A/Příloha A		
Pos.	Diameter / Průměr [mm] dot	Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et	Bending-radius / Ohybový rádius [mm] rb	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] e0ti	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] e0to	
1	60,3	5	120	5,08	3,92	

1	10,65	316	11,75	374	41,67	26,10
	MPa(g)	°C	MPa(g)	°C	MPa(g)	MPa(g)
PART NO.	WORKING		CALCULATION		TEST PRESSURE	
	PRESSURE	TEMPERATURE	PRESSURE	TEMPERATURE	MAX ALLOWABLE	PARTS ACC.TO EN
ČÁST Č.	PROVOZNÍ		VÝPOČTOVÝ		ZKUŠEBNÍ TLAK	
	TLAK	TEPLOTA	TLAK	TEPLOTA	MAX POVOLENÝ	ČÁSTI DLE EN

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-143
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-143

BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-135
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-135

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

WELD FACTOR: v_{NF} 0,85
SOUČINITEL SVARU: v_{NF} 0,85

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

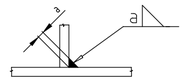
- shop weld:
- dílenský svar:



- field weld:
- montážní svar:



- dimensions for fillet weld:
- rozměry pro koutový svar:





ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920-BE

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY		KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL
TECH. MÍSTO		<Technické místo> ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.				
KRESLIL		Jan Nantl	25.03.2026	POZNÁMKA	----	STUPEŇ PROJEKTU: DETAIL DESIGN
KONTROLOVAL		Petr Dokoupil	25.03.2026			
SCHVÁLIL		Milan Pospíšil	25.03.2026			
ČÍSLO PROJEKTU		24LT7P	DCC D01-TV02			
ZÁKAZNÍK		ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.				

PROGRAM / PROJEKT
Program Plynofikace T700
01 Plynofikace dvou kotlů

NÁZEV DOKUMENTU
ODBĚR-TEPLOTA 2
TAKE-OFF TEMPERATURE 2

MĚŘÍTKO 1:5
FORMÁT A2
STRANA

ČÍSLO DOKUMENTU: 24LT7P-01-EZ-138
REVIZE: 0

STAV DOKUMENTU : Valid
VYTIŠTĚNO: 01.04.2025

ORLEN Projekt ČESKÁ REPUBLIKA

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.