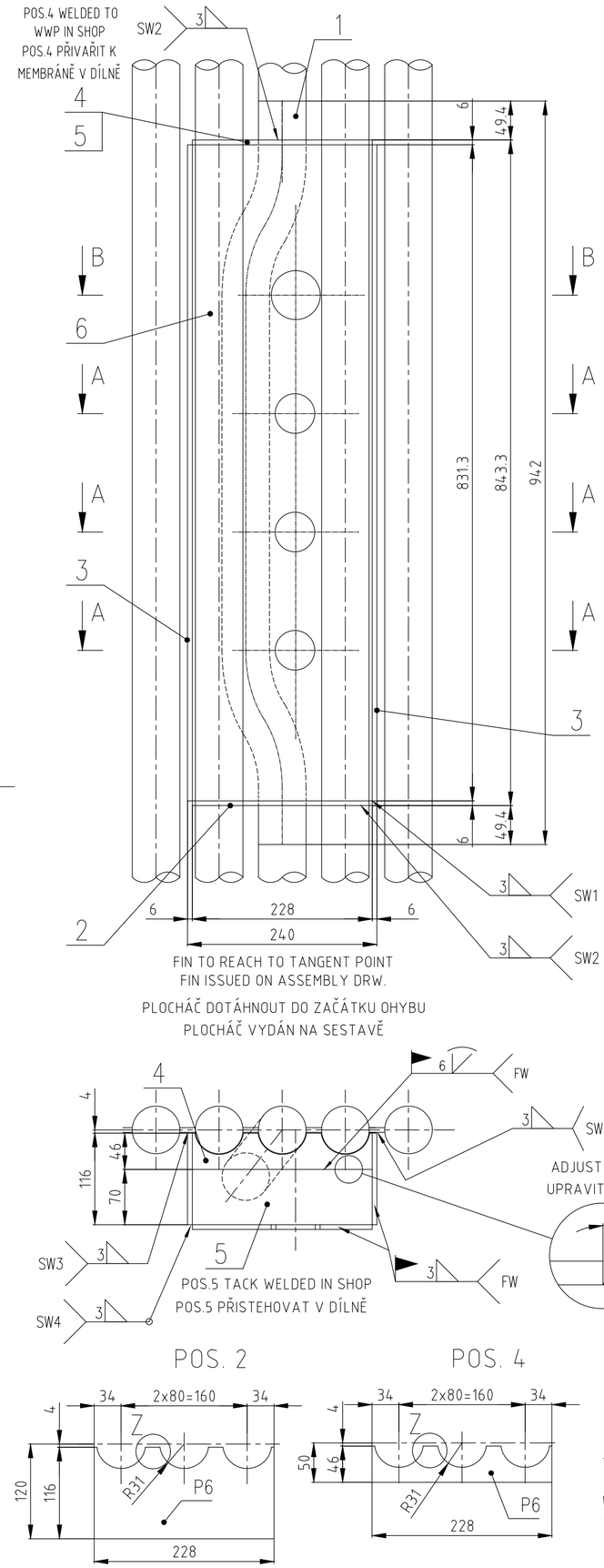
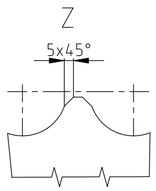
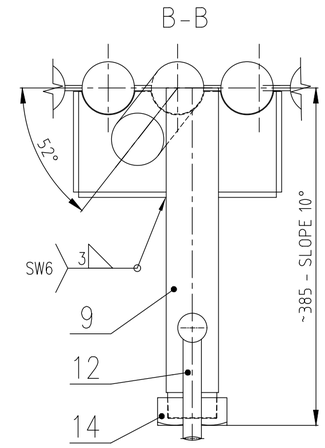
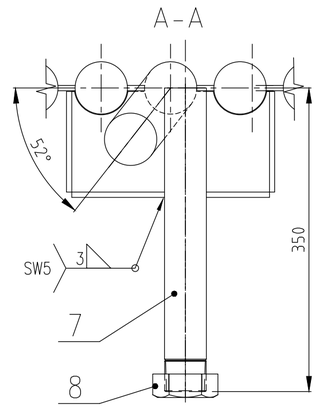
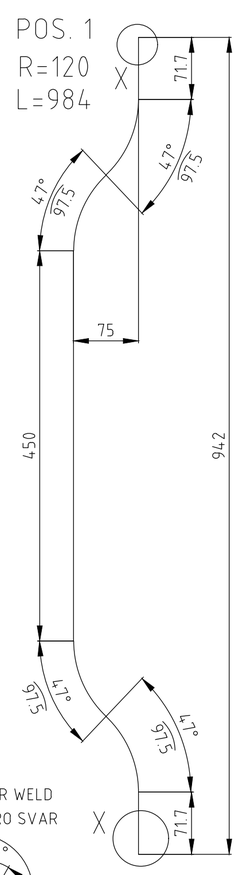
POS.4 WELDED TO WWP IN SHOP
POS.4 PŘIVAŘIT K MEMBRÁNĚ V DÍLNĚ

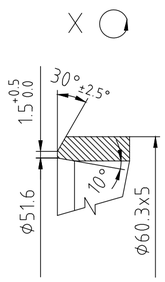


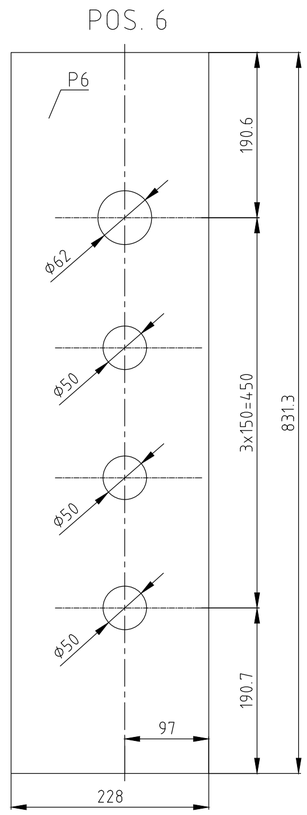


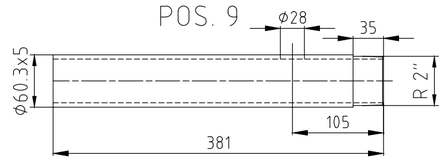


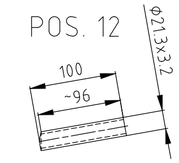


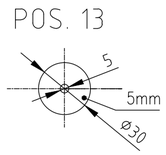


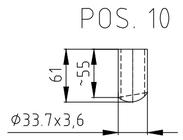


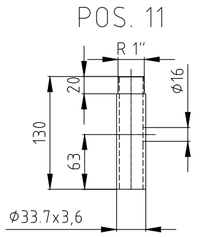






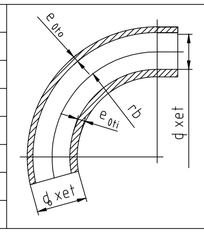






DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K19
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K19

Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:				EN 12952-3 Annex A/Příloha A	
Pos.	Diameter / Průměr [mm] d ot	Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et	Bending-radius / Ohybový rádius [mm] rb	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] e0ti	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] e0to
1	60,3	5	120	5,08	3,92



1	10,65	316	11,75	374	41,67	26,10
	MPa(g)	°C	MPa(g)	°C	MPa(g)	MPa(g)
PART NO.	WORKING		CALCULATION		TEST PRESSURE	
	PRESSURE	TEMPERATURE	PRESSURE	TEMPERATURE	MAX ALLOWABLE	PARTS ACC.TO EN
ČÁST Č.	PROVOZNÍ		VÝPOČTOVÝ		ZKUŠEBNÍ TLAK	
	TLAK	TEPLOTA	TLAK	TEPLOTA	MAX POVOLENÝ	ČÁSTI DLE EN

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-143
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-143

BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-135
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-135

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

WELD FACTOR: v_{NF} 0,85
SOUČINITEL SVARU: v_{NF} 0,85

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

- shop weld: / - dílenský svar: SW
- field weld: / - montážní svar: FW
- dimensions for fillet weld: / - rozměry pro koutový svar: a

ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081, ČSN EN ISO 13920-BE

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY	KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL
TECH. MÍSTO		<Technické místo> ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.			
KRESLIL		Jan Nantl 25.03.2026	POZNÁMKA ---	STUPEŇ PROJEKTU	DETAIL DESIGN
KONTROLOVAL		Petr Dokoupil 25.03.2026	PROGRAM / PROJEKT		
SCHVÁLIL		Milan Pospíšil 25.03.2026	Program Plynofikace T700		
ČÍSLO PROJEKTU		24LT7P DCC D01-TV02	01 Plynofikace dvou kotlů		
ZÁKAZNÍK		ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.			
MĚŘÍTKO	1:5		NÁZEV DOKUMENTU		
FORMÁT	A2	ORLEN Projekt ČESKÁ REPUBLIKA	ODBĚR-TEPLOTA 3 TLAK 1 TAKE OFF - TEMP.3 PRESSURE 1		
STRANA			ČÍSLO DOKUMENTU		REVIZE
			24LT7P-01-EZ-139		0

STAV DOKUMENTU : Valid
VYTIŠTĚNO: 01.04.2025

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.