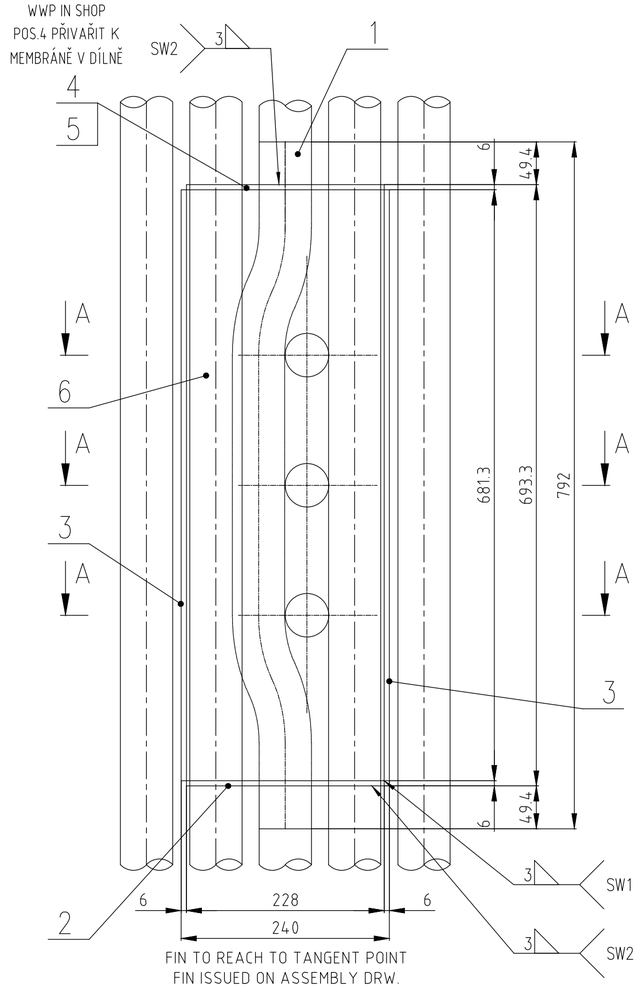
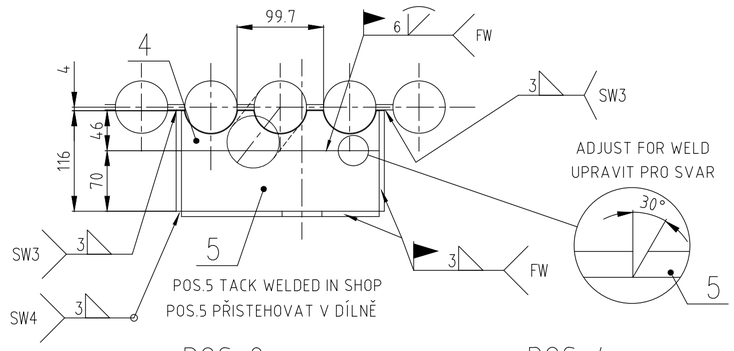
POS.4 WELDED TO WWP IN SHOP
POS.4 PŘIVAŘIT K MEMBRÁNĚ V DÍLNĚ

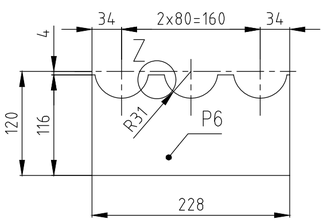


FIN TO REACH TO TANGENT POINT
FIN ISSUED ON ASSEMBLY DRW.

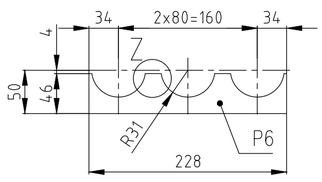
PLOCHÁČ DOTÁHNOUT DO ZAČÁTKU OHYBU
PLOCHÁČ VYDÁN NA SESTAVĚ

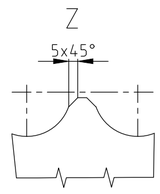


POS. 2

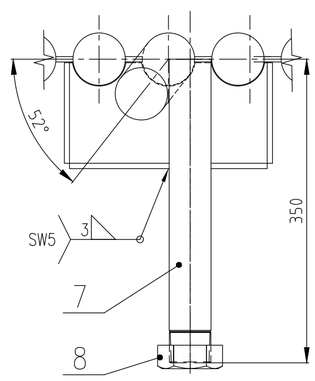


POS. 4

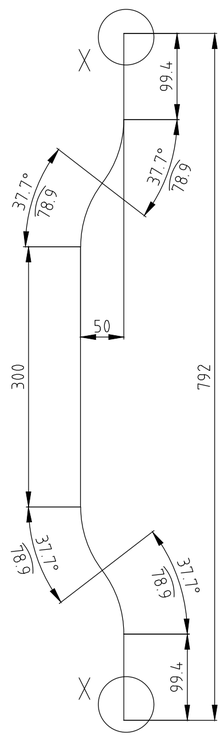


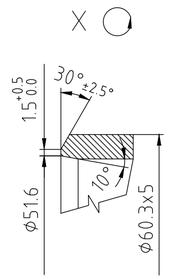


A-A

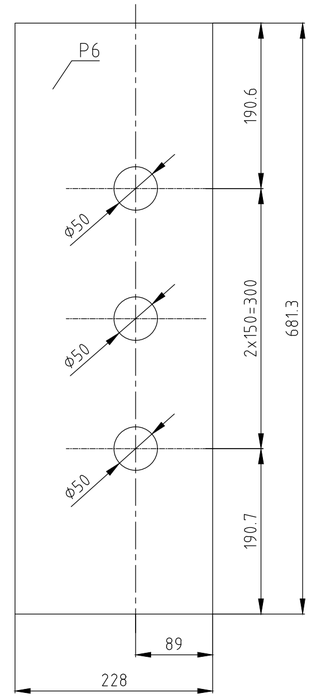


POS. 1
R=120
L=815

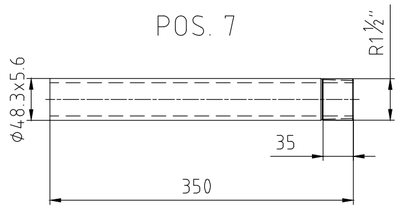




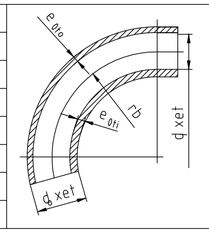
POS. 6



POS. 7



DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K19
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K19

Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:				EN 12952-3 Annex A/Příloha A		
Pos.	Diameter / Průměr [mm] dot	Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et	Bending-radius / Ohybový radius [mm] rb	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] e0ti	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] e0to	
1	60,3	5	120	5,08	3,92	

1	10,65	316	11,75	374	41,67	26,10
	MPa(g)	°C	MPa(g)	°C	MPa(g)	MPa(g)
PART NO.	WORKING PRESSURE	WORKING TEMPERATURE	CALCULATION PRESSURE	CALCULATION TEMPERATURE	TEST PRESSURE MAX ALLOWABLE	TEST PRESSURE PARTS ACC.TO EN
ČÁST Č.	PROVOZNÍ TLAK	PROVOZNÍ TEPLOTA	VÝPOČTOVÝ TLAK	VÝPOČTOVÝ TEPLOTA	ZKUŠEBNÍ TLAK MAX POVOLENÝ	ZKUŠEBNÍ TLAK ČÁSTI DLE EN

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-143
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-143

BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-135
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-135

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

WELD FACTOR: v_{NF} 0,85
SOUČINITEL SVARU: v_{NF} 0,85

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

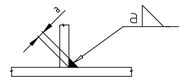
- shop weld:
- dílenský svar:



- field weld:
- montážní svar:



- dimensions for fillet weld:
- rozměry pro koutový svar:



ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920-BE

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY		KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL
TECH. MÍSTO		<Technické místo>	ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.			
KRESLIL		Jan Nantl	25.03.2026	POZNÁMKA	----	STUPEŇ PROJEKTU: DETAIL DESIGN
KONTROLOVAL		Petr Dokoupil	25.03.2026			
SCHVÁLIL		Milan Pospíšil	25.03.2026			
ČÍSLO PROJEKTU		24LT7P	DCC D01-TV02			
ZÁKAZNÍK		ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.				

STAV DOKUMENTU: Valid

PROGRAM / PROJEKT
Program Plynofikace T700
01 Plynofikace dvou kotlů

MĚŘÍTKO 1:5
FORMÁT A2
STRANA

NÁZEV DOKUMENTU
ODBĚR-TEPLOTA 3
TAKE-OFF TEMPERATURE 3

ČÍSLO DOKUMENTU 24LT7P-01-EZ-140
REVIZE 0

VYTIŠTĚNO: 01.04.2025

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.