POS.4 WELDED TO WWP IN SHOP
POS.4 PŘIVAŘIT K MEMBRÁNĚ V DÍLNĚ

FIN TO REACH TO TANGENT POINT
FIN ISSUED ON ASSEMBLY DRW.

PLOCHÁČ DOTÁHNOUT DO ZAČÁTKU OHYBU
PLOCHÁČ VYDÁN NA SESTAVĚ

POS.5 TACK WELDED IN SHOP
POS.5 PŘISTEHOVAT V DÍLNĚ

ADJUST FOR WELD
UPRAVIT PRO SVAR

ŘEZ ZRUŠEN

PRESSURE TAP - IS ROTATED 30° TO THE LEFT
ODBĚR TLAKU - JE VYTOČEN 30° DO LEVA

ISOLATION
IZOLACE

FOR SECTION B-B - AS DRAWN
PRO ŘEZ B-B - JAK NAKRESLENO

AXIS OF WALL
OSA STĚNY

AXIS OF WATERWALL
OSA STĚNY

DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K19
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K19

Pos.	Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle:			EN 12952-3 Annex A/Příloha A		
	Diameter / Průměr [mm] dot	Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et	Bending-radius / Ohybový radius [mm] rb	Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] eOti	Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] eOto	
1	60,3	5	120	5,08	3,92	

1	10,65		316		11,75		374		41,67		26,10	
	MPa(g)		°C		MPa(g)		°C		MPa(g)		MPa(g)	
PART NO.	WORKING				CALCULATION				TEST PRESSURE			
	PRESSURE		TEMPERATURE		PRESSURE		TEMPERATURE		MAX ALLOWABLE		PARTS ACC.TO EN	
ČÁST Č.	PROVOZNÍ				VÝPOČTOVÝ				ZKUŠEBNÍ TLAK			
	TLAK		TEPLOTA		TLAK		TEPLOTA		MAX POVOLENÝ		ČÁSTI DLE EN	

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-143
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-143

BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-135
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-135

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

WELD FACTOR: v_{NF} 0,85
SOUČINITEL SVARU: v_{NF} 0,85

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

- shop weld:
- dílenský svar:
- field weld:
- montážní svar:
- dimensions for fillet weld:
- rozměry pro koutový svar:

ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920-BE

REV	DATUM	POPIS ZMĚNY	Dokoupil	Fojtíková	Pospíšil
			KRESLIL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL
1	5.6.2026	Kompletní změna řezu A-A			

TECH. MÍSTO		ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb.		
KRESLIL	Petr Dokoupil	05.06.2026	POZNÁMKA ---	STUPEŇ PROJEKTU / DETAIL DESIGN
KONTROLOVAL	Helena Fojtíková	05.06.2026	PROGRAM / PROJEKT	Program Plynofikace T700
SCHVÁLIL	Milan Pospíšil	05.06.2026		01 Plynofikace dvou kotlů
ČÍSLO PROJEKTU	24LT7P	DCC D01-TV02		
ZÁKAZNÍK	ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.		NÁZEV DOKUMENTU	ODBĚR-TLAK 4 / TAKE-OFF PRESSURE 4
MĚŘÍTKO	1:5		ČÍSLO DOKUMENTU	24LT7P-01-EZ-141
FORMÁT	A1		REVIZE	1
STRANA				

STAV DOKUMENTU : Valid
VYTIŠTĚNO: 05.06.2026

ORLEN PROJEKT ČESKÁ REPUBLIKA

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.