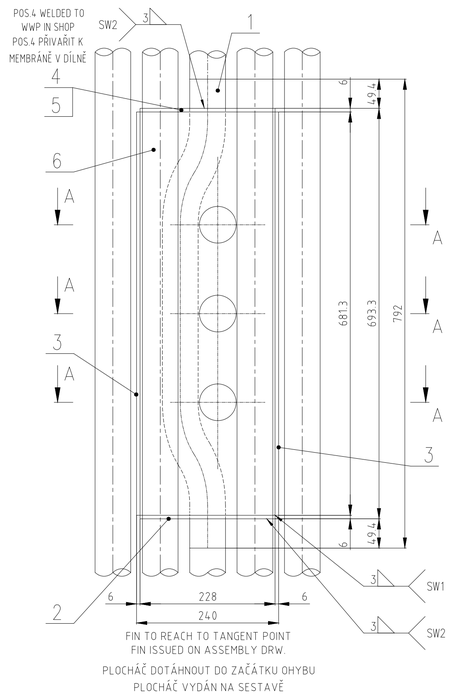
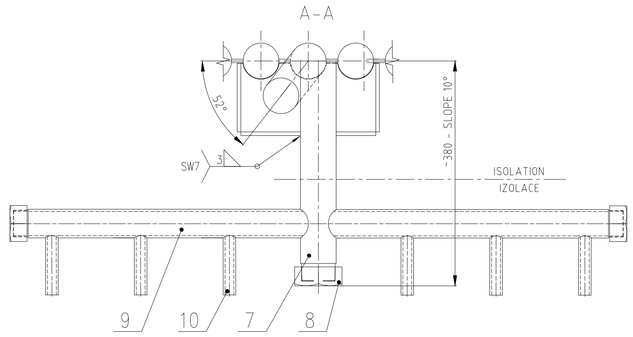
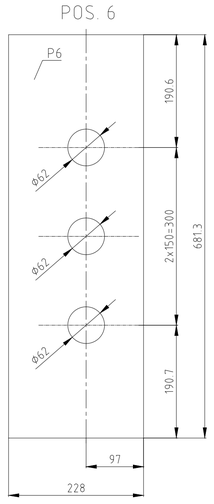
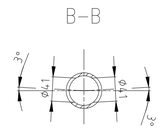
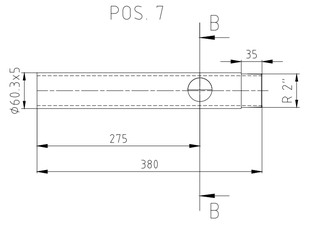
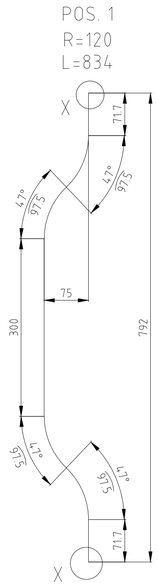


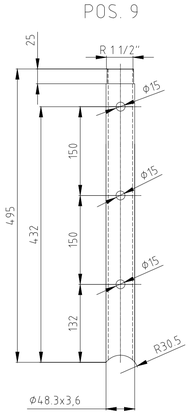



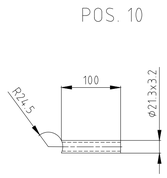



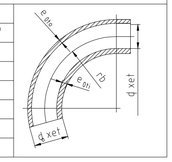




DOCUMENT IS VALID FOR BOILER K19
DOKUMENT JE PLATNÝ PRO KOTEL K19

| Tube bends acc. to: / Trubkové ohyby dle: | | | | EN 12952-3 Annex A/Příloha A | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Pos. | Diameter / Průměr [mm] d ot | Wall-thickness / Tloušťka stěny [mm] et | Bending-radius / Ohybový radius [mm] rb | Required wall inside min. / Požadovaná stěna vnitřní min. [mm] eOti | Required wall outside min. / Požadovaná stěna vnější min. [mm] eOto |  |
| 1 | 60,3 | 5 | 120 | 5,08 | 3,92 | |



| 1 | 10,65 | 316 | 11,75 | 374 | 41,67 | 26,10 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | MPa(g) | °C | MPa(g) | °C | MPa(g) | MPa(g) |
| PART NO. | WORKING | | CALCULATION | | TEST PRESSURE | |
| | PRESSURE | TEMPERATURE | PRESSURE | TEMPERATURE | MAX ALLOWABLE | PARTS ACC.TO EN |
| ČÁST Č. | PROVOZNÍ | | VÝPOČTOVÝ | | ZKUŠEBNÍ TLAK | |
| | TLAK | TEPLOTA | TLAK | TEPLOTA | MAX POVOLENÝ | ČÁSTI DLE EN |

LAD (List of Applicable Doc.): 24LT7P-01-EZ-143
LAD (Seznam platné dokum.): 24LT7P-01-EZ-143

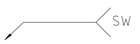
BILL OF MATERIAL: 24LT7P-01-EZ-135
KUSOVNÍK: 24LT7P-01-EZ-135

PRODUCTION AND TESTING: ČSN EN 12952
VÝROBA A ZKOUŠENÍ: ČSN EN 12952

WELD FACTOR: $v_{N^-}$ 0,85
SOUČINITEL SVARU: $v_{N^-}$ 0,85

SYMBOLS FOR WELDS:
SYMBOLY PRO SVARY:

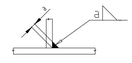
- shop weld:
- dílenský svar:




- field weld:
- montážní svar:

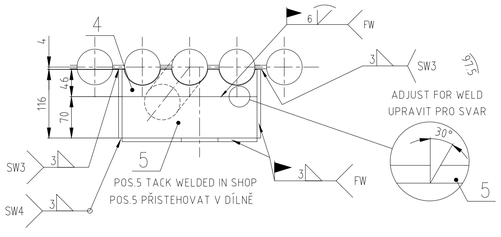


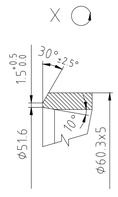

- dimensions for fillet weld:
- rozměry pro koutový svar:

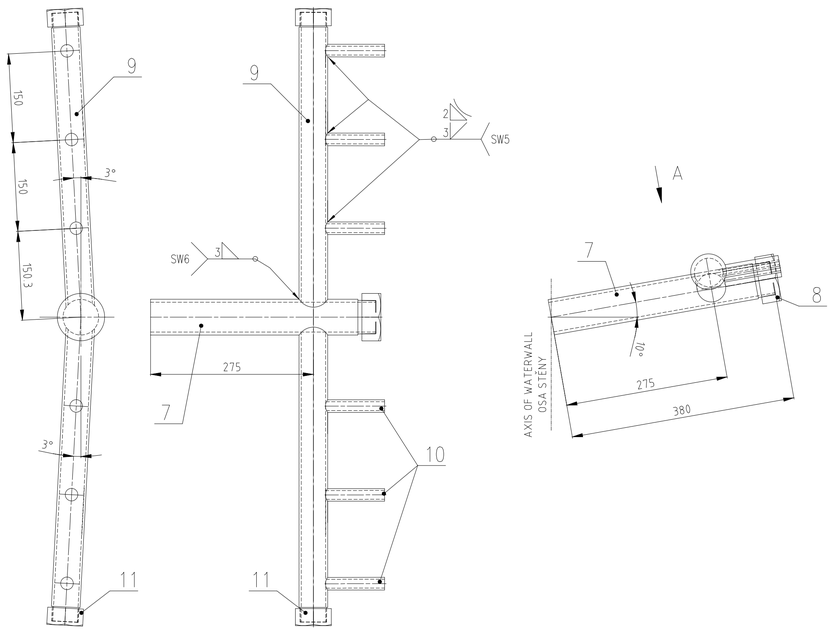


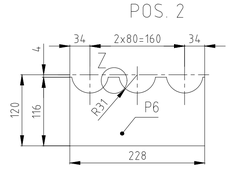


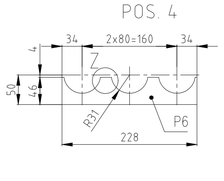

ACCURACY: ČSN ISO 2768-1m
TOLERANCE: ČSN EN ISO 22081
ČSN EN ISO 13920-BE

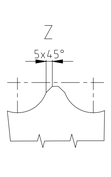



| REV | DATUM | POPIS ZMĚNY | KRESLIL | KONTROLOVAL | SCHVÁLIL |
|---|---|---|---|---|---|
| TECH. MÍSTO | | <Technické místo> ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb. | | | |
| KRESLIL | | Jan Nantl 26.03.2026 | POZNÁMKA ---- | STUPEŇ PROJEKTU | DETAIL DESIGN |
| KONTROLOVAL | | Petr Dokoupil 26.03.2026 | | | |
| SCHVÁLIL | | Milan Pospíšil 26.03.2026 | PROGRAM / PROJEKT | Program Plynofikace T700 | |
| ČÍSLO PROJEKTU | | 24LT7P DCC D01-TV02 | | 01 Plynofikace dvou kotlů | |
| ZÁKAZNÍK | | ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. | | | |
| MĚŘÍTKO | 1:5 | | NÁZEV DOKUMENTU | ODBĚRY TLAKU PRO HOŘÁKY<br>TAKE-OFF PRESS. FOR BURNERS | |
| FORMÁT | A2 | ORLEN Projekt ČESKÁ REPUBLIKA | | | |
| STRANA | | | ČÍSLO DOKUMENTU | 24LT7P-01-EZ-142 | REVIZE 0 |

STAV DOKUMENTU - Vydán
VYTIŠTĚNO: 01.04.2025

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.