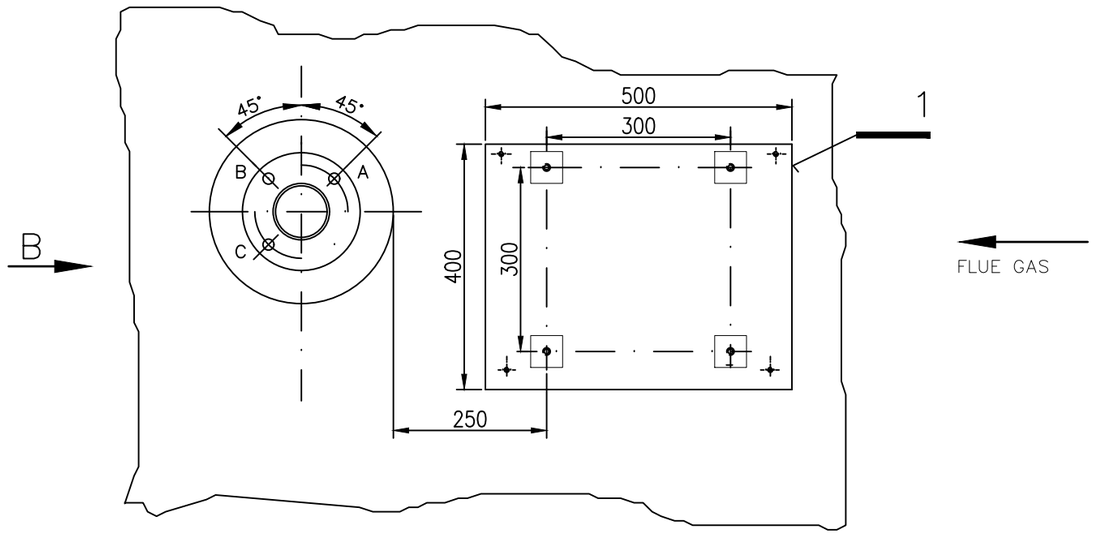
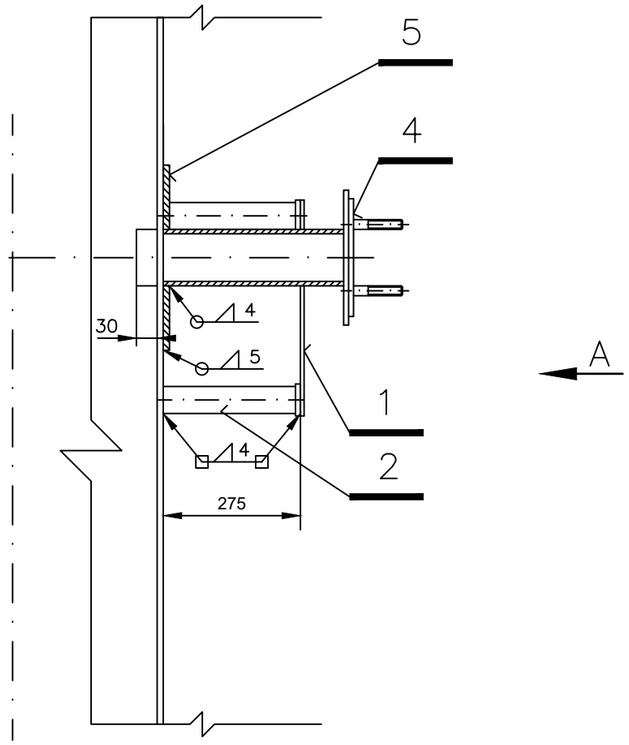
A–A

Measuring Head Side



B–B



KKS CODE
TK19HNA10 CQ004
TK20HNA10 CQ004

NOTES:
1. Flanges for Dust concentration measurement (Vendor) shall be provided by Manufacturer.
2. Delivery and Installation of all supports, mounting brackets and plates shall be provided by Stack Mechanical Part.
3. Flange for Dust transmitter (Pos. 8) shall be perpendicular to stack axis
   The flange should be attached to the protruding tube ends and welded to the stack lining, or fitted in accordance with the material and environment of the measured duct. The tube that was threaded through is then withdrawn, leaving the mounted flanges aligned. On measured ducts where alignment cannot be performed with a tube, an optical (laser) adjusting device can be used.
   After final installation the declination shall be checked and the Test report shall be provided.

Pos.	Description	Drawing	Manufacturer	Material	Qtty	Supplier
5	Strengthening plate		Stack Mnf.	Mech.part	1	Mech.part
4	Vendor		xxx	316Ti / SST	1	SubSupplier
2	Support for Purge Unit		Stack Mnf.	Mech.part	4	Mech.part
1	Monunting plate – Power Unit		Stack Mnf.	Mech.part	1	Mech.part

REV.	POPIS ZMĚNY	DATUM	JMÉNO

ČÍSLO PROJEKTU: 25PBEB32501/1	DCC: F01–TS08	STUPEŇ PROJEKTU: DETAIL DESIGN		
		ČLENĚNÍ N00503: 4.1.3.8		
		VYPRACOVAL	Vladimír Jaroš	08.07.2026
		KONTROLOVAL	Michal Troščák	09.07.2026
		SCHVÁLIL	Marcel Labor	10.07.2026
		ODPOVĚD.	JMÉNO	DATUM

ORLEN PROJEKT ČESKÁ REPUBLIKA

PROGRAM / PROJEKT
Program Plynofikace T700
01 Plynofikace dvou kotlů

ZÁKAZNÍK
ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o.

NÁZEV
Detaily Impulsních vedení – Strojní Odběr A0412 – Koncentrace TZL ve spalinách

TECH. MÍSTO:

ČLENĚNÍ VYHL.131: D.1.2.8

ČÍSLO DOKUMENTU	REVIZE	STRANA
24LT7P–01–ID–809	0	1/1

STAV DOKUMENTU: Valid

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.

Soubor : 24LT7P–01–ID–809.DWG **Format: A3**